

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการฯ

ภาคผนวก ข-1

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ




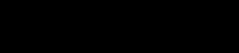
ใบรับรองการรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ส่งรายงานหลังขอขยายระยะเวลาส่ง)

เลขรับเรื่องขอขยาย :	Dx012/65-2	วันที่รับเรื่องขอขยาย :	31 มกราคม 2566
เลขรับรายงานหลังขอขยาย :	Dx008/65-2	วันที่รับรายงานหลังขอขยาย :	28 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อโครงการ :	เทอร์มินอล 21 พระราม 3		
เจ้าของโครงการ :	บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด		
เลขที่หนังสือเห็นชอบ :	ทส 1010.5/207	วันที่เห็นชอบ :	7 มกราคม 2562
ช่วงเดือน :	กรกฎาคม-ธันวาคม 2565	เขต :	บางคอแหลม
ระยะโครงการ :	ดำเนินการ	ประเภทโครงการ :	อาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ
ผู้จัดทำรายงาน :	บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด		
ผู้ส่ง :	ศิวปรียา	เบอร์โทรผู้ส่ง :	092-862-7694

ผลการตรวจสอบเอกสาร :
เอกสารครบถ้วนถูกต้อง

รายละเอียดเพิ่มเติม :

ลงชื่อ..........เจ้าหน้าที่ตรวจรับรายงาน
นางสาวกฤติมา นาน้ำเขียว
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

ลงชื่อ..........เจ้าหน้าที่รับรองการตรวจรับรายงาน
นางสาววิรินทร์ สุภาภรณ์ชัยสิน
นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ
สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

ที่ ENG:2566-04

วันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน ผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.5/207 ลงวันที่ 7 มกราคม 2562

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 1 ฉบับ
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 2 แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม 3 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ เสนอต่อผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร เพื่อรวบรวมส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมสำหรับในเขตกรุงเทพมหานคร นั้น

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ) เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ.2565 ซึ่งได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 จึงขอส่งรายงานดังกล่าวให้กรุงเทพมหานคร ในฐานะหน่วยงานอนุญาตการดำเนินการอาคารดำเนินการตามอำนาจหน้าที่ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว

(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

กรรมการผู้จัดการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

๒๘ ก.พ. ๒๕๖๖

โปรดเก็บส่วนนี้ไว้
เป็นหลักฐาน



<https://linktr.ee/BMAmonitoring>
ติดตามสถานะการจัดส่งรายงานฯ

- ☐ A กรุงเทพฯใต้ (เฉพาะเขตปทุมวัน, บางรัก, สาทร, คลองเตย และวัฒนา)
☐ B กรุงเทพฯกลาง (และเขตบางนา, สวนหลวง)
☐ C กรุงเทพฯเหนือ, กรุงเทพมหานครใต้ (และเขตพระโขนง)
☒ D กรุงเทพฯตะวันออก, กรุงเทพมหานครเหนือ (และเขตยานนาวา, บางคอแหลม)

ชื่อโครงการ เทอร์มินอล 21
พระราม 3
วันที่ยื่น ๒๘ ก.พ. ๒๕๖๖
เวลา ๐๙.๕๐ น.
รหัสรับเรื่อง D๐๐๐๘
ผู้รับเรื่อง กฤตติกา

หมายเหตุ : ๑ เอกสารนี้เป็นเพียงการยื่นคำร้องขอส่งรายงาน Monitor เท่านั้น (ไม่ใช่ ใบรับรองการตรวจรับรายงานฯ)

๒. ติดตามสถานะการจัดส่งรายงานฯ ผ่านช่องทางออนไลน์ (ตาม QR Code) เท่านั้น

๓. โปรดเก็บหลักฐานส่วนนี้ไว้ เพื่อนำมาติดต่อรับใบรับรองการตรวจรับรายงานฯ ภายใน ๗-๑๔ วัน นับจากวัน เวลา ที่ยื่นใบคำขอ

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

เรียน ผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำ
เมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้กำหนดให้โครงการเทอร์มินอล 21
พระราม 3 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ
โครงการ และจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของช่วงเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคมในแต่ละปี ภายในเดือน
มกราคมของปีถัดไปนั้น

ในการนี้ บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ในฐานะผู้รับผิดชอบโครงการ ไม่สามารถเสนอรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 ได้ทันตามระยะเวลาที่กำหนด เนื่องจากอยู่
ระหว่างรวบรวมข้อมูล เอกสารสำหรับการจัดทำเล่มรายงาน จึงขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานของโครงการ
เทอร์มินอล 21 พระราม 3 และจะดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว ภายใน
เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว

(ประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

ลงชื่อ.....

กรรมการผู้จัดการศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

๓๑ ม.ค. ๒๕๖๖

ที่ ENG:2566-05

วันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานเขตบางคอแหลม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.5/207 ลงวันที่ 7 มกราคม 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 1 ฉบับ
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม 3 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ เสนอต่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตบางคอแหลม

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ) เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ.2565 ซึ่งได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

๒๘ ก.พ. ๒๕๖๖

(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

กรรมการผู้จัดการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

ภาคผนวก ข-2

พื้นที่สีเขียวของโครงการ

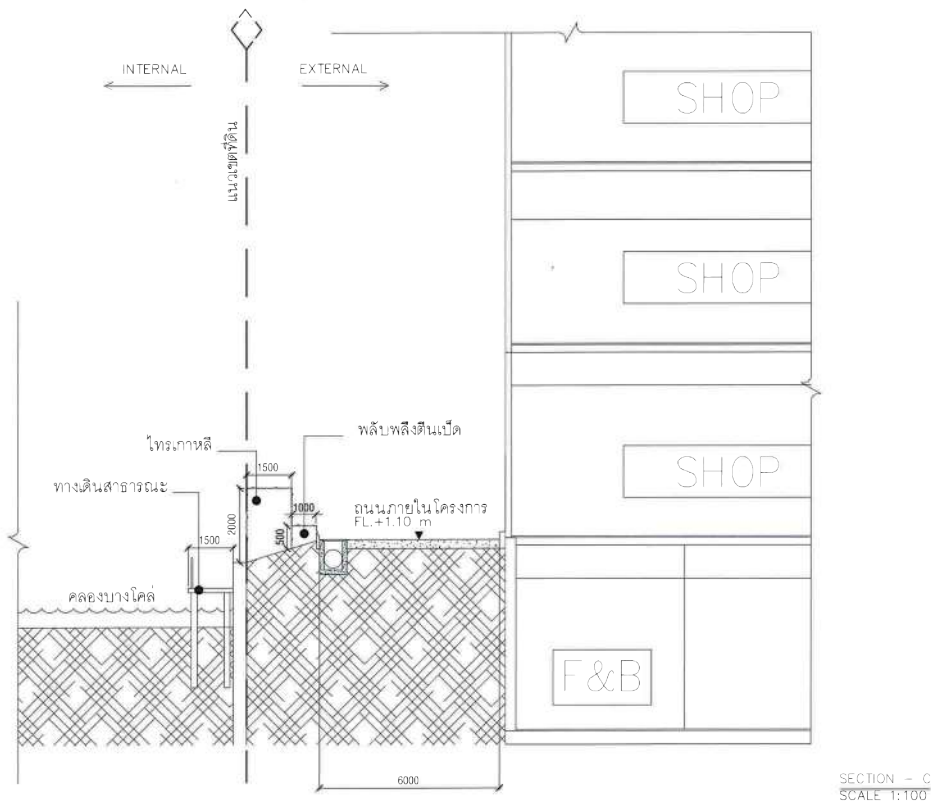
188/238

(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

(นายมนูญนัย ไวกาสี)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไทย-ไท วิศวกร จำกัด



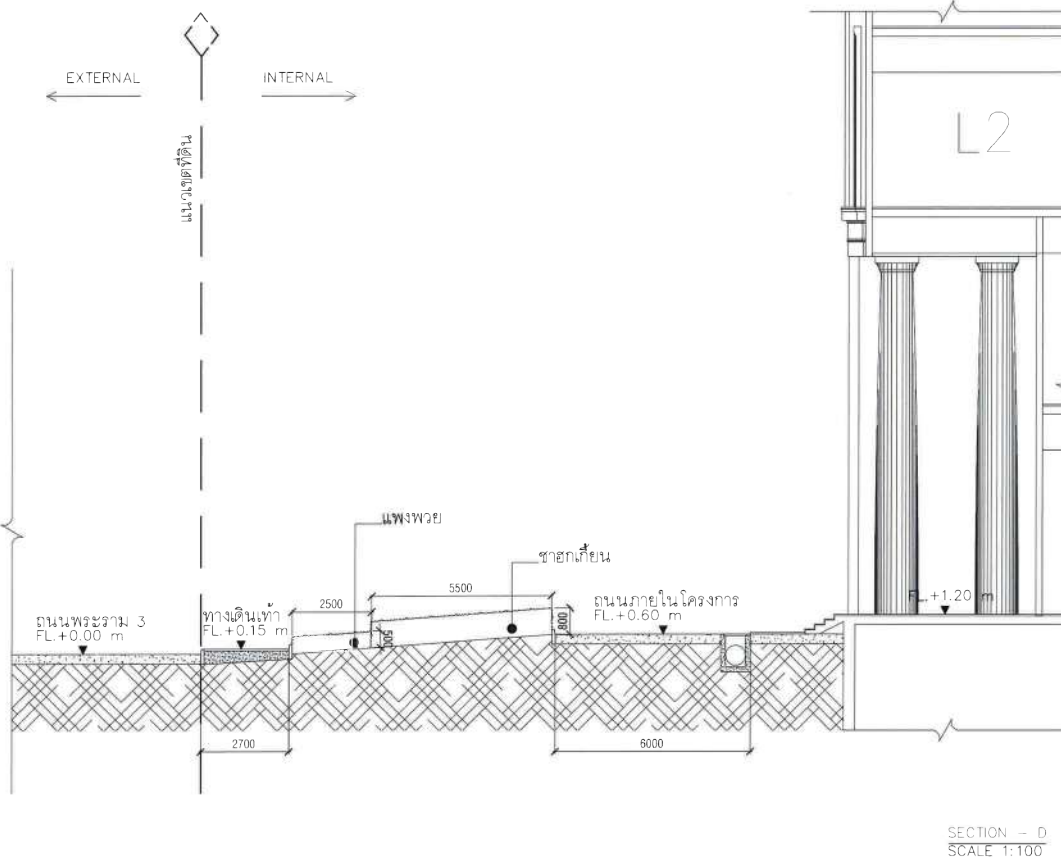
รูปที่ ผ.1-7 รูปตัด C

(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

(นายมนูญ นัช ไวกาสี)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไท-ไท วิสวกร จำกัด



รูปที่ ผ.1-8 รูปตัด D

ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

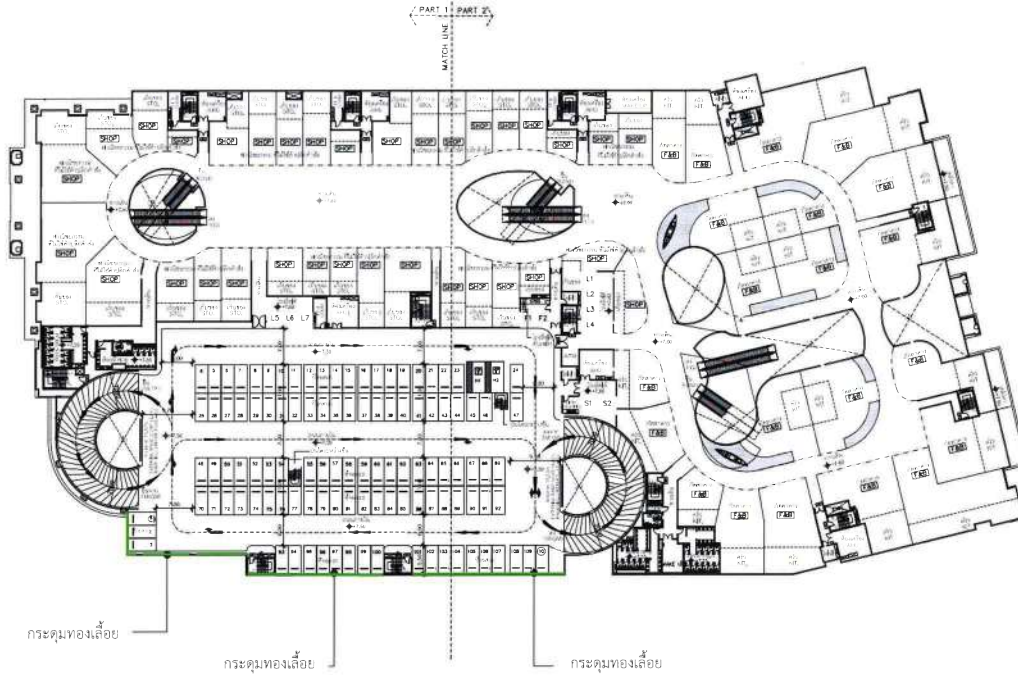
(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

(นายบุญญนัย ไวกาสิ)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทย-โท วิศวกรรม จำกัด



กระดุมทองเลื้อย

กระดุมทองเลื้อย

กระดุมทองเลื้อย

รูปที่ ผ.1-9 ตัวอย่างตำแหน่งผนังไม่เลื้อย บริเวณชั้นที่ 2

ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

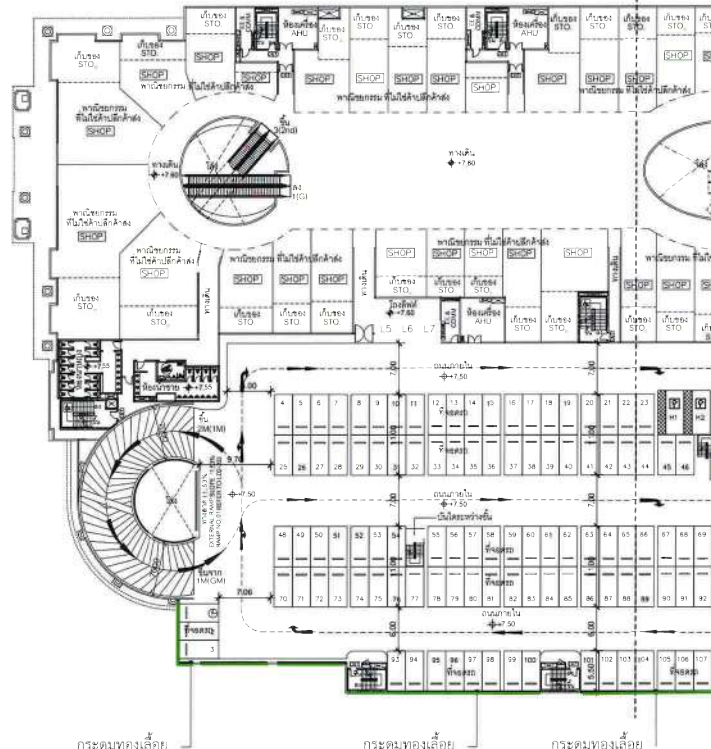
(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

(นายบุญญนัย ไวกาสิ)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทย-โท วิศวกรรม จำกัด

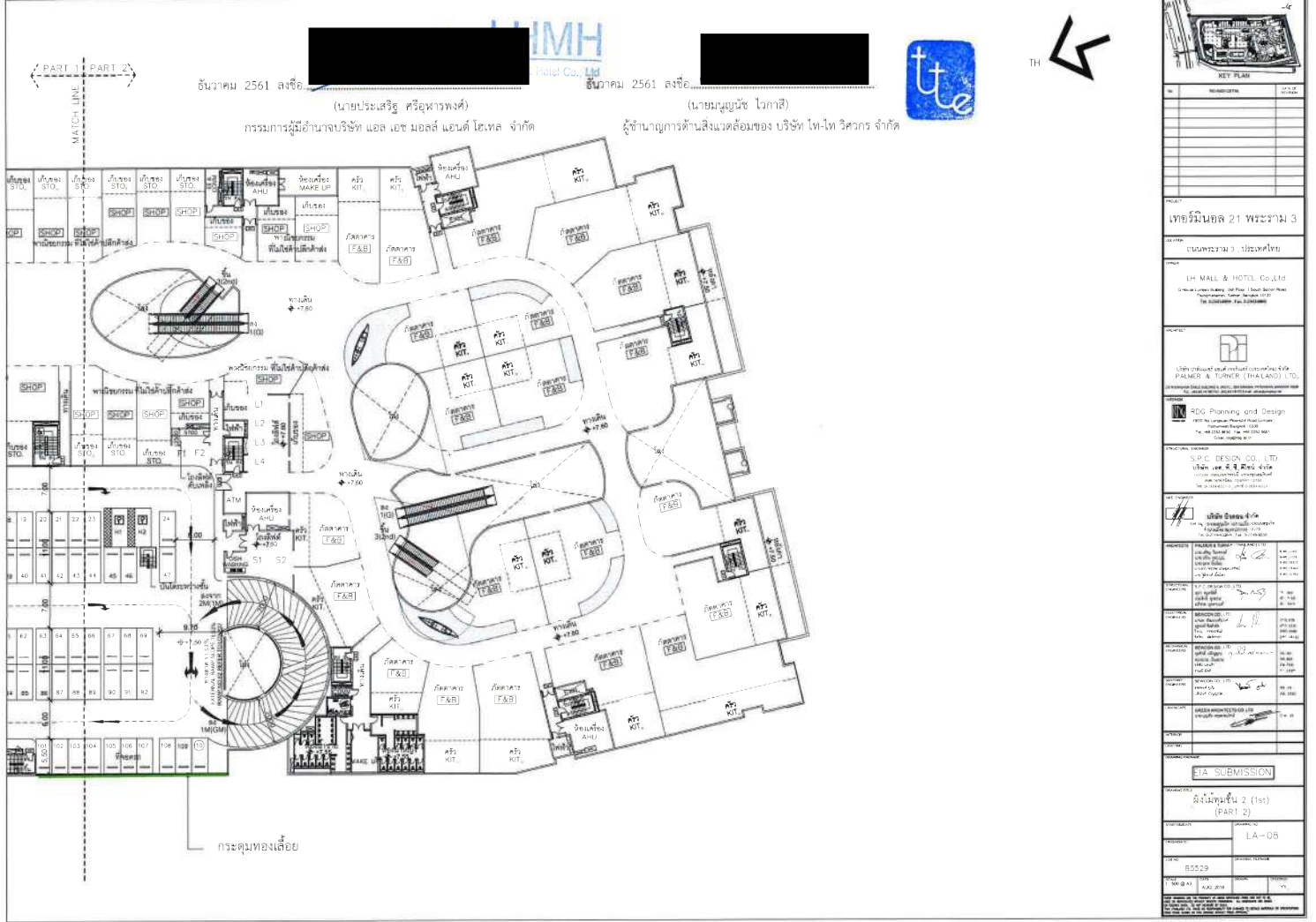


กระดุมทองเลื้อย

กระดุมทองเลื้อย

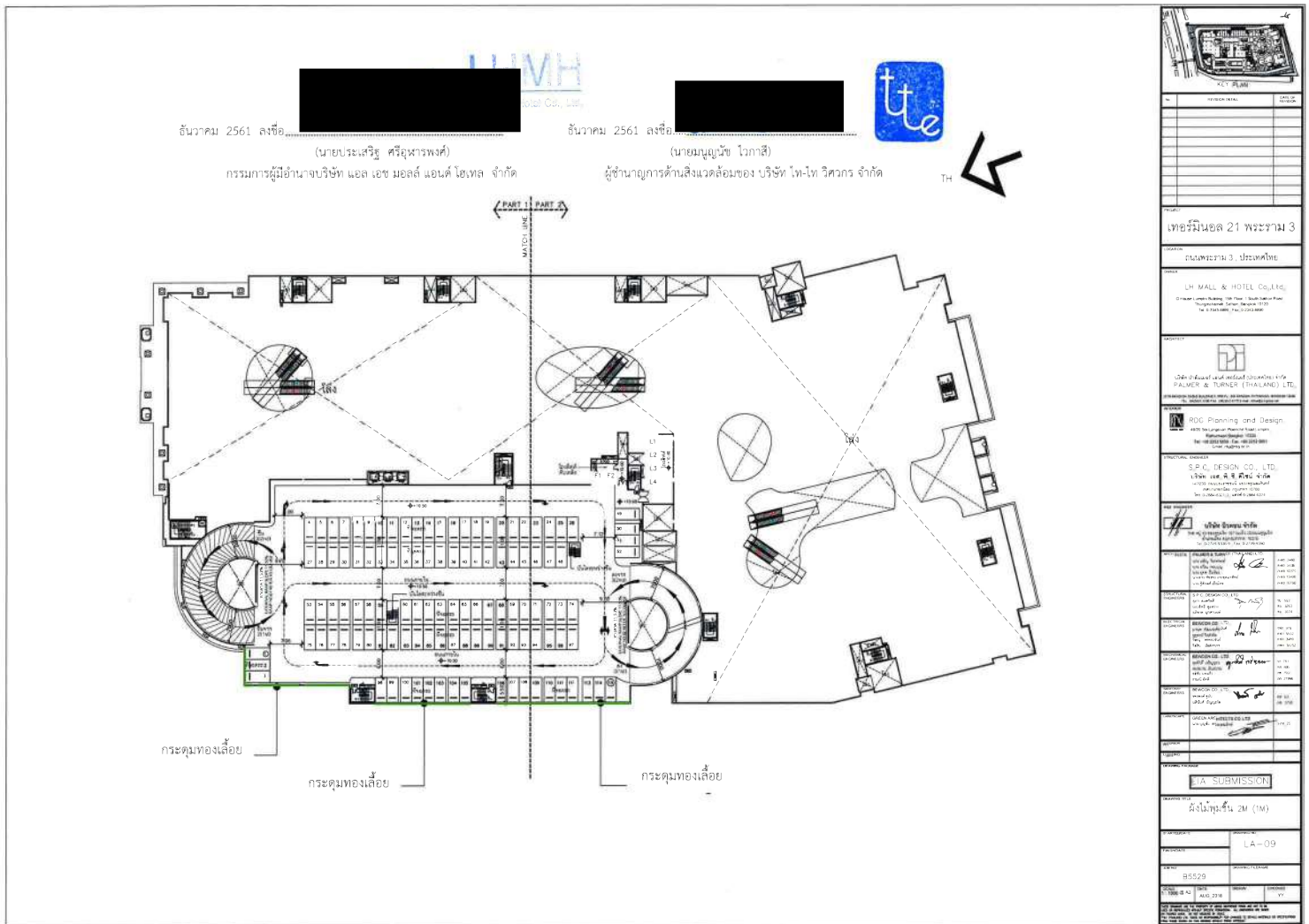
กระดุมทองเลื้อย

รูปที่ ผ.1-10 ตัวอย่างตำแหน่งผนังไม่เลื้อย บริเวณชั้นที่ 2 (ส่วนที่ 1)



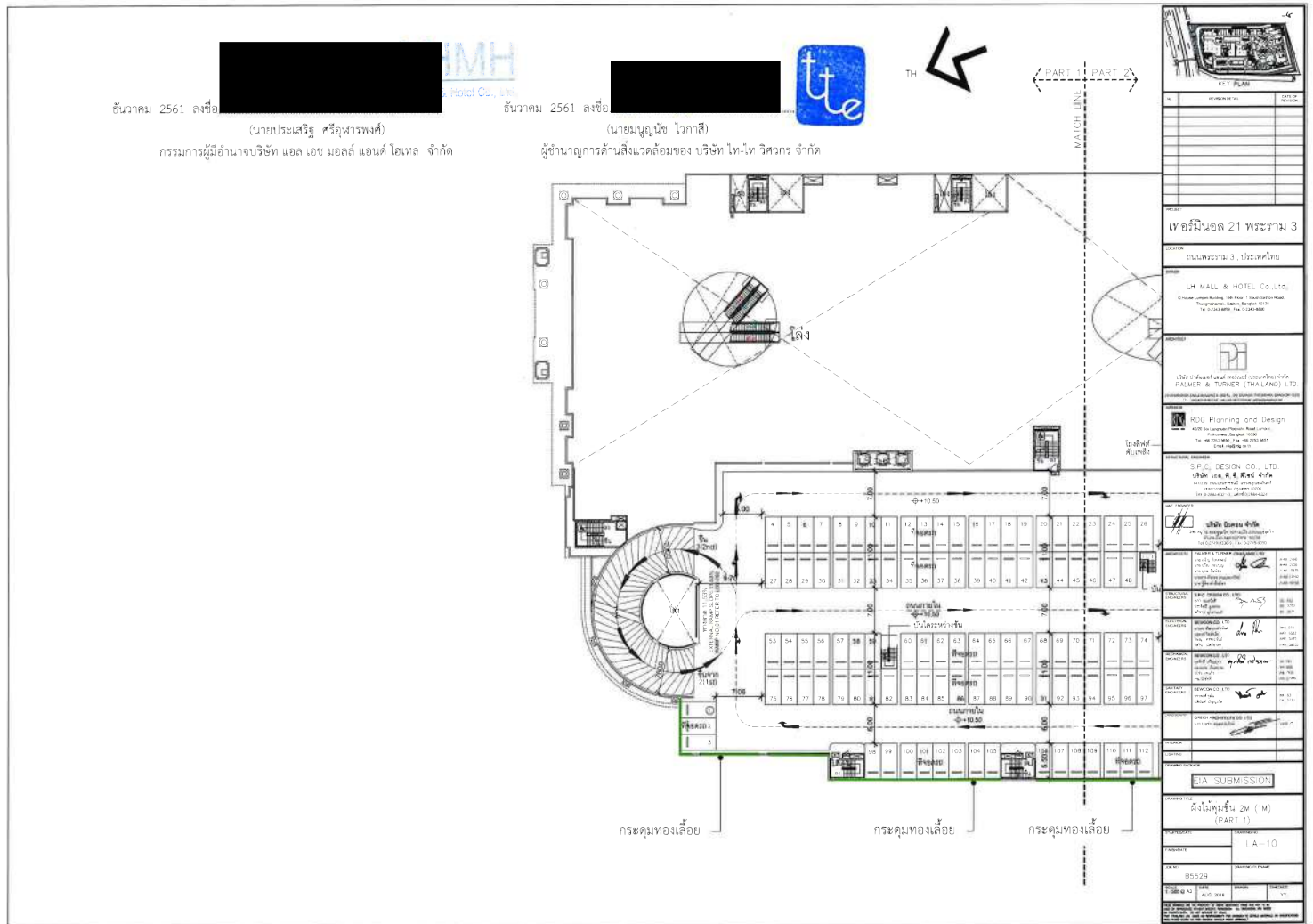
รูปที่ ผ.1-11 ตัวอย่างตำแหน่งผนังไม้เลื้อย บริเวณชั้นที่ 2 (ส่วนที่ 2)

197/238

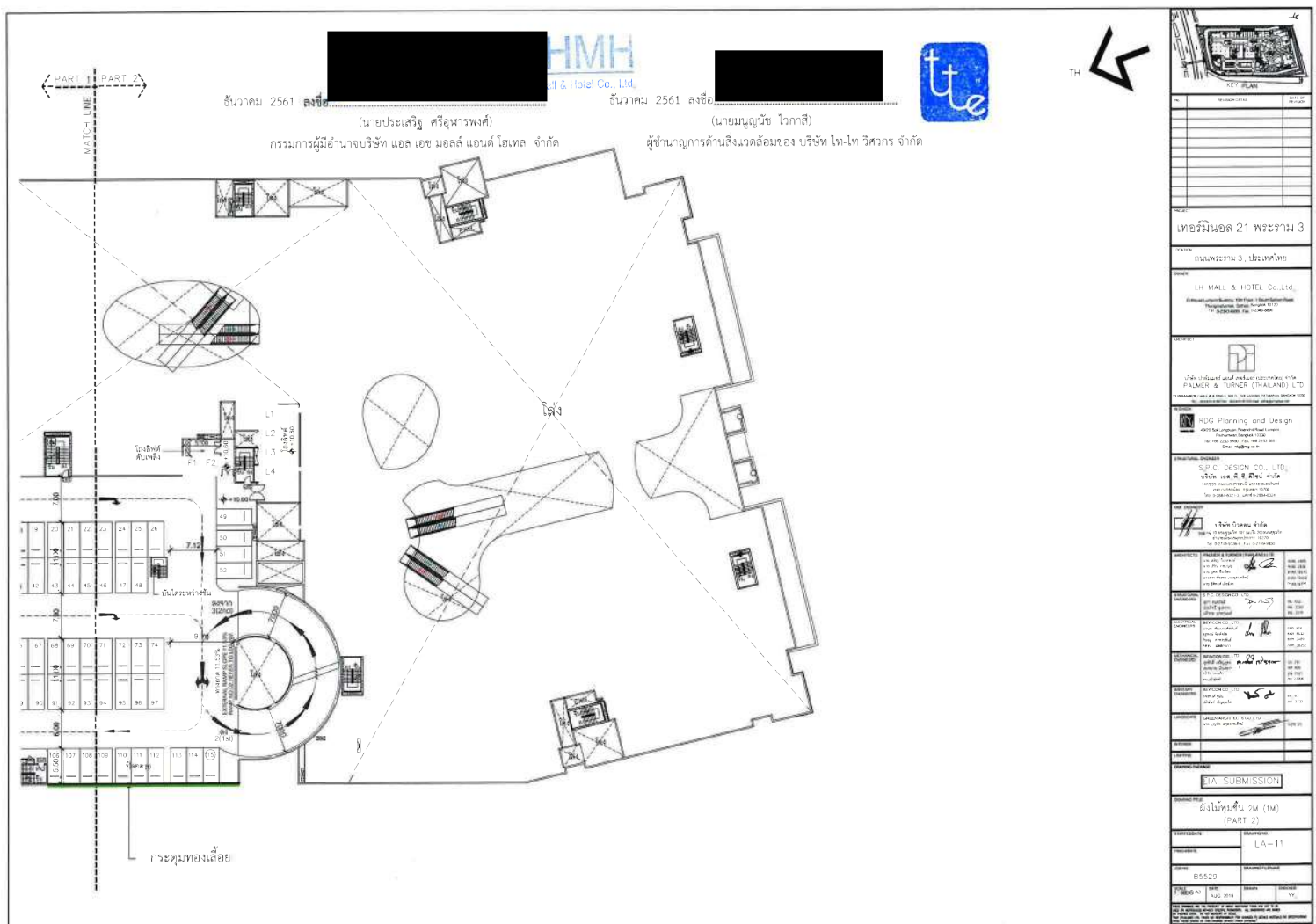


รูปที่ ผ.1-12 ตัวอย่างตำแหน่งผนังไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 2M

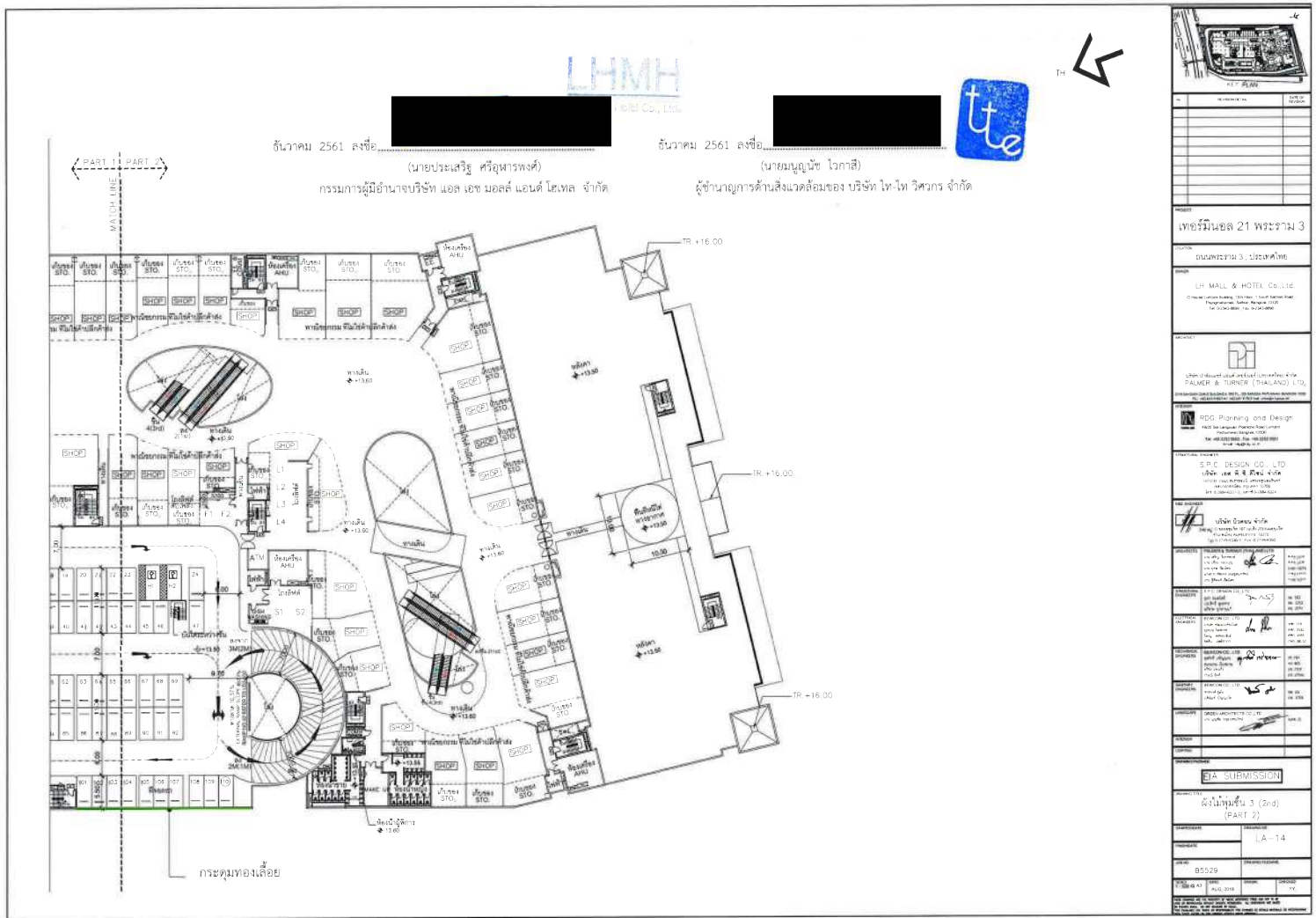
198/239



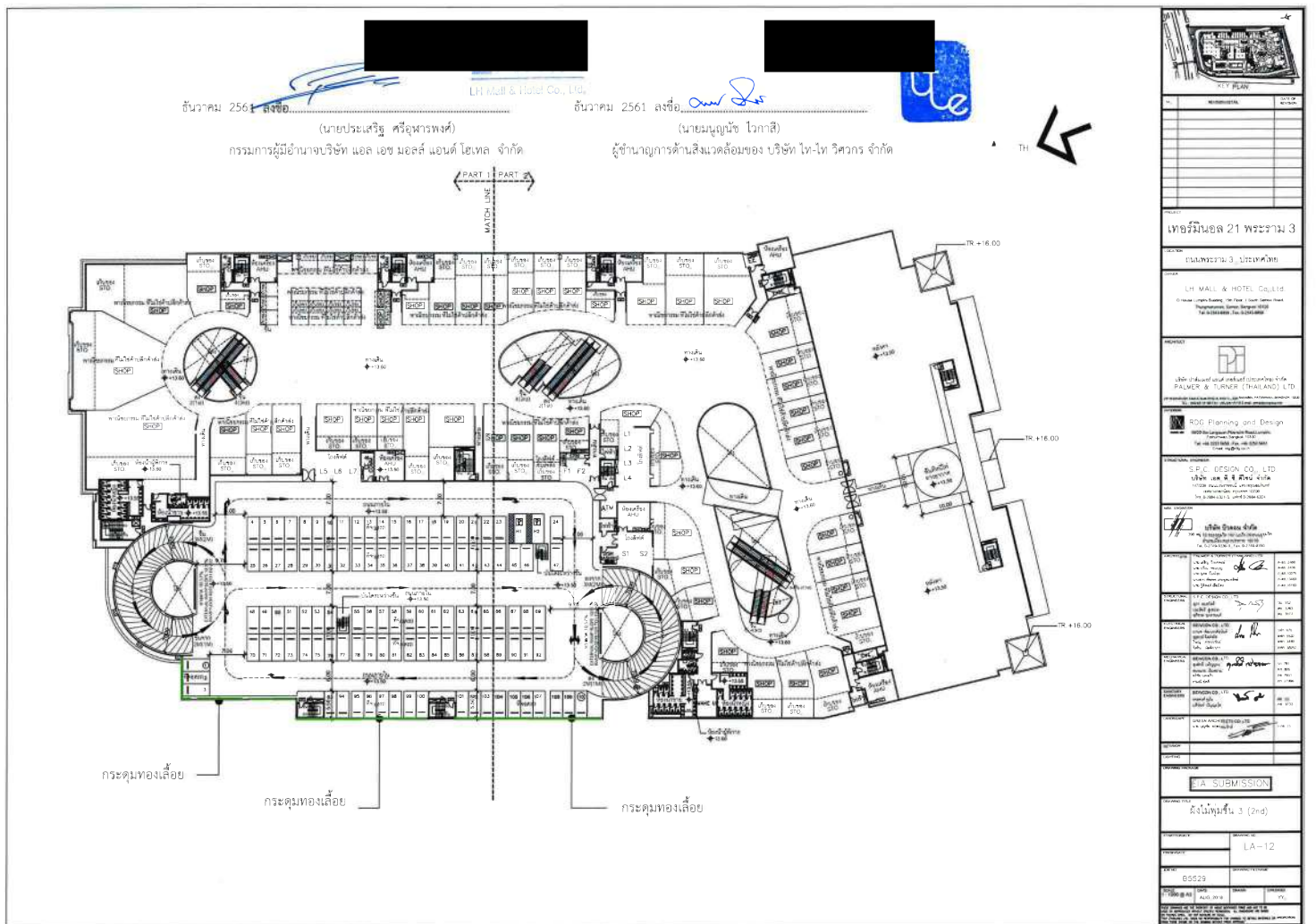
รูปที่ ผ.1-13 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 2M (ส่วนที่ 1)



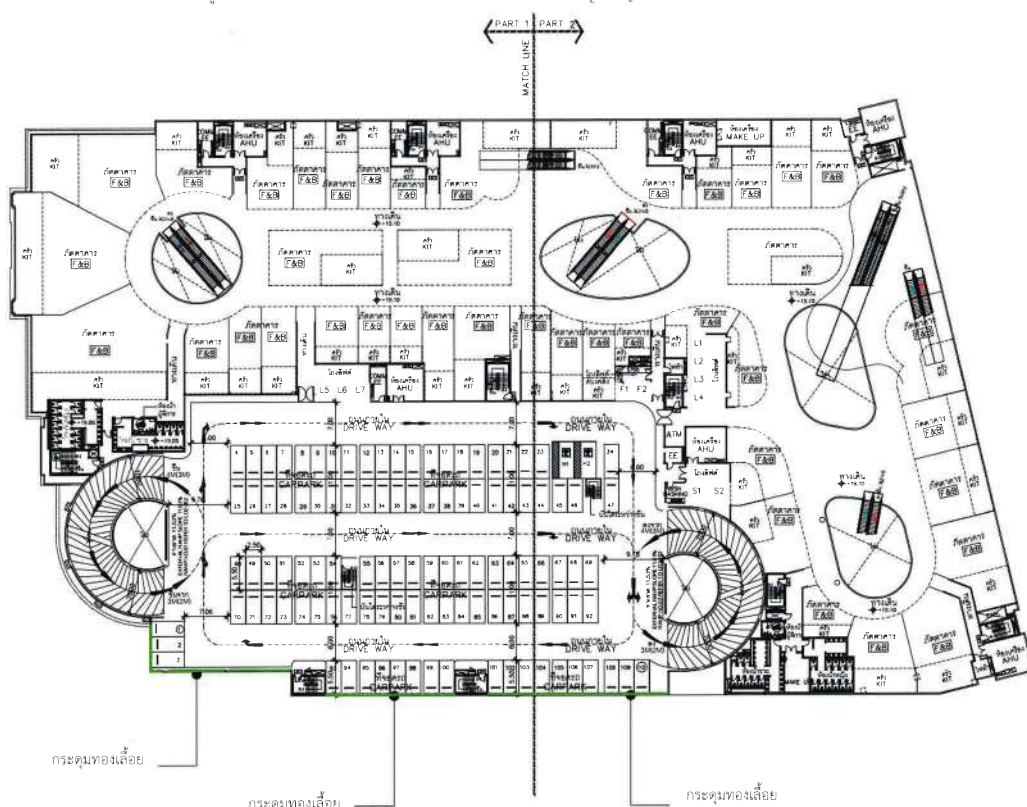
รูปที่ ผ.1-14 ผังแสดงตำแหน่งกระเบไม่เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 2M (ส่วนที่ 2)



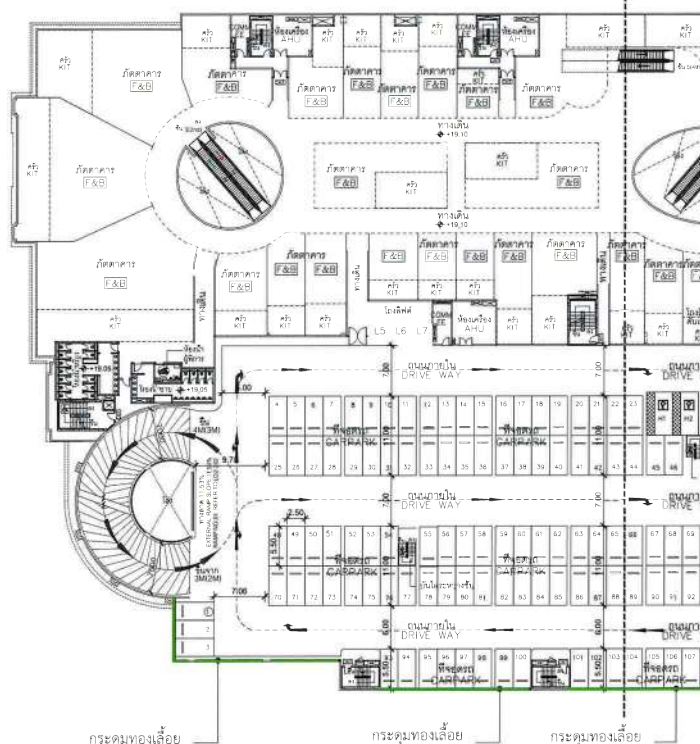
รูปที่ ผ.1-17 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 3 (ส่วนที่ 2)



รูปที่ ผ.1-18 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 3M



รูปที่ ผ.1-21 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 4

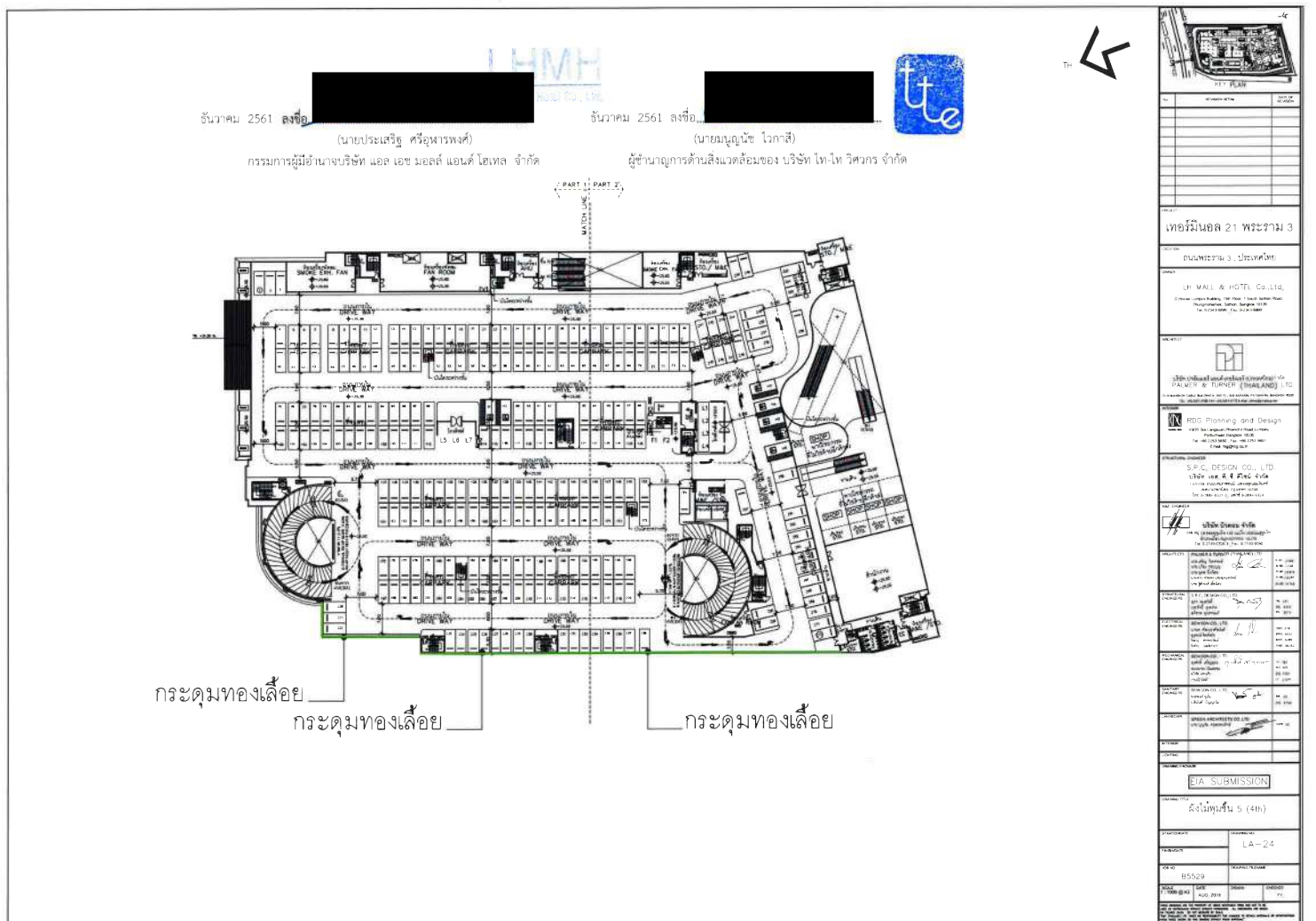


รูปที่ ผ.1-22 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 4 (ส่วนที่ 1)



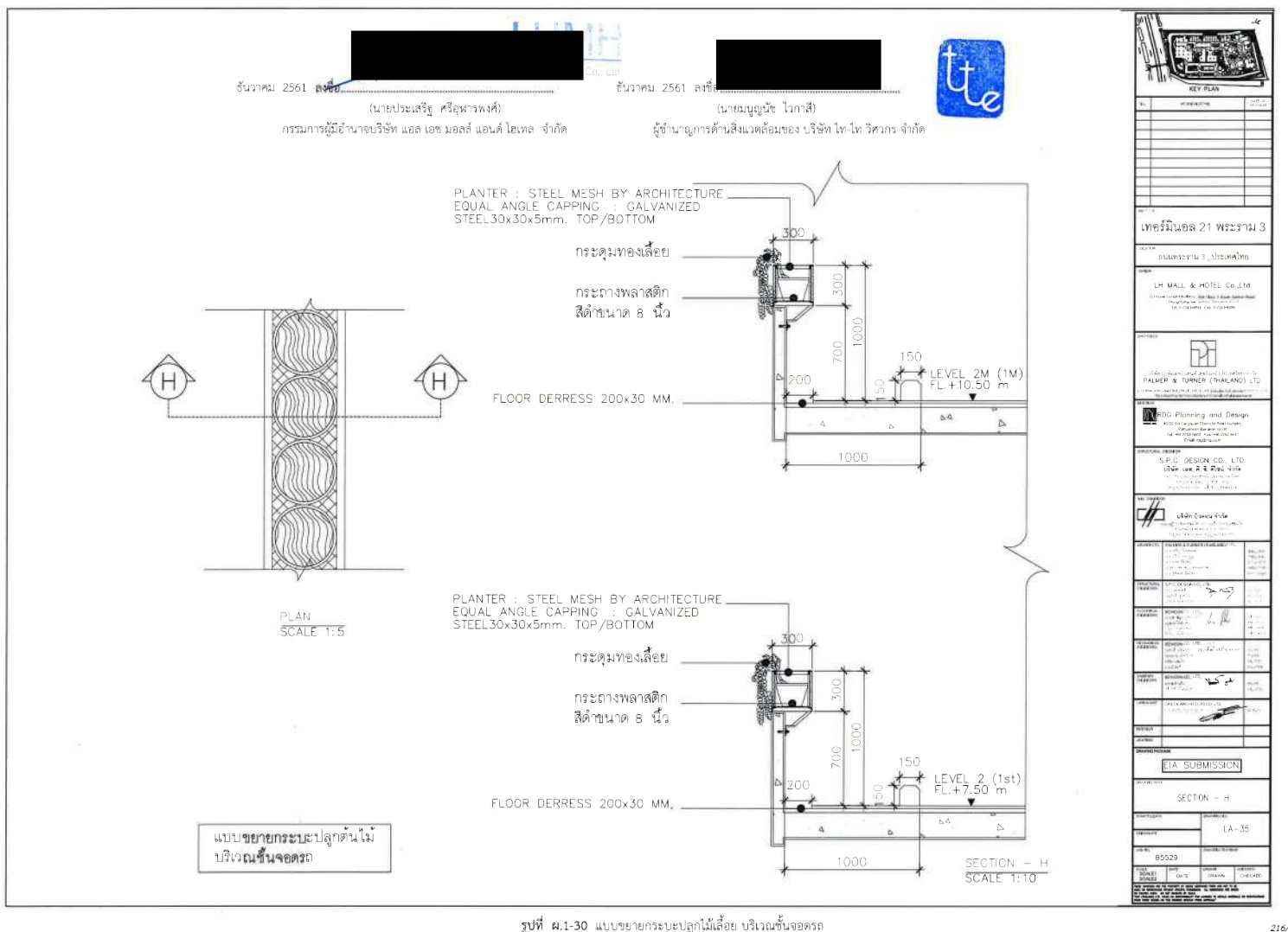
รูปที่ ผ.1-23 ผังแสดงตำแหน่งกระบะบะมีเลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 4 (ส่วนที่ 2)

209/238



รูปที่ ผ.1-24 ผังแสดงตำแหน่งกระบะบะมีเลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 5

210/238



ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

(นายประเสริฐ ศรีอุทราพงศ์)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

(นายบุญนาค ใจกาสิ)

ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไทย-ไทย วิศวกรรม จำกัด

รายละเอียดต้นไม้ยืนต้น

สัญลักษณ์	พันธุ์ไม้	ขนาดทรงพุ่ม (ม.)	จำนวน (ต้น)	คุณสมบัติ	สัญลักษณ์	พันธุ์ไม้	ขนาดทรงพุ่ม (ม.)	จำนวน (ต้น)	คุณสมบัติ
	ตะเคียน	4.00	-3-	ไม้ต้นไม่ผลัดใบ สูง 20-40 เมตร เรือนยอดเป็นทรงกลมทึบ กิ่งกลม หรือเป็นเหลี่ยม เปลือกไม้สีน้ำตาล โคนเปลือกเรียบ แตกเป็นสะเก็ดสีน้ำตาล ใบเดี่ยวแกว่ง หรือดกแน่นตามกิ่ง กิ่งอ่อนมีขน		อินทนิลน้ำ	4.00	-3-	ไม้ต้นผลัดใบ สูง 10-25 เมตร เรือนยอดแผ่กว้าง แตกเป็นซี่คล้ายซี่ล้อ เรือนยอดทึบ ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา
	ทองหลางแดง	4.00	-24-	ไม้ต้นผลัดใบ สูง 10-25 เมตร เรือนยอดทึบ แตกเป็นซี่คล้ายซี่ล้อ เรือนยอดทึบ ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา		กระดังงา	4.00	-4-	ไม้ต้นผลัดใบ สูง 15-30 เมตร เรือนยอดเป็นทรงกลมทึบ เปลือกสีน้ำตาลปนเทา เรือนยอดทึบ ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา
	เสียดแดง	4.00	-6-	ไม้ต้นผลัดใบ สูง 7-15 เมตร เรือนยอดทึบ แตกเป็นซี่คล้ายซี่ล้อ เรือนยอดทึบ ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา		หางนกยูงฝรั่ง	7.00	-5-	ไม้ต้นผลัดใบ สูง 10-15 ม. เรือนยอดทึบ แตกเป็นซี่คล้ายซี่ล้อ เรือนยอดทึบ ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา
	พิกุล	4.00	-6-	ไม้ต้นผลัดใบขนาดเล็ก สูงประมาณ 5-15 เมตร ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา		พิกุล	6.00	-3-	ไม้ต้นผลัดใบขนาดเล็ก สูงประมาณ 5-15 เมตร ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา
	เสลา	4.00	-6-	ไม้ต้นผลัดใบขนาดเล็ก สูงประมาณ 10-20 เมตร เรือนยอดทึบ แตกเป็นซี่คล้ายซี่ล้อ เรือนยอดทึบ ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา		ราชพฤกษ์	4.00	-12-	ไม้ต้นผลัดใบขนาดเล็ก สูงประมาณ 10-20 ม. เรือนยอดทึบ แตกเป็นซี่คล้ายซี่ล้อ เรือนยอดทึบ ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา
	อัลbizia	1.00	-34-	ไม้ต้นผลัดใบขนาดเล็ก สูงประมาณ 2-3 ม. เรือนยอดทึบ แตกเป็นซี่คล้ายซี่ล้อ เรือนยอดทึบ ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา					
รวมต้นไม้ยืนต้น			=	114 ต้น					

รายละเอียดต้นไม้ยืนต้น

รูปที่ ผ.1-31 ตารางแสดงรายละเอียดต้นไม้ยืนต้น

217/238

ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

(นายประเสริฐ ศรีอุทราพงศ์)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ชั้นวาง 2561 ลงชื่อ

(นายบุญนาค ใจกาสิ)

ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไทย-ไทย วิศวกรรม จำกัด

รายละเอียดไม้พุ่มและไม้คลุมดิน

สัญลักษณ์	พันธุ์ไม้	คุณสมบัติ	สัญลักษณ์	พันธุ์ไม้	คุณสมบัติ
	เข็ม	ไม้พุ่มสูง 2-3 ม. ใบเดี่ยวแกว่ง เรือนยอดทึบ กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา		หางนกยูงฝรั่ง	ไม้พุ่มสูง 50-90 ซม. ใบเดี่ยวแกว่ง เรือนยอดทึบ กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา
	พิกุล	ไม้พุ่มสูง 2-5 เมตร เรือนยอดทึบ แตกเป็นซี่คล้ายซี่ล้อ เรือนยอดทึบ ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา		กระดังงา	ไม้พุ่มสูง 15-30 เมตร เรือนยอดทึบ แตกเป็นซี่คล้ายซี่ล้อ เรือนยอดทึบ ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา
	พิกุล	ไม้พุ่มสูง 2-5 เมตร เรือนยอดทึบ แตกเป็นซี่คล้ายซี่ล้อ เรือนยอดทึบ ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา		พิกุล	ไม้พุ่มสูง 2-5 เมตร เรือนยอดทึบ แตกเป็นซี่คล้ายซี่ล้อ เรือนยอดทึบ ใบเดี่ยวแกว่ง กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา
	ดาวเรือง	ไม้พุ่มสูง 50-90 ซม. ใบเดี่ยวแกว่ง เรือนยอดทึบ กิ่งกลมหรือเหลี่ยม เปลือกเรียบ สีน้ำตาลปนเทา			

รายละเอียดไม้พุ่มและไม้คลุมดิน

รูปที่ ผ.1-32 ตารางแสดงรายละเอียดไม้พุ่มและไม้คลุมดิน

218/238

ภาคผนวก ข-3

รายงานการดูแลรักษาพื้นพรรณ

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนอโศกทองผาภูมิ วันที่เข้าปฏิบัติงาน 14/2/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงศกร นอตะอิน	2. นาย สมชาย ลวดสลิง
3. นาย ปิยะนพ ศาสตรา	4. นาย สมาน ลอ
5. นาย สมศักดิ์ แก้วมวก	6. นาย อรุณ ทองอิน
7. นาย อุดร ฟูเจริญ	8. นาย วัฒนชัย แก้วมวก

ลักษณะงาน

- ตัดแต่งกิ่งไม้ทรงพุ่ม ๒๐๐๐ ต้น
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงพุ่ม ๑๐๐๐ ต้น
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงพุ่ม ๑๐๐๐ ต้น
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงพุ่ม ๑๐๐๐ ต้น
- เก็บกวาดใบไม้และกิ่งไม้ ๑๐๐๐ ต้น

หัวหน้างาน

รับทราบ

(.....)
วันที่ 14/2/66

(.....)
วันที่ 14/2/66

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนอโศกทองผาภูมิ วันที่เข้าปฏิบัติงาน 15/2/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงศกร นอตะอิน	2. นาย สมชาย ลวดสลิง
3. นาย ปิยะนพ ศาสตรา	4. นาย สมาน ลอ
5. นาย สมศักดิ์ แก้วมวก	6. นาย อรุณ ทองอิน
7. นาย อุดร ฟูเจริญ	8. นาย วัฒนชัย แก้วมวก

ลักษณะงาน

- ตัดแต่งกิ่งไม้ทรงพุ่ม ๒๐๐๐ ต้น
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงพุ่ม ๑๐๐๐ ต้น
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงพุ่ม ๑๐๐๐ ต้น
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงพุ่ม ๑๐๐๐ ต้น
- เก็บกวาดใบไม้และกิ่งไม้ ๑๐๐๐ ต้น

หัวหน้างาน

รับทราบ

(.....)
วันที่ 15/2/66

(.....)
วันที่ 15/2/66

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนพฤกษศาสตร์ วันที่เข้าปฏิบัติงาน 15/3/66 เวลา 08.00

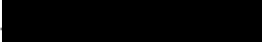
จำนวนพนักงานสวน 5 คน

นาย พงษ์ งามน้อย
นาย ปิยะ งามน้อย
นาย ธนากร งามน้อย
นาย อธิษฐ์ งามน้อย
นาย อธิษฐ์ งามน้อย

นาย พงษ์ งามน้อย
นาย ปิยะ งามน้อย
นาย ธนากร งามน้อย
นาย อธิษฐ์ งามน้อย
นาย อธิษฐ์ งามน้อย

ลักษณะงาน

- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้

หัวหน้างาน 

รับทราบ 

()

()

วันที่ 15/3/66

วันที่ 15/3/66

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนพฤกษศาสตร์ วันที่เข้าปฏิบัติงาน 17/4/66 เวลา 08.00

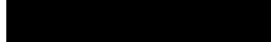
จำนวนพนักงานสวน 5 คน

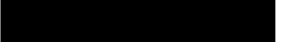
นาย พงษ์ งามน้อย
นาย ปิยะ งามน้อย
นาย ธนากร งามน้อย
นาย อธิษฐ์ งามน้อย
นาย อธิษฐ์ งามน้อย

นาย พงษ์ งามน้อย
นาย ปิยะ งามน้อย
นาย ธนากร งามน้อย
นาย อธิษฐ์ งามน้อย
นาย อธิษฐ์ งามน้อย

ลักษณะงาน

- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ทรงต้นไม้

หัวหน้างาน 

รับทราบ 

()

()

วันที่ 17/4/66

วันที่ 17/4/66

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด 21 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 1/6/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงศกร นวอนันต์

3. นาย ศุภชัย นวล

5. นาย กฤษณ์ นวล

7. นาย พงศกร นวอนันต์

2. นาย ศุภชัย นวล

4. นาย พงศกร นวอนันต์

6. นาย พงศกร นวอนันต์

8. นาย พงศกร นวอนันต์

ลักษณะงาน

- ตัดแต่ง 5 ต้น ตัดแต่ง 12 ต้น

- ตัดแต่ง ลีลาวดี พวงชมพู

- ตัดแต่ง ไทร ขมิ้น

- ตัดแต่ง ไทร ขมิ้น พวงชมพู ขมิ้น

- เก็บกวาด และ ทำความสะอาด

หัวหน้างาน

รับทราบ

()

()

วันที่ 1/6/66

วันที่ 1/6/66

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด 21 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 2/6/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงศกร นวอนันต์

3. นาย ศุภชัย นวล

5. นาย กฤษณ์ นวล

7. นาย พงศกร นวอนันต์

2. นาย ศุภชัย นวล

4. นาย พงศกร นวอนันต์

6. นาย พงศกร นวอนันต์

8. นาย พงศกร นวอนันต์

ลักษณะงาน

- ตัดแต่ง 7 ต้น 9 ต้น ลีลาวดี 2

- ตัดแต่ง ลีลาวดี พวงชมพู

- ตัดแต่ง ไทร ขมิ้น พวงชมพู

- 9 ต้น ลีลาวดี พวงชมพู

- เก็บกวาด และ ทำความสะอาด

หัวหน้างาน

รับทราบ

()

()

วันที่ 2/6/66

วันที่ 2/6/66

บริษัท ฟูมไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน บริษัท ฟูมไม้ การ์เด็นท์ จำกัด วันที่เข้าปฏิบัติงาน 15/6/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงษ์ศักดิ์ งามเมือง	2. นาย พงษ์ศักดิ์ งามเมือง
3. นาย สุวัฒน์ งามเมือง	4. นาย สุวัฒน์ งามเมือง
5. นาย สุวัฒน์ งามเมือง	6. นาย สุวัฒน์ งามเมือง
7. นาย สุวัฒน์ งามเมือง	8. นาย สุวัฒน์ งามเมือง

ลักษณะงาน

- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้
- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้
- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้
- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้
- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้
- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้
- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้

หัวหน้างาน [Redacted]

รับทราบ [Redacted]

(.....)
วันที่ 15/6/66

(.....)
วันที่

บริษัท ฟูมไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน บริษัท ฟูมไม้ การ์เด็นท์ จำกัด วันที่เข้าปฏิบัติงาน 16/6/66 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงษ์ศักดิ์ งามเมือง	2. นาย พงษ์ศักดิ์ งามเมือง
3. นาย สุวัฒน์ งามเมือง	4. นาย สุวัฒน์ งามเมือง
5. นาย สุวัฒน์ งามเมือง	6. นาย สุวัฒน์ งามเมือง
7. นาย สุวัฒน์ งามเมือง	8. นาย สุวัฒน์ งามเมือง

ลักษณะงาน

- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้
- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้
- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้
- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้
- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้
- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้
- จัดการ 6 ชนิด ต้นไม้

หัวหน้างาน [Redacted]

รับทราบ [Redacted]

(.....)
วันที่ 16/6/66

(.....)
วันที่ 16/6/66

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29-ช.รามคำแหง 107 ถ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax: 0-2375-1038

ใบส่งสินค้า / Delivery Note

ชื่อลูกค้า / Customer's Name

1. கனம் உறுப்பினர் 21

วันที่/ Date 16/6/66

ที่อยู่ / Address

[illegible]

ผู้นำส่ง/Delivered by

10. ទំព័រ/Received by

วันที่ /Date

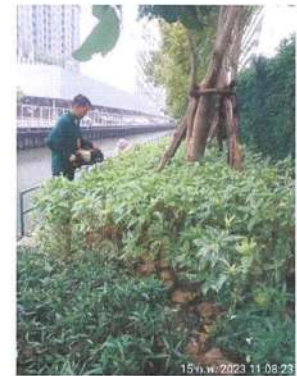
16/6/68

วันที่/Date

6/6/66

รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

เข้างาน 1 ครั้ง 2 วัน







ตัดแต่งไม้พุ่มและไม้คลุมดินบริเวณอาคาร พร้อมทำการเก็บกวาด



ทำการเติมดิน



ทำการใส่ปุ๋ยต้นไม้

รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน มิถุนายน 2566



ทำการฉีดยากำจัดแมลง





ตัดแต่งไม้พุ่มพร้อมรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด



จัดยาทำจัดแมลง



จัดส่งดินและเติมดิน

ภาคผนวก ข-4

แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

COMPLAIN/ SUGGESTION FORM

บันทึกกรณีลูกค้าคอมเพลน/เสนอแนะ

วันที่ 14/6/2023

บริษัทเก็บรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อปฏิบัติตามกฎหมายและเพื่อประโยชน์ของกิจกรรม โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ประกาศความเป็นส่วนตัว
ส่วนที่ ๖ บนเว็บไซต์ Privacy Policies - Terminal21 Rama3

By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and our products
& services development. Please read Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更多详细信息隐私政策网站上的隐私声明
Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

ลูกค้าโทรแจ้งคอมเพลน รปภ. ตรงทางออกด้านที่ตม. ใกล้ประตู
รปภ. โยน ขวดน้ำดื่มจากชั้น ๕ ลงมา แต่ รปภ. ดักจับไว้ก่อนจะโดน
จนจู่โจม แล้วออกไป แต่ รปภ. กับพยานจึงได้จับตัวลูกค้าไม่ได้ จน พยานพูดว่า "ไปเลย"
ดังฟังเสียงที่ตม. โยนขวดน้ำดื่มแล้ว รปภ. ได้จับตัวลูกค้าได้แล้ว - บังคับลูกค้าบันทึกภาพและ
ใช้มือถือถ่ายรูปทางเข้าทางออกด้านที่ตม. ใกล้ประตู ทำโทษพนักงานแล้วลูกค้าก็พอใจ

กรุณาติดต่อกลับ คุณศิริพร 095-3935969
(โทรเวล้งดและ นอกราชการ ถ้า ไม่ ได้ โทรแจ้งมา)

ผู้บันทึก (PR)

COMPLAIN/ SUGGESTION FORM

บันทึกกรณีลูกค้าคอมเพลน/เสนอแนะ

วันที่ 23 มิ.ย. 2566

บริษัทเก็บรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อปฏิบัติตามกฎหมายและเพื่อประโยชน์ของกิจกรรม โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ประกาศความเป็นส่วนตัว
ส่วนที่ ๖ บนเว็บไซต์ Privacy Policies - Terminal21 Rama3

By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and our products
& services development. Please read Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更多详细信息隐私政策网站上的隐私声明
Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

ลูกค้าแจ้งว่า วันที่ ๑๕ มิ.ย. ๒๕๖๖ รปภ. ตรงทางออกด้านที่ตม. ใกล้ประตู
จู่โจมแล้วออกไป แต่ รปภ. กับพยานจึงได้จับตัวลูกค้าไม่ได้ จน พยานพูดว่า "ไปเลย"
ดังฟังเสียงที่ตม. โยนขวดน้ำดื่มแล้ว รปภ. ได้จับตัวลูกค้าได้แล้ว - บังคับลูกค้าบันทึกภาพและ
ใช้มือถือถ่ายรูปทางเข้าทางออกด้านที่ตม. ใกล้ประตู ทำโทษพนักงานแล้วลูกค้าก็พอใจ

ผู้บันทึก (PR)

COMPLAIN/ SUGGESTION FORM

บันทึกการแจ้งข้อร้องเรียน/เสนอแนะ

วันที่ 21/6/66

บริษัทเก็บรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อปฏิบัติตามกฎหมายและเพื่อประโยชน์ของกิจกรรม โปรตุรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ประกาศความเป็น

ส่วนตัว บนเว็บไซต์ Privacy Policies - Terminal21 Rama3

By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and our products

& services development. Please read Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更多详细信息隐私政策网站上的隐私声明

Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

รป ๓ ชื่อ ทักษณะ โขภักดิ์และใช้คำพูดและน้ำเสียงที่ขรุขระและกริยาท่าทางหยาบ
ไม่สุภาพ และพูดคำที่โหวกเหวกว่าของตัวผู้ร้องเรียนว่า ๖๐๐ ลกค่าน้อยจากลูกค้า ยืมวีลไว้
เล่นเรื่องเป็นงานของคนนี้แล้ว แต่ทำไมก็ไปอู่จิกกลึงไว้ ๗๕ นาที เจ็บมือ เจ็บ
คอจนทำให้ปวดหัว

ผู้บันทึก (PR)

ภาคผนวก ข-5

ระบบบำบัดน้ำเสีย



รายการคำนวณระบบน้ำเสีย
โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม3

ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
ค่าบีโอดีของน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วม	=	300	มก./ล.
ค่าบีโอดีของน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,221.60	มก./ล.
ค่าบีโอดีเฉลี่ยของน้ำเสีย	=	928.36	มก./ล.
ค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำเสีย	=	500	มก./ล.
ค่าบีโอดีของน้ำทิ้ง	=	20	มก./ล.
ค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำทิ้ง	=	30	มก./ล.
ปริมาณน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม	=	700	ลบ.ม./วัน.
ปริมาณน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,500	ลบ.ม./วัน.

1. บ่อรับน้ำเสียจากครัว

ปริมาณน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,500	ลบ.ม./วัน.
ระยะเวลาการเกิดน้ำเสีย	=	12	ชม./วัน
อัตราการเกิดน้ำเสียเฉลี่ย	=	125	ลบ.ม./ชม.
อัตราการเกิดน้ำเสียสูงสุด	=	300	ลบ.ม./ชม.

ขนาดของบ่อ

- ความกว้าง	=	11.50	เมตร
- ความยาว	=	21.00	เมตร
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	1,014.30	ลบ.ม.

เวลากักเก็บน้ำเสีย

=	V/Q	
=	0.676	วัน
=	16.22	ชม. > 12.00 ชม. OK.

เลือกใช้เครื่องแยกไขมันอัตโนมัติ (Dissolved Air Floatation System , DAF)

ระยะเวลาทำงานของเครื่อง	=	20	ชม./วัน
-------------------------	---	----	---------

ลงชื่อ.....

(นายจิรศักดิ์ อาจสัญจร) วส.30



ระบบสุขาภิบาล

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ = 1500/20 ลบ.ม./ชม.
= 75 ลบ.ม./ชม.

เครื่องแยกไขมันขนาด = 100 ลบ.ม./ชม. (O.K.)
ประสิทธิภาพในการกำจัด BOD = 30%
ค่าบีโอดีที่ออกจาก DAF = 1,221.60-0.3 (1,221.60) มก./ล.
= 855.12 มก./ล.
ประสิทธิภาพในการบำบัดไขมันและน้ำมัน = 95%
ค่าไขมันที่ออกจาก DAF = 892.50 กก./วัน

2. บ่อปรับสมดุล (Equalizing Tank)

ปริมาณน้ำเสีย = 2,200 ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อ
- ความกว้าง = 10.303 ตร.ม.
- ความยาว = 21.00 ตร.ม.
- ความลึกน้ำ = 4.20 เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V) = 911.11 ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย = V/Q
= 0.414 วัน
= 9.94 ชม. > 8.00 ชม. OK.
ค่าบีโอดีที่ออกจากบ่อปรับสมดุล = $[(1,500 \times 855.12) + (700 \times 300)] / 2,200$ มก./ล.
= 678.49 มก./ล.

3. บ่อเติมอากาศ (SBR Tank)

ปริมาณน้ำเสียรวม (Q) = 2,200 ลบ.ม./วัน
ปริมาตรของบ่อเติมอากาศที่ต้องการ (V)
$$V = \frac{\theta_c Q Y (S_0 - S)}{x(1 + K_d \theta_c)} \quad (1)$$

ลงชื่อ.....

(นายจิรศักดิ์ อาจัญญ์) วส.30



ระบบสุขาภิบาล

เมื่อ :-

θ_c	คือเวลากักตะกอนหรืออายุตะกอน	=	15	วัน
Q	คืออัตราการไหลของน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
Y	คือค่าสัมประสิทธิ์การเจริญเติบโต	=	0.60	กก.VSS /mn BOD ₅
S_o	คือค่า BOD ₅ ของน้ำเสียเข้าระบบ	=	679	มก./ล.
S	คือค่า BOD ₅ ของน้ำทิ้ง	=	7	มก./ล.
K_d	คือสัมประสิทธิ์ของอัตราการย่อยสลาย	=	0.05	ต่อวัน
X	คือความเข้มข้นของตะกอนในถัง	=	3,000	มก.VSS/ล.
V	คือปริมาตรของถังที่ต้องการ	=	2,534.40	ลบ.ม. (คำนวณจากสมการ) (1))

ขนาดบ่อเติมอากาศที่ต้องการ	=	2,534.40	ลบ.ม.
ใช้ : ขนาดบ่อเติมอากาศ	=	3,071.50	ลบ.ม. > 2,534.40 ลบ.ม. OK.

ขนาดของบ่อเติมอากาศแบบ SBR

- ความกว้าง	=	12.83	ตร.ม.
- ความยาว	=	28.50	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	1,535.75	ลบ.ม./บ่อ
- จำนวนบ่อที่ต้องการใช้	=	2	บ่อ
- ปริมาตรบ่อเติมอากาศรวม	=	3,071.50	ลบ.ม.

ตรวจสอบ : เวลากักน้ำเสีย	=	33.51	ชม.
ตรวจสอบ : อัตราส่วน F/M	=	0.16	ต่อวัน

4. ปริมาณอากาศที่ต้องการใช้ในบ่อเอสบีอาร์ (SBR Tank)

ปริมาณอากาศที่ต้องการ (RO)

$$RO = \frac{Q (S_o - S) \times 10^{-3} - 1.42 P_x}{0.68} \quad (2)$$

ลงชื่อ.....

(นายจิรศักดิ์ อาจัญญ์) วส.30



ระบบสุขาภิบาล

เมื่อ :-

P_x คือปริมาณตะกอนส่วนเกิน	=	$X V / \theta_c$	
X คือปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	363	กก./วัน
P_x คือปริมาณตะกอนส่วนเกิน	=	73.3	กก./วัน
Q คืออัตราการไหลของน้ำเสีย	=	2200	ลบ.ม./วัน
S_o คือค่า BOD_5 ของน้ำเสียเข้าระบบ	=	679	มก./ล.
S คือค่า BOD_5 ของน้ำทิ้ง	=	7	มก./ล.
จำนวนรอบในการเติมอากาศ	=	6	รอบ
RO คือปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	2,070.30	กก. O_2 /วัน (คำนวณจากสมการ (2))
	=	345.5	กก. O_2 /รอบ

ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง (SOR)

$$SOR = \frac{RO}{[(C'_{sw} \beta_{Fa} - C)/C_{sw}](1.024)^{T-20} \alpha} \quad (3)$$

เมื่อ :-

C_{sw} คือการละลายของออกซิเจนในน้ำ	=	9.15	มก./ล. @20 °C
C'_{sw} คือค่าการละลายของออกซิเจน	=	8.50	มก./ล. @25 °C
C คือออกซิเจนละลายในบ่อเติมอากาศ	=	2.00	มก./ล.
β คือ Salinity surface tension factor	=	0.9	
α คือ Oxygen transfer correction factor	=	0.90	
T คืออุณหภูมิของน้ำเสียในบ่อเติมอากาศ	=	25	องศาเซลเซียส
Fa คือ Oxygen solubility correction factor	=	0.95	
SOR คือ ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง	=	3,644	กก. O_2 /วัน (คำนวณจากสมการ (3))

เครื่องเติมอากาศสำหรับบ่อเติมอากาศต่อเนื่อง

SOR คือ ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง	=	3,644	กก. O_2 /วัน
ปริมาณอากาศที่ใช้ต่อรอบ	=	607.34	กก. O_2 /รอบ
Safety factor	=	1.10	

ลงชื่อ.....

(นายจิรศักดิ์ อาจสัจญ์) วส.30



ระบบสุขาภิบาล

ปริมาณอากาศที่สภาวะปฏิบัติงาน	=	668.07	กก. O ₂ /รอบ
หาปริมาณอากาศของเครื่อง Air Blower			
ปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	O ₂ Required / (Eff. Of Diffuser x O ₂ Density x O ₂ in Air)	
O ₂ Required	=	668.07	กก. O ₂ /รอบ
Eff. Of Diffuser	=	20	%
O ₂ Density	=	1.201	กก./ลบ.ม.
O ₂ in Air	=	23.2	%
ปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	11,988.465	ลบ.ม./รอบ

ปั๊มลมสำหรับบ่อเติมอากาศตามรอบ

รอบในการบำบัด	=	3	รอบ/บ่อ-วัน
ระยะเวลาในการบำบัดต่อรอบ	=	8	ชม.
ระยะเวลาในการเติมอากาศต่อรอบ	=	6	ชม.
ระยะเวลาในการตกตะกอน	=	1	ชม.
ระยะเวลาในการดูดน้ำใส	=	1	ชม.
เลือกขนาดปั๊มลมที่ต้องการใช้	=	11,988.46/6	
	=	1,998	ลบ.ม./ชม.
	=	33.30	ลบ.ม./นาที.

เลือกปั๊มลมขนาดมากกว่า 33.30 ลบ.ม./นาที จำนวน 2 ชุดต่อบ่อ (เดิน 1, สำรอง 1 เครื่อง) จำนวนที่ใช้ 4 ชุด ขนาดมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 37 kW, 380/50/3, ความดันลมไม่น้อยกว่า 4500 มม.

ขนาดเครื่องระบายน้ำใส (Decanter)

อัตราการระบายน้ำออกที่ต้องการ	=	367	ลบ.ม./ชม.
เลือก : Decanter ขนาด 150 x 40 nozzle 1 ชุด/บ่อ จำนวนที่ใช้ 2 ชุด			
มีอัตราการระบายน้ำ	=	400	ลบ.ม./ชม. > 367 ลบ.ม./ชม. ___ O.K.
ปริมาณการระบายต่อรอบแบ่งออกเป็นจาก			
รวมปริมาณน้ำที่ระบายออกต่อรอบ	=	400	ลบ.ม.
คิดเป็นจำนวนรอบต่อวัน	=	5.5	รอบ < 6 รอบ/วัน ___ O.K.

ลงชื่อ.....

(นายจิรศักดิ์ อาจัญญ์) วส.30



ระบบสุขาภิบาล

5. ถังเก็บตะกอนส่วนเกิน (Excess Sludge Tank)

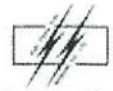
ปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	73.3	กก./วัน
คิดเป็นปริมาตร	=	7.33	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อพักตะกอน :-			
- ความกว้าง	=	3.53	ม.
- ความยาว	=	7.42	ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	110.01	ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	15	วัน

6. ถังเก็บกากไขมันของระบบ DAF (Scum Tank)

ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม.
- ปริมาณ SS ในน้ำเสีย	=	200	มก./ลิตร
- ปริมาณไขมันในน้ำเสีย	=	200	มก./ลิตร
- อัตราการเติมสารเคมี	=	300	มก./ลิตร
ปริมาณตะกอนไขมันที่เกิดขึ้น	=	892.5	กก./วัน
ประมาณค่าความเข้มข้นของตะกอน	=	3%	
ปริมาณของน้ำตะกอนไขมัน	=	29.750	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อพักตะกอน :-			
- ความกว้าง	=	3.53	ม.
- ความยาว	=	13.28	ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	196.89	ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	6.62	วัน

ลงชื่อ.....

(นายจิรศักดิ์ อาจัญญ์) วส.30



ระบบสุขาภิบาล

7. เครื่องรีดตะกอน (Dewatering Machine)

ปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	73.3+892.5	กก./วัน
ความเข้มข้นตะกอนก่อนเข้าเครื่อง	=	965.80	กก./วัน
ระยะเวลาในการทำงาน	=	12	ชม.
อัตราการรองรับตะกอนของเครื่อง	=	80.48	กก./ชม.

เลือกใช้เครื่อง : อัตราการรีดตะกอนสูงสุดได้ 100 กก./ชม.

8. ถังพักน้ำใส (Effluent Tank)

ปริมาณน้ำที่ระบายต่อรอบ	=	367	ลบ.ม./วัน
-------------------------	---	-----	-----------

ต้องมีปริมาณบ่อไม่น้อยกว่า 200%

ขนาดของบ่อ

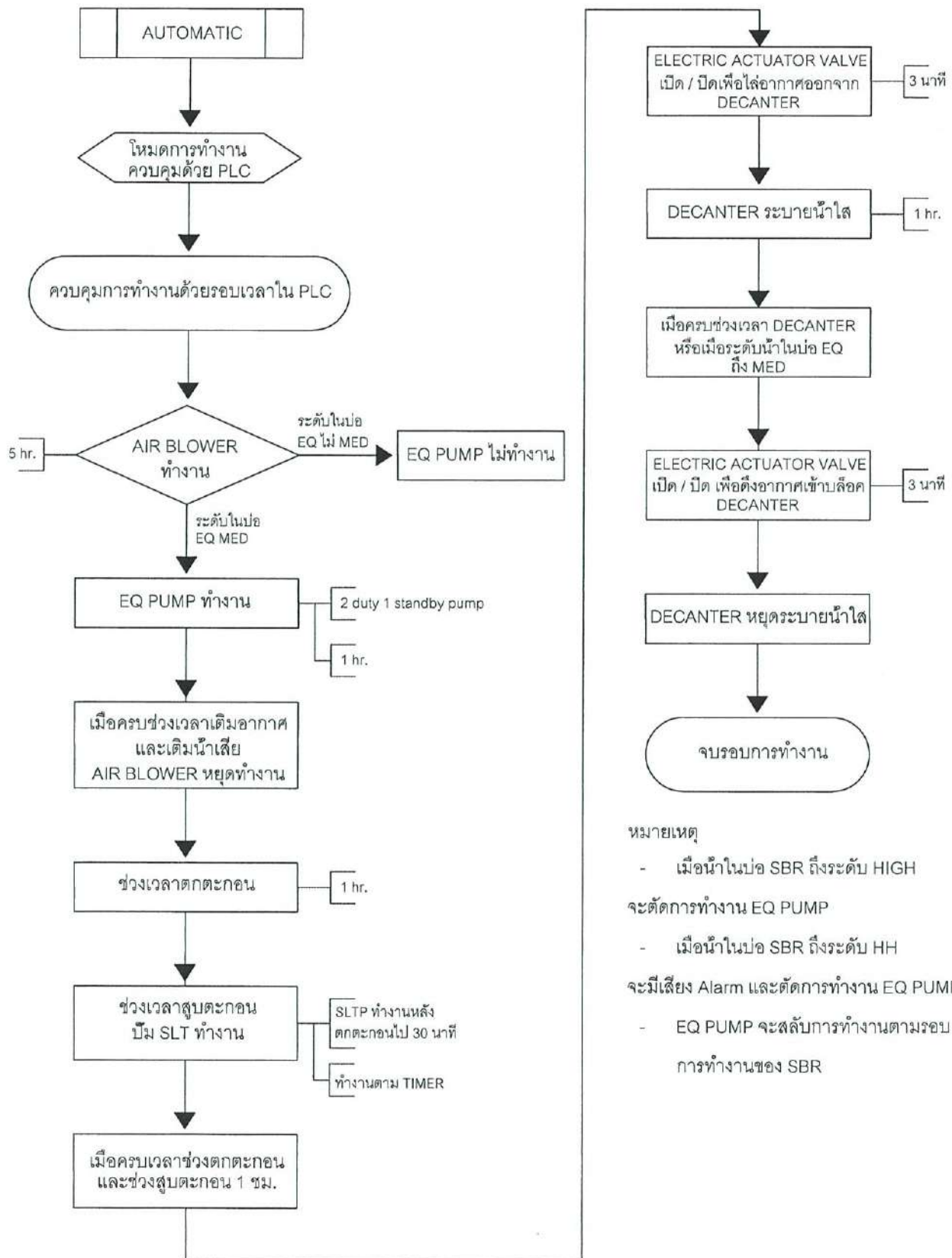
- ความกว้าง	=	5.43	ตร.ม.
- ความยาว	=	25.96	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	3.00	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	422.89	ลบ.ม.

ขนาดบ่อ = 422.89 ลบ.ม. > 367 ลบ.ม./ชม. ____ OK.

ลงชื่อ.....

(นายจิรศักดิ์ อาจัญญะ) วส.30

การทำงานในโหมด AUTO ของระบบ SBR



หมายเหตุ

- เมื่อน้ำในบ่อ SBR ถึงระดับ HIGH

จะตัดการทำงาน EQ PUMP

- เมื่อน้ำในบ่อ SBR ถึงระดับ HH

จะมีเสียง Alarm และตัดการทำงาน EQ PUMP

- EQ PUMP จะสลับการทำงานตามรอบการทำงานของ SBR

Project : Wastewater Treatment Plant @ Terminal 21 Rama III

[illegible]

SEQUENCING BATCH OPERATE 3 Cycle /Day (TANK 2)

Owner : pipeline Co.,Ltd.

Project : Wastewater Treatment Plant @ Terminal 21 Rama III

[illegible]

ภาคผนวก ข-6

รายงานสรุปผลบำบัดน้ำเสีย (ทส.2)

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ดด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มกราคม พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุฬารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสปีอาร์ (Sequencing Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลำโพง

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อ กทม ด้านหน้าอาคาร

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ให้ทางเขตบางคอแหลมและรถสูบน้ำไปทิ้ง

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 26,311.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 33,751.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 26,358.000 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|---|------------------------------------|-----|
| <input checked="" type="checkbox"/> [X] | ระบายทุกวัน | |
| <input type="checkbox"/> [] | ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) | วัน |
| <input type="checkbox"/> [] | ไม่ระบายเลย | |

- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้
- | | ปริมาณ | หน่วย |
|---------------------------|---------|----------|
| 1. PAC | 600.000 | กิโลกรัม |
| 2. Polymer (cation3808) | 28.000 | กิโลกรัม |
| 3. โซดาไฟแบบน้ำ 50% | 600.000 | ลิตร |
| 4. Polymer (Anion ; 3541) | 5.000 | กิโลกรัม |

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- | | | |
|-----------------------|--|--------------------------------------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมสารเคมี | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลบตะกอน | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 20,000.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ดต/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุฬารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสปีอาร์ (Sequencing Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลำโพง

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อ กทม ด้านหน้าอาคาร

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ให้ทางเขตบางคอแหลมและรถสูบเอกชนสูบไปทิ้ง

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 26,311.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 33,751.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 26,358.000 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|---|------------------------------------|-----|
| <input checked="" type="checkbox"/> [X] | ระบายทุกวัน | |
| <input type="checkbox"/> [] | ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) | วัน |
| <input type="checkbox"/> [] | ไม่ระบายเลย | |

- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้
- | | ปริมาณ | หน่วย |
|---------------------------|---------|----------|
| 1. PAC | 600.000 | กิโลกรัม |
| 2. Polymer (cation3808) | 28.000 | กิโลกรัม |
| 3. โซดาไฟแบบน้ำ 50% | 600.000 | ลิตร |
| 4. Polymer (Anion ; 3541) | 5.000 | กิโลกรัม |

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- | | | |
|-----------------------|--|--------------------------------------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมสารเคมี | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบตะกอน | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 20,000.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ตด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มีนาคม พ.ศ. 2566
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุฬารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลำโพง

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- | | |
|---|---|
| (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) | 27,382.000 หน่วย |
| (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) | 20,451.000 ลบ.ม. |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) | 22,782.000 ลบ.ม. |
| (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย | [X] ระบายทุกวัน |
| | [] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน |
| | [] ไม่ระบายเลย |
| (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ | ปริมาณ หน่วย |
| 1. PAC | 1,275.000 กิโลกรัม |
| 2. Polymer (Cation ; 2602) | 8.000 กิโลกรัม |
| 3. โซดาไฟแบบน้ำ 50% | 270.000 กิโลกรัม |
| 4. Polymer (Anion ; 3808) | 34.500 กิโลกรัม |
| (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย | |
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมสารเคมี | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลบตะกอน | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด | 12,376.00 กิโลกรัม |
| (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข | |

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ดต/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุฬารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลำโพง

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ระบบระบายน้ำกรุงเทพมหานคร

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างสำนักงานเขตบางคอแหลมเป็นผู้นำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 26,308.000 หน่วย
- (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 22,617.000 ลบ.ม.
- (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 17,522.000 ลบ.ม.
- (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- | | | |
|---|------------------------------------|-----|
| <input checked="" type="checkbox"/> [X] | ระบายทุกวัน | |
| <input type="checkbox"/> [] | ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) | วัน |
| <input type="checkbox"/> [] | ไม่ระบายเลย | |

- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้
- | | ปริมาณ | หน่วย |
|----------------------------|------------|----------|
| 1. PAC | 24,750.000 | กิโลกรัม |
| 2. Polymer (Cation ; 2602) | 3.000 | กิโลกรัม |
| 3. โซดาไฟแบบน้ำ 50% | 935.000 | กิโลกรัม |
| 4. Polymer (Anion ; 3808) | 29.500 | กิโลกรัม |

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- | | | | | |
|-----------------------|---|------|------------------------------|---------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | <input checked="" type="checkbox"/> [X] | ปกติ | <input type="checkbox"/> [] | ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> [X] | ปกติ | <input type="checkbox"/> [] | ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> [X] | ปกติ | <input type="checkbox"/> [] | ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย | <input checked="" type="checkbox"/> [X] | ปกติ | <input type="checkbox"/> [] | ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมสารเคมี | <input checked="" type="checkbox"/> [X] | ปกติ | <input type="checkbox"/> [] | ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลบตะกอน | <input checked="" type="checkbox"/> [X] | ปกติ | <input type="checkbox"/> [] | ผิดปกติ |

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 9,300.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ดด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุฬารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลำโพง

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ระบบระบายน้ำกรุงเทพมหานคร

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างสำนักงานเขตบางคอแหลมเป็นผู้นำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- | | |
|---|---|
| (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) | 26,030.000 หน่วย |
| (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) | 22,907.000 ลบ.ม. |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) | 16,907.000 ลบ.ม. |
| (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย | [X] ระบายทุกวัน |
| | [] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน |
| | [] ไม่ระบายเลย |
| (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ | ปริมาณ หน่วย |
| 1. PAC | 2,100.000 กิโลกรัม |
| 3. โซดาไฟแบบน้ำ 50% | 1,140.000 กิโลกรัม |
| 4. Polymer (Anion ; 3808) | 15.000 กิโลกรัม |
| (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย | |
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมสารเคมี | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลำตัว | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด | 7,500.00 กิโลกรัม |
| (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข | |

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ดต/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุฬารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลำโพง

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อ กทม ด้านหน้าอาคาร

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ให้ทางเขตบางคอแหลมและรถสูบเอากวนสูบไปทิ้ง

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- | | |
|---|---|
| (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) | 23,030.000 หน่วย |
| (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) | 21,499.000 ลบ.ม. |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) | 15,758.000 ลบ.ม. |
| (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย | [X] ระบายทุกวัน |
| | [] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน |
| | [] ไม่ระบายเลย |
| (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ | ปริมาณ หน่วย |
| 1. PAC | 550.000 กิโลกรัม |
| 2. Polymer (cation3808) | 8.000 กิโลกรัม |
| 3. โซดาไฟแบบน้ำ 50% | 210.000 กิโลกรัม |
| (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย | |
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมสารเคมี | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบตะกอน | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด | 2,000.00 กิโลกรัม |
| (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข | |

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

ภาคผนวก ข-7

ใบเสร็จดูน้ำมันและสิ่งปฏิกูล

เล่มที่ 0436



เลขที่ 45

กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ

เพื่อความสงบสุขของ
บ้านเมือง โปรดแนะนำเพื่อนบ้าน
ของท่านเรียกหน่วยงานนี้มา
บริการเมื่อส่วนเกิน จะปลอดภัย
จากโรคภัยและโจรกรรม

เพื่อประโยชน์ของท่าน
โปรดตรวจสอบจำนวนเงิน
ในสำเนาใบเสร็จรับเงินและ
เก็บใบเสร็จนี้ไว้ด้วย

ขอขอบคุณในความร่วมมือ
หากมีปัญหาข้อขัดข้องประการใด
โปรดโทรแจ้ง

.....(ผอ.เขต)
.....(หัวหน้างาน)

จัดพิมพ์เมื่อ ๒๕๕๕

ใบเสร็จรับเงินค่าธรรมเนียมขนถ่ายสิ่งปลูกสร้าง (ใหม่)

งานรักษาความสะอาด สำนักงานเขต.....บางกอกใหญ่

(เฉพาะแจ้งขอสั่งปลูก) โทร.....๐๒ ๐๙๑ ๐๒๘๗

วันที่ 14 มีนาคม 2566

ได้รับเงินจาก.....ทองสีนวล 21 พระราม 3

อยู่บ้านเลขที่ 356 ถนน พระราม 3 แขวง บางโกล.....เขต บางกอกใหญ่

เป็นค่าธรรมเนียมเก็บขนถ่ายสิ่งปลูก ปริมาตร 18.00 ลบ.เมตร ตามสัญญาที่ 195

จำนวนเงิน -3,500- บาท (สามพันห้าร้อยบาทถ้วน)

(นางสาวสุวิดา ทองสงค์)

เจ้าหน้า

รักษาการในตำแหน่ง

ปลัดเขตการเขตบางกอกใหญ่ กรุงเทพมหานคร

หัวหน้าหน่วยงานที่รับเงิน

ผู้รับเงิน

BORA-10.8-04-2563



ประเทศไทย
THAILAND

รับเงินจาก ทองสีนวล 21 พระราม 3 3,500 บาท

เล่มที่ 0438



เลขที่ 4

กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ

เพื่อความสงบสุขของ
บ้านเมือง โปรดแนะนำเพื่อนบ้าน
ของท่านเรียกหน่วยงานนี้มา
บริการเมื่อส่วนเกิน จะปลอดภัย
จากโรคภัยและโจรกรรม

เพื่อประโยชน์ของท่าน
โปรดตรวจสอบจำนวนเงิน
ในสำเนาใบเสร็จรับเงินและ
เก็บใบเสร็จนี้ไว้ด้วย

ขอขอบคุณในความร่วมมือ
หากมีปัญหาข้อขัดข้องประการใด
โปรดโทรแจ้ง

.....(ผอ.เขต)
.....(หัวหน้างาน)

จัดพิมพ์เมื่อ ๒๕๕๕

ใบเสร็จรับเงินค่าธรรมเนียมขนถ่ายสิ่งปลูกสร้าง (ใหม่)

งานรักษาความสะอาด สำนักงานเขต.....บางกอกใหญ่

(เฉพาะแจ้งขอสั่งปลูก) โทร.....๐๒ ๐๙๑ ๐๒๘๗

วันที่ 17 มีนาคม 2566

ได้รับเงินจาก.....ทองสีนวล 21 พระราม 3

อยู่บ้านเลขที่ 356 ถนน พระราม 3 แขวง บางโกล.....เขต บางกอกใหญ่

เป็นค่าธรรมเนียมเก็บขนถ่ายสิ่งปลูก ปริมาตร 18.00 ลบ.เมตร ตามสัญญาที่ 194

จำนวนเงิน -3,500- บาท (สามพันห้าร้อยบาทถ้วน)

(นางสาวสุวิดา ทองสงค์)

เจ้าหน้า

รักษาการในตำแหน่ง

ปลัดเขตการเขตบางกอกใหญ่ กรุงเทพมหานคร


หัวหน้าหน่วยงานที่รับเงิน

ผู้รับเงิน

BORA-10.8-04-2563



ประเทศไทย
THAILAND

เล่มที่ 
Book No.

เลขที่
Bill No.

บิลเงินสด

CASH SALE

現兌單

Name นาม 資號 วันที่ 日期
Date 9 สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๑ 23 เมษายน 2566
ที่อยู่ 住址 ทะเบียนการค้า 商標編號
Address 356 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000 Commencement 010.552904753

Name นาม 資號 วันที่ 日期
Date 9 สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๑ 23 เมษายน 2566
ที่อยู่ 住址 ทะเบียนการค้า 商標編號
Address 356 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค กรุงเทพมหานคร 10120 Commencement 010.552904753

จำนวน Quantity 数量	รายการ Description 貨名	หน่วยละ Unit Price 備註	จำนวนเงิน Amount 金額
3 กิโลกรัม	- สับโหระพา และ มะนาวสด		7500
บาท Baht 株	(ไว้จัดขึ้นหน้าห้องพยาบาล).	รวมเงิน Total 共銀	7500

ผู้รับเงิน 收銀人
Collector

เล่มที่ /
Book No.

เลขที่
Bill No.

บิลเงินสด

CASH SALE

現兌單

ชื่อจริง นามจริง Name ปิรชัช ไชยดี ๒๐๘ ๓๐๙ ๑๖๔ ๕๖๗ ๘๙๐
 วันที่ Date 27 ธันวาคม 2561
 ที่อยู่ Address 356 ถนนสุขุมวิท 3 แขวงบางนาใต้ เขตบางบอน กรุงเทพมหานคร 10180
 ทะเบียนการค้า 商標編號 0105529046753

[illegible][illegible]

ผู้รับเงิน 收銀人
Collector

ຖືກເກັບ ຂໍ້ຮັບ
COLLECTOR _____

ប្រើប្រាស់ ដោយ អ្នកប្រមូល
COLLECTOR _____

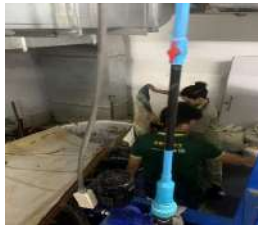
รูปภาพประกอบ



รูปภาพประกอบ



รูปภาพประกอบ



รูปภาพประกอบ



r



ภาคผนวก ข-8

การตรวจสอบระบบห้องเครื่อง

มกราคม 2566

สถานตู้คอนโทรล				สถานเขาส้ว		สถานะระดับน้ำขึ้น	แบบเคเค			
				OPEN			ปากลับ		สายหัวเบด	
							ปกติ		ปกติ	
1	✓			✓		1200 L	✓		✓	
2	✓			✓		1200 L	✓		✓	
3	✓			✓		1200 L	✓		✓	
4	✓			✓		1200 L	✓		✓	
5	✓			✓		1200 L	✓		✓	
6	✓			✓		1200 L	✓		✓	
7	✓			✓		1200 L	✓		✓	
8	✓			✓		1200 L	✓		✓	
9	✓			✓		1200 L	✓		✓	
10	✓			✓		1200 L	✓		✓	
11	✓			✓		1200 L	✓		✓	
12	✓			✓		1200 L	✓		✓	
13	✓			✓		1200 L	✓		✓	
14	✓			✓		1200	✓		✓	
15	✓			✓		1200 L	✓		✓	
16	✓			✓		1200 L	✓		✓	
17	✓			✓		1200 L	✓		✓	
18	✓			✓		1200 L	✓		✓	
19	✓			✓		1200 L	✓		✓	
20	✓			✓		1200 L	✓		✓	
21	✓			✓		1150 L	✓		✓	
22	✓			✓		1150 L	✓		✓	
23	✓			✓		1150 L	✓		✓	
24	✓			✓		1150 L	✓		✓	
25	✓			✓		1150 L	✓		✓	
26	✓			✓		1150 L	✓		✓	
27	✓			✓		1150 L	✓		✓	
28	✓			✓		1150 L	✓		✓	
29	✓			✓		1150 L	✓		✓	
30	✓			✓		1150 L	✓		✓	
31	✓			✓		1150	✓		✓	

มกราคม 2566

[illegible]

มกราคม 2566

สถานะผู้ คนโทร		สถานะวาสน์		สถานะระดับน้ำ	
A				HIGH LEVEL	MEDIUM
1	✓		✓	✓	
2	✓		✓	✓	
3	✓		✓	✓	
4	✓		✓	✓	
5	✓		✓	✓	
6	✓		✓	✓	
7	✓		✓	✓	
8	✓		✓	✓	
9	✓		✓	✓	
10	✓		✓	✓	
11	✓		✓	✓	
12	✓		✓	✓	
13	✓		✓	✓	
14	✓		✓	✓	
15	✓		✓	✓	
16	✓		✓	✓	
17	✓		✓	✓	
18	✓		✓	✓	
19	✓		✓	✓	
20	✓		✓	✓	
21	✓		✓	✓	
22	✓		✓	✓	
23	✓		✓	✓	
24	✓		✓	✓	
25	✓		✓	✓	
26	✓		✓	✓	
27	✓		✓	✓	
28	✓		✓	✓	
29	✓		✓	✓	
30	✓		✓	✓	
31	✓		✓	✓	

CHILLER ROOM

มกราคม 2566

รวม	CH-1		CH-2		CH-3		CH-4		CH-5		CH-6		REMARK	ผู้ตรวจสอน
	Normal		Normal		Normal		Normal		Normal		Normal			
สัปดาห์ที่ 1	/		/		/		/		/		/			
สัปดาห์ที่ 2	/		/		/		/		/		/			
สัปดาห์ที่ 3	/		/		/		/		/		/			
สัปดาห์ที่ 4	/		/		/		/		/		/			

* หมายถึง ตรวจสอนทุกวันพฤหัสบดี *

***หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันพฤหัสบดี ***

COOLING TOWER

มกราคม 2566

รอบ	CT 1/1	CT 1/2	CT 2/1	CT 2/2	CT 3/1	CT 3/2	CT 4/1	CT 4/2	CT 5	CT 6	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
สัปดาห์ที่ 1	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	6/1/66	
สัปดาห์ที่ 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	14/1/66	
สัปดาห์ที่ 3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	20/1/66	
สัปดาห์ที่ 4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	27/01/66	

* หมายถึง ตรวจสอบทุกวันศุกร์ *

PRV ROOM

มกราคม 2566

รอบ	PRV-1	PRV-2	PRV-3	PRV-4	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
สัปดาห์ที่ 1	Normal 70 40	Normal 70 32	Normal 76 28	Normal 66 32		
สัปดาห์ที่ 2	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 3	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 4	/	/	/	/		

หมายถึง ตรวจสอบทุกวันเสาร์

GENERATOR ROOM						
มกราคม 2566						
รอบ	สถานะตู้คอนโทรล	สถานะเบคเตอร์	ระดับน้ำกลั่นเบคเตอร์	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
สัปดาห์ที่ 1	Manual	Normal	Normal	Normal		
สัปดาห์ที่ 2						
สัปดาห์ที่ 3						
สัปดาห์ที่ 4						
หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันอาทิตย์						

แผนตรวจสอบงานระบบห้องเครื่อง กุมภาพันธ์ 2566					
ชั้น	ห้องงานระบบ	D	W		หมายเหตุ
LG	FIRE PUMP	✓		✓	ตรวจทุกวัน
	COOLWATER PUMP	✓		✓	ตรวจทุกวัน
G	PRV Set1,Set2 ลานจอดรถขาขึ้น		✓	✓	ทุกวันเสาร์
	PRV Set3,Set4 จุดแลกบัตร		✓	✓	ทุกวันเสาร์
6	MDB ห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	✓		✓	ตรวจทุกวัน เช็กไฟตู้ด้วย
	ห้อง Generator		✓	✓	ทุกวันอาทิตย์
	ห้อง Chiller		✓	✓	(ทุกวันพฤหัสบดี)
	BP ห้องบูทเตอร์บีม	✓		✓	ตรวจทุกวัน
ROOF	Cooling Tower		✓		ทุกวันศุกร์
	D = ตรวจเช็คสภาพความเรียบร้อยทั่วไป				
	W = ตรวจเช็คอุปกรณ์และตัวควบคุมอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งาน				

BOOSTER PUMP ROOM

กุมภาพันธ์ 2566

	BP1		BP2		BP3		BP-CH		
	ตู้คอนโทรล	วาล์ว	ตู้คอนโทรล	วาล์ว	ตู้คอนโทรล	วาล์ว	ตู้คอนโทรล	วาล์ว	
	Control	Valve	Control	Valve	Control	Valve	Control	Valve	
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29									
30									
31									

COOLWATER PUMP

กุมภาพันธ์ 2566

	สถานตู้คอนโทรล	สถานะวาล์ว	สถานะระดับน้ำ		
			HIGH LEVEL	MEDIUM	
1	✓	✓	✓		
2	✓	✓	✓		
3	✓	✓	✓		
4	✓	✓	✓		
5	✓	✓	✓		
6	✓	✓	✓		
7	✓	✓	✓		
8	✓	✓	✓		
9	✓	✓	✓		
10	✓	✓	✓		
11	✓	✓	✓		
12	✓	✓	✓		
13	✓	✓	✓		
14	✓	✓	✓		
15	✓	✓	✓		
16	✓	✓	✓		
17	✓	✓	✓		
18	✓	✓	✓		
19	✓	✓	✓		
20	✓	✓	✓		
21	✓	✓	✓		
22	✓	✓	✓		
23	✓	✓	✓		
24	✓	✓	✓		
25	✓	✓	✓		
26	✓	✓	✓		
27	✓	✓	✓		
28	✓	✓	✓		
29					
30					
31					

-กุมภาพันธ์-2566

ลำดับ	สถานะตู้คอนโทรล			สถานะวาล์ว		สถานะระดับน้ำมัน	แบตเตอรี่				สถานะไฟ	สถานะอื่น	
	เปิด	ปิด	เปิด	ปิด	น้ำกลั่น		สายหัวแบตเตอรี่						
					เปิด		ปิด	เปิด	ปิด				
1	✓			✓		1150L	✓		✓				
2	✓			✓		1150L	✓		✓				
3	✓			✓		1150L	✓		✓				
4	✓			✓		1150L	✓		✓				
5	✓			✓		1150L	✓		✓				
6	✓			✓		1150L	✓		✓				
7	✓			✓		1150L	✓		✓				
8	✓			✓		1150L	✓		✓				
9	✓			✓		1150L	✓		✓				
10	✓			✓		1150L	✓		✓				
11	✓			✓		1150L	✓		✓				
12	✓			✓		1150L	✓		✓				
13	✓			✓		1150L	✓		✓				
14	✓			✓		1150L	✓		✓				
15	✓			✓		1150L	✓		✓				
16	✓			✓		1150L	✓		✓				
17	✓			✓		1150L	✓		✓				
18	✓			✓		1150L	✓		✓				
19	✓			✓		1150L	✓		✓				
20	✓			✓		1150L	✓		✓				
21	✓			✓		1150L	✓		✓				
22	✓			✓		1150L	✓		✓				
23	✓			✓		1100L	✓		✓				
24	✓			✓		1100L	✓		✓				
25	✓			✓		1100L	✓		✓				
26	✓			✓		1100L	✓		✓				
27	✓			✓		1100L	✓		✓				
28	✓			✓		1100L	✓		✓				
29													
30													
31													

กุมภาพันธ์ 2566

[illegible]

PRV ROOM							
กมภาพพื้นที่ 2566							
รวม	PRV-1	PRV-2	PRV-3	PRV-4	REMARK	ผู้ตรวจสอบ	
สัปดาห์ที่ 1	✓	60 98	62 28	42 24	60 24		
สัปดาห์ที่ 2	✓	65 95	65 33	65 98	75 88		
สัปดาห์ที่ 3	✓	58 40	58 24	46 26	66 26		
สัปดาห์ที่ 4	✓	68 40	67 24	45 26	67 22		

หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันเสาร์

CHILLER ROOM							
กมภาพพื้นที่ 2566							
รวม	CH-1	CH-2	CH-3	CH-4	CH-5	CH-6	REMARK
สัปดาห์ที่ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
สัปดาห์ที่ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
สัปดาห์ที่ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
สัปดาห์ที่ 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

* หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันพฤหัสบดี *

COOLING TOWER

กุมภาพันธ์ 2566

รวม	CT 1/1	CT 1/2	CT 2/1	CT 2/2	CT 3/1	CT 3/2	CT 4/1	CT 4/2	CT 5	CT 6	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
สัปดาห์ที่ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
สัปดาห์ที่ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
สัปดาห์ที่ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
สัปดาห์ที่ 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

* หมายถึง ตรวจสอบทุกวันศุกร์ *

GENERATOR ROOM

กุมภาพันธ์ 2566

รวม	สถานะตู้คอนโทรล	สถานะแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
สัปดาห์ที่ 1	✓	✓	✓	✓		
สัปดาห์ที่ 2	✓	✓	✓	✓		
สัปดาห์ที่ 3	✓	✓	✓	✓		
สัปดาห์ที่ 4	✓	✓	✓	✓		

หมายถึงเหตุ ตรวจสอบทุกวันอาทิตย์

แผนตรวจสอบงานระบบห้องเครื่อง มีนาคม 2566					
ชั้น	ห้องงานระบบ	D	W		หมายเหตุ
LG	FIRE PUMP	✓		✓	ตรวจทุกวัน
	COOLWATER PUMP	✓		✓	ตรวจทุกวัน
G	PRV Set1,Set2 ลานจอดรถขาขึ้น		✓	✓	ทุกวันเสาร์
	PRV Set3,Set4 จุดแลกบัตร		✓	✓	ทุกวันเสาร์
6	MDB ห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	✓		✓	ตรวจทุกวัน เปิดฝา ดูด้วย
	ห้อง Generator		✓	✓	ทุกวันอาทิตย์
	ห้อง Chiller		✓	✓	(ทุกวันพฤหัสบดี)
	BP ห้องบูทเตอร์บีม	✓		✓	ตรวจทุกวัน
ROOF	Cooling Tower		✓		ทุกวันศุกร์
	D = ตรวจเช็คสภาพความเรียบร้อยทั่วไป				
	W = ตรวจเช็คอุปกรณ์และตัวควบคุมอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งาน				

BOOSTER PUMP ROOM													
มีนาคม 2566													
	BP1		BP2		BP3		BP-CH		ช่างเดิน		ช่างซ่อม		
	ตู้คอนโทรล	วาล์ว	ตู้คอนโทรล	วาล์ว	ตู้คอนโทรล	วาล์ว	ตู้คอนโทรล	วาล์ว					
	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal					
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

COOLWATER PUMP

มีนาคม 2566

No.	สถานะตู้ คอนโทรล		สถานะวาล์ว		สถานะระดับน้ำ		REVERSE	หมายเหตุ
	A	B			HIGH LEVEL	MEDIUM		
1	✓			✓		✓		
2	✓			✓		✓		
3	✓			✓		✓		
4	✓			✓		✓		
5	✓			✓		✓		
6	✓			✓		✓		
7	✓			✓		✓		
8	✓			✓		✓		
9	✓			✓		✓		
10	✓			✓		✓		
11	✓			✓		✓		
12	✓			✓		✓		
13	✓			✓		✓		
14	✓			✓		✓		
15	✓			✓		✓		
16	✓			✓		✓		
17	✓			✓		✓		
18	✓			✓		✓		
19	✓			✓		✓		
20	✓			✓		✓		
21	✓			✓		✓		
22	✓			✓		✓		
23	✓			✓		✓		
24	✓			✓		✓		
25	✓			✓		✓		
26	✓			✓		✓		
27	✓			✓		✓		
28	✓			✓		✓		
29	✓			✓		✓		
30	✓			✓		✓		
31	✓			✓		✓		

FIRE PUMP

มีนาคม 2566

No.	สถานะตู้คอนโทรล			สถานะวาล์ว		สถานะระดับน้ำมัน	แบตเตอรี่				REVERSE	หมายเหตุ
	A	B	OPEN	น้ำกลั่น			สายชีวมาตร					
				ปกติ			ปกติ					
1	✓			✓		1100L	✓		✓			
2	✓			✓		1100L	✓		✓			
3	✓			✓		1100L	✓		✓			
4	✓			✓		1100L	✓		✓			
5	✓			✓		1100L	✓		✓			
6	✓			✓		1100L	✓		✓			
7	✓			✓		1100L	✓		✓			
8	✓			✓		1100L	✓		✓			
9	✓			✓		1100L	✓		✓			
10	✓			✓		1100L	✓		✓			
11	✓			✓		1100L	✓		✓			
12	✓			✓		1100L	✓		✓			
13	✓			✓		1070	✓		✓			
14	✓			✓		1090	✓		✓			
15	✓			✓		1090	✓		✓			
16	✓			✓		1090	✓		✓			
17	✓			✓		1090	✓		✓			
18	✓			✓		1090	✓		✓			
19	✓			✓		1090	✓		✓			
20	✓			✓		1090	✓		✓			
21	✓			✓		1070	✓		✓			
22	✓			✓		1090	✓		✓			
23	✓			✓		1090	✓		✓			
24	✓			✓		1090	✓		✓			
25	✓			✓		1090	✓		✓			
26	✓			✓		1090	✓		✓			
27	✓			✓		1070	✓		✓			
28	✓			✓		1090	✓		✓			
29	✓			✓		1080	✓		✓			
30	✓			✓		1090	✓		✓			
31	✓			✓		1090	✓		✓			

MDB. ROOM

มีนาคม 2566

	MDB1	MDB2	MDB3	MDB4	MDB5	MDB6	MDB7	MDB8	REMARK
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

PRV ROOM

มีนาคม 2566

รวม	PRV-1	PRV-2	PRV-3	PRV-4	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
สัปดาห์ที่ 1	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>		
สัปดาห์ที่ 2	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>		
สัปดาห์ที่ 3	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>		
สัปดาห์ที่ 4	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>	<div>Normal</div> <div>ตรวจวัด (ปรกติ)</div> <div>ค่า</div> <div>คอก</div>		

หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันเสาร์

GENERATOR ROOM						
มีนาคม 2566						
รวม	สถานะตู้คอนโทรล	สถานะแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
	Manual	Normal	Normal	Normal		
สัปดาห์ที่ 1	✓	✓	✓	✓		
สัปดาห์ที่ 2	✓	✓	✓	✓		
สัปดาห์ที่ 3	✓	✓	✓	✓		
สัปดาห์ที่ 4	✓	✓	✓	✓		
หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันอาทิตย์						

แผนตรวจสอบงานระบบห้องเครื่อง เมษายน 2566					
ชั้น	ห้องงานระบบ	D	W		หมายเหตุ
LG	FIRE PUMP	✓		✓	ตรวจทุกวัน
	COOLWATER PUMP	✓		✓	ตรวจทุกวัน
G	PRV Set1,Set2 ลานจอดรถขาขึ้น		✓	✓	ทุกวันเสาร์
	PRV Set3,Set4 จุดแลกบัตร		✓	✓	ทุกวันเสาร์
6	MDB ห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	✓		✓	ตรวจทุกวัน เปิดฝาตู้ด้วย
	ห้อง Generator		✓	✓	ทุกวันอาทิตย์
	ห้อง Chiller		✓	✓	(ทุกวันพฤหัสบดี)
	BP ห้องนุทเตอร์บีม	✓		✓	ตรวจทุกวัน
ROOF	Cooling Tower		✓		ทุกวันศุกร์
	D = ตรวจเช็คสภาพความเรียบร้อยทั่วไป				
	W = ตรวจเช็คอุปกรณ์และตัวควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าพร้อมใช้งาน				

BOOSTER PUMP ROOM

เมษายน 2566

	BP1		BP2		BP3		BP-CH		
	ชุดคอนโทรล	วาล์ว	ชุดคอนโทรล	วาล์ว	ชุดคอนโทรล	วาล์ว	ชุดคอนโทรล	วาล์ว	
	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	
1									
2	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	
31									

COOLWATER PUMP

เมษายน 2566

	สถานะตู้คอนโทรล		สถานะวาล์ว		สถานะระดับน้ำ		
					HIGH LEVEL	MEDIUM	
	A	B					
1							
2	/		/		/		
3	/		/		/		
4	/		/		/		
5	/		/		/		
6	/		/		/		
7	/		/		/		
8	/		/		/		
9	/		/		/		
10	/		/		/		
11	/		/		/		
12	/		/		/		
13	/		/		/		
14	/		/		/		
15	/		/		/		
16	/		/		/		
17	/		/		/		
18	/		/		/		
19	/		/		/		
20	/		/		/		
21	/		/		/		
22	/		/		/		
23	/		/		/		
24	/		/		/		
25	/		/		/		
26	/		/		/		
27	/		/		/		
28	/		/		/		
29	/		/		/		
30	/		/		/		
31							

เมษายน 2566[illegible]

เมษายน 2566

[illegible]

TERMINAL 21
RAMA 3

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

PRV ROOM

เมษายน 2566

รวม	PRV-1		PRV-2		PRV-3		PRV-4		REMARK	ผู้ตรวจสอบ
	Normal	Normal (88%) ค่า 300	Normal	Normal (88%) ค่า 300	Normal	Normal (88%) ค่า 300	Normal	Normal (88%) ค่า 300		
สัปดาห์ที่ 1	/	70 42	/	70 34	/	74 26	/	64 02		
สัปดาห์ที่ 2	/	๖8 35	/	๖8 35	/	70 28	/	65 24		
สัปดาห์ที่ 3	/	58 42	/	58 34	/	๖2 24	/	66 24		
สัปดาห์ที่ 4	/	59 40	/	59 ๓4	/	๖๓ 26	/	๖0 24		

หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันเสาร์

TERMINAL 21
RAMA 3

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

CHILLER ROOM

เมษายน 2566

รวม	CH-1		CH-2		CH-3		CH-4		CH-5		CH-6		REMARK	ผู้ตรวจสอบ
	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal		
สัปดาห์ที่ 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

* หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันพฤหัสบดี *

COOLING TOWER

เมษายน 2566

รอบ	CT 1/1	CT 1/2	CT 2/1	CT 2/2	CT 3/1	CT 3/2	CT 4/1	CT 4/2	CT 5	CT 6	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal		
สัปดาห์ที่ 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

* หมายถึง ตรวจสอบทุกวันศุกร์ *

GENERATOR ROOM

เมษายน 2566

รอบ	สถานะตู้คอนโทรล		สถานะเบตเตอร์	ระดับน้ำกลั่นเบตเตอร์	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
	Manual	Auto	Normal	Normal	Normal		
สัปดาห์ที่ 1	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 2	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 3	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 4	/	/	/	/	/		

* หมายถึง ตรวจสอบทุกวันอาทิตย์ *

แผนตรวจสอบงานระบบห้องเครื่อง พฤษภาคม 2566					
ชั้น	ห้องงานระบบ	D	W		หมายเหตุ
LG	FIRE PUMP	✓		✓	ตรวจทุกวัน
	COOLWATER PUMP	✓		✓	ตรวจทุกวัน
G	PRV Set1,Set2 ลานจอดขาขึ้น		✓	✓	ทุกวันเสาร์
	PRV Set3,Set4 จุดแลกเปลี่ยน		✓	✓	ทุกวันเสาร์
6	MDB ห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	✓		✓	ตรวจทุกวัน เช็ดฝาตู้ด้วย
	ห้อง Generator		✓	✓	ทุกวันอาทิตย์
	ห้อง Chiller		✓	✓	(ทุกวันพฤหัสบดี)
	BP ห้องบูทเตอร์ปั้ม	✓		✓	ตรวจทุกวัน
ROOF	Cooling Tower		✓		ทุกวันศุกร์
	D = ตรวจเช็คสภาพความเรียบร้อยทั่วไป				
	W = ตรวจเช็คอุปกรณ์และตัวควบคุมอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งาน				

พฤษภาคม 2566

[illegible]

COOLWATER PUMP

พฤษภาคม 2566

	สถานะตู้คอนโทรล	สถานะวาล์ว	สถานะระดับน้ำ		
			HIGH LEVEL	MEDIUM	
1	/	/		/	
2	/	/		/	
3	/	/		/	
4	/	/		/	
5	/	/		/	
6	/	/		/	
7	/	/		/	
8	/	/		/	
9	/	/		/	
10	/	/		/	
11	/	/		/	
12	/	/		/	
13	/	/		/	
14	/	/		/	
15	/	/		/	
16	/	/		/	
17	/	/		/	
18	/	/		/	
19	/	/		/	
20	/	/		/	
21	/	/		/	
22	/	/		/	
23	/	/		/	
24	/	/		/	
25	/	/		/	
26	/	/		/	
27	/	/		/	
28	/	/		/	
29	/	/		/	
30	/	/		/	
31					

FIRE PUMP

พฤษภาคม 2566

	สถานะตู้คอนโทรล	สถานะวาล์ว	สถานะระดับน้ำมัน	แบตเตอรี่		
				น้ำกลั่น	สายชาร์จแบตเตอรี่	
1	/	/	1050	/	/	
2	/	/	1050	/	/	
3	/	/	1050	/	/	
4	/	/	1050	/	/	
5	/	/	1050	/	/	
6	/	/	1050	/	/	
7	/	/	1025	/	/	
8	/	/	1025	/	/	
9	/	/	1025	/	/	
10	/	/	1025	/	/	
11	/	/	1025	/	/	
12	/	/	1025	/	/	
13	/	/	1025	/	/	
14	/	/	1025	/	/	
15	/	/	1025	/	/	
16	/	/	1025	/	/	
17	/	/	1025	/	/	
18	/	/	1025	/	/	
19	/	/	1025	/	/	
20	/	/	1025	/	/	
21	/	/	1025	/	/	
22	/	/	1025	/	/	
23	/	/	1025	/	/	
24	/	/	1025	/	/	
25	/	/	1025	/	/	
26	/	/	1200	/	/	
27	/	/	1200	/	/	
28	/	/	1200	/	/	
29	/	/	1200	/	/	
30	/	/	1200	/	/	
31						

MDB. ROOM

พฤษภาคม 2566

	MD81	MD82	MD83	MD84	MD85	MD86	MD87	MD88
1	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/	/
31								

PRV ROOM

พญ.ศ.ดร.นพ. 2566

รอบ	PRV-1		PRV-2		PRV-3		PRV-4		REMARK	ผู้ตรวจงาน	
	Normal		Normal		Normal		Normal				
สัปดาห์ที่ 1	/	70	42	/	70	34	/	74	28	64	24
สัปดาห์ที่ 2	/	69	35	/	68	35	/	70	26	65	23
สัปดาห์ที่ 3	/	58	42	/	58	34	/	72	28	66	24
สัปดาห์ที่ 4	/	59	41	/	59	34	/	74	26	70	24

หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันเสาร์

GENERATOR ROOM						
พฤษภาคม 2566						
รวม	สถานะผู้เดินเครื่อง	สถานะเบตเตอร์	ระดับน้ำกลั่นเบตเตอร์	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
	Manual	Normal	Normal	Normal		
สัปดาห์ที่ 1	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 2	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 3	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 4	/	/	/	/		
หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันอาทิตย์						

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD					
TERMINAL21 RAMA 3					
แผนตรวจสอบงานระบบห้องเครื่อง มิถุนายน 2566					
ชั้น	ห้องงานระบบ	D	W		หมายเหตุ
LG	FIRE PUMP	✓		✓	ตรวจทุกวัน
	COOLWATER PUMP	✓		✓	ตรวจทุกวัน
G	PRV Set1,Set2 ลานจอดรถขาขึ้น		✓	✓	ทุกวันเสาร์
	PRV Set3,Set4 จุดแลกเปลี่ยน		✓	✓	ทุกวันเสาร์
6	MDB ห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	✓		✓	ตรวจทุกวัน เปิดฝาตู้ด้วย
	ห้อง Generator		✓	✓	ทุกวันอาทิตย์
	ห้อง Chiller		✓	✓	(ทุกวันพฤหัสบดี)
	BP ห้องบูทเตอร์บีเอ็ม	✓		✓	ตรวจทุกวัน
ROOF	Cooling Tower		✓		ทุกวันศุกร์
	D = ตรวจเช็คสภาพความเรียบร้อยทั่วไป				
	W = ตรวจเช็คอุปกรณ์และตัวควบคุมอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งาน				

BOOSTER PUMP ROOM

มิถุนายน 2566

	BP1		BP2		BP3		BP-CH	
	ตู้คอนโทรล		ตู้คอนโทรล		ตู้คอนโทรล		ตู้คอนโทรล	
	วาล์ว	วาล์ว	วาล์ว	วาล์ว	วาล์ว	วาล์ว	วาล์ว	วาล์ว
1	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/	/
31								

COOLWATER PUMP

มิถุนายน 2566

	ตู้คอนโทรล	วาล์ว	สถานะระดับน้ำ	
			HIGH LEVEL	MEDIUM
1	/	/	/	
2	/	/	/	
3	/	/	/	
4	/	/	/	
5	/	/	/	
6	/	/	/	
7	/	/	/	
8	/	/	/	
9	/	/	/	
10	/	/	/	
11	/	/	/	
12	/	/	/	
13	/	/	/	
14	/	/	/	
15	/	/	/	
16	/	/	/	
17	/	/	/	
18	/	/	/	
19	/	/	/	
20	/	/	/	
21	/	/	/	
22	/	/	/	
23	/	/	/	
24	/	/	/	
25	/	/	/	
26	/	/	/	
27	/	/	/	
28	/	/	/	
29	/	/	/	
30	/	/	/	
31				

มีถุนายน 2566[illegible]**มีนาคม 2566**[illegible]

PRV ROOM

มิถุนายน 2566

รวม	PRV-1	PRV-2	PRV-3	PRV-4	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
สัปดาห์ที่ 1	71 40 /	70 34 /	74 24 /	64 24 /		
สัปดาห์ที่ 2	68 35 /	68 35 /	70 26 /	65 23 /		
สัปดาห์ที่ 3	58 40 /	58 34 /	72 28 /	66 24 /		
สัปดาห์ที่ 4	59 41 /	58 35 /	74 26 /	70 24 /		

หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันเสาร์

CHILLER ROOM

มิถุนายน 2566

รวม	CH-1	CH-2	CH-3	CH-4	CH-5	CH-6	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
สัปดาห์ที่ 1	/	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 2	/	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 3	/	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 4	/	/	/	/	/	/		

* หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันพฤหัสบดี *

COOLING TOWER

มิถุนายน 2566

รวม	CT 1/1	CT 1/2	CT 2/1	CT 2/2	CT 3/1	CT 3/2	CT 4/1	CT 4/2	CT 5	CT 6	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal		
สัปดาห์ที่ 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

* หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันศุกร์ *

GENERATOR ROOM

มิถุนายน 2566

รวม	สถานะตู้คอมพิวเตอร์		สถานะแบตเตอรี่	ระดับน้ำถังเก็บเพลิง	REMARK	ผู้ตรวจสอบ
	Manual	Normal	Normal	Normal		
สัปดาห์ที่ 1	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 2	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 3	/	/	/	/		
สัปดาห์ที่ 4	/	/	/	/		

หมายเหตุ ตรวจสอบทุกวันอาทิตย์

ภาคผนวก ข-9

แผนผังบ่อน้ำ

PROJECT NAME :

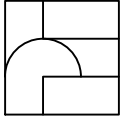
TERMINAL 21
RAMA 3

LOCATION : ถนนรัชดาภิเษก แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10330

OWNER :

LH MALL & HOTEL Co.,Ltd.
O House Lumpini Building 19th Floor, 1 South Sathorn Road,
Bangkok 10120, Thailand
Tel. 0-2343-8899 Fax. 0-2343-8890

ARCHITECT:



บริษัท ปาล์มเมอร์ เทอร์เนอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
PALMER & TURNER (THAILAND) LTD.
3319 BANGKOK CABLE ROAD (DUSIT 2ND FL.) 503 ซอยสุขุมวิท 24 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
TEL. (662)611-9161 FAX. (662)651-8712 E-mail: ptn@palmer-tn.com

INTERIOR :

RDG Planning and Design
4920 Soi Langsuan Ploenchit Road Lumpini,
Pattumwan Bangkok 10330
Tel. +66 253 3560 Fax. +66 253 3561
Email: rdg@rdg.com

STRUCTURAL ENGINEER:

S.P.C. DESIGN CO., LTD.
บริษัท เอส.พี.ซี. ดีไซน์ จำกัด
14729 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10300
โทร 0-2684-6273, 0-2684-6304

M&E ENGINEER:

บริษัท บิคอม จำกัด
388 หมู่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (ใกล้ 200 เมตรสุขุมวิท)
ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
Tel. 0-2749-9350-1 Fax. 0-2749-9350

LANDSCAPE :

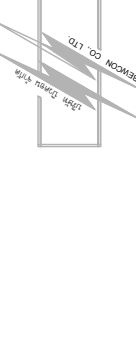
GREEN ARCHITECTS CO.,LTD.
GREEN ARCHITECTS CO.,LTD.
103 หมู่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (ใกล้ 200 เมตรสุขุมวิท)
ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
Tel. 0-2690-7462 Fax. 0-2690-7463
Email: service@ga.co.th

CONSULTANT

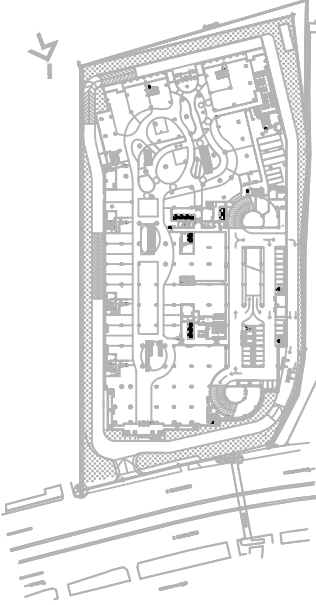


บริษัท สเคเน็กซ์ อินเตอร์ จำกัด (มหาชน)
103 หมู่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (ใกล้ 200 เมตรสุขุมวิท)
ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
Tel. 0-2690-7462 Fax. 0-2690-7463
Email: service@skn.co.th

M&E CONTRACTOR :



บริษัท บิคอม จำกัด
388 หมู่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (ใกล้ 200 เมตรสุขุมวิท)
ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
Tel. 0-2749-9350-1 Fax. 0-2749-9350



AS BUILT DRAWING

REVISIONS

NO.	REVISION DETAIL	DATE OF REV

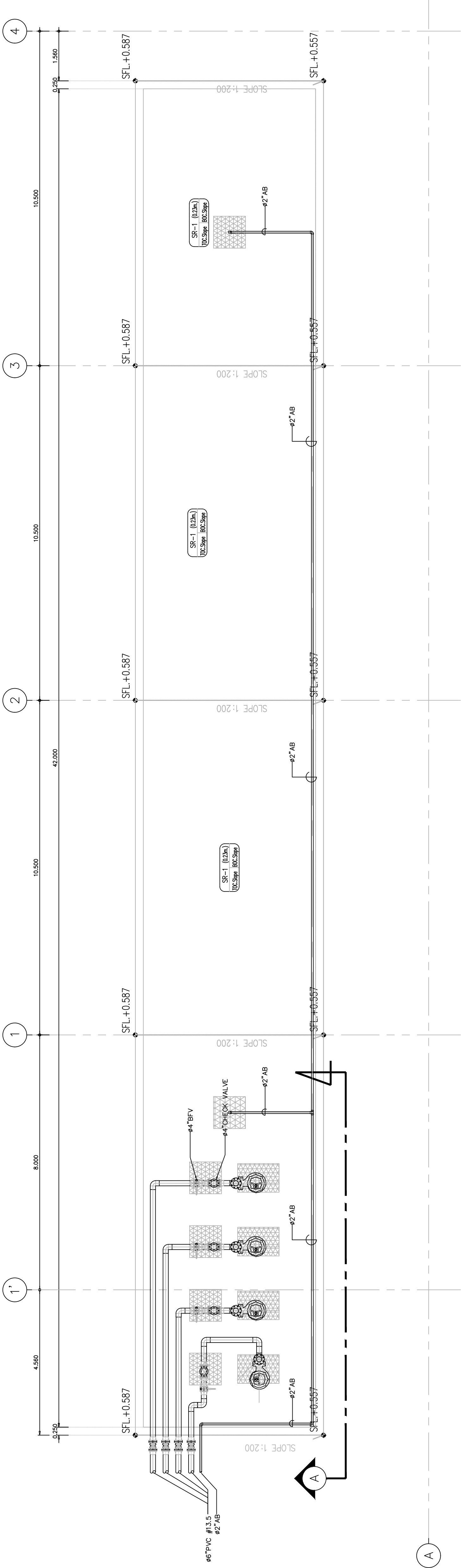
DRAWING TITLE :

แบบขยายท่อระบายน้ำ

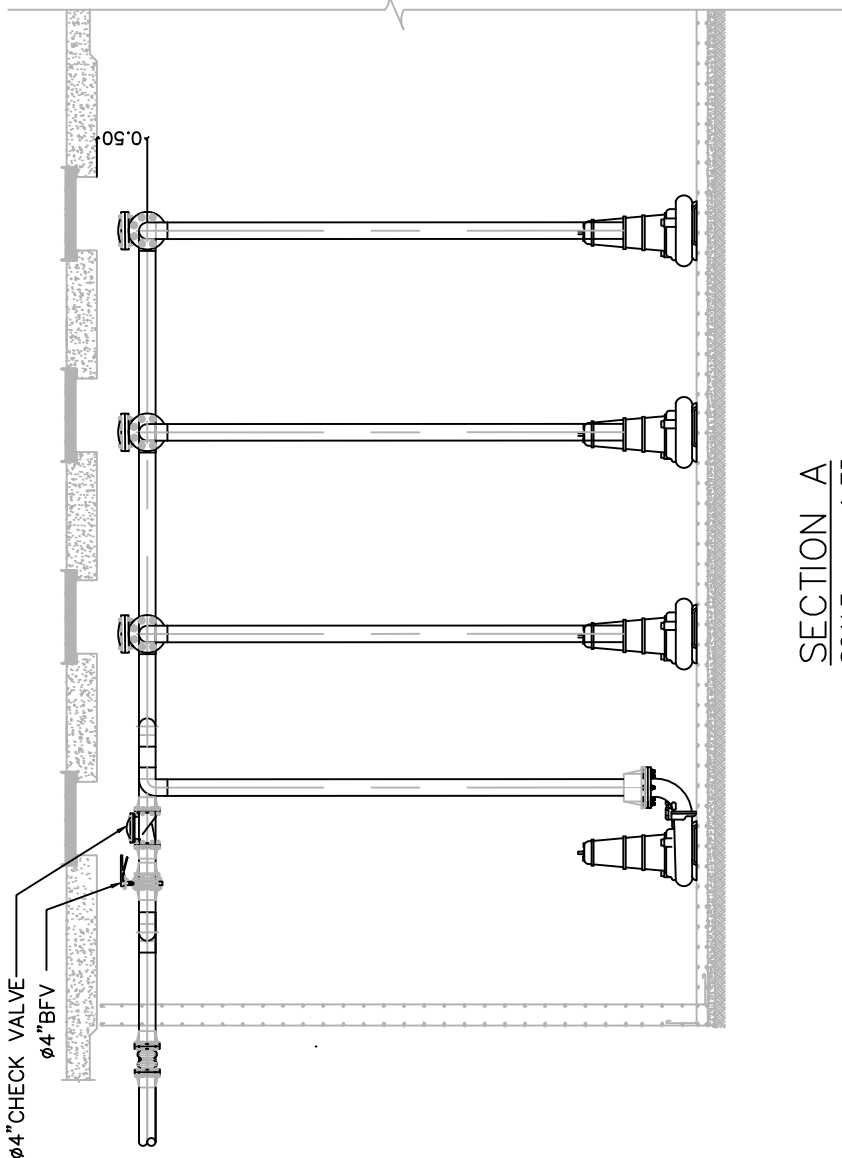
FOR CON. DWG. No.
MECHANICAL AND ELECTRICAL DRAWING CHECKED BY :

DATE :
()

DRAWN BY: K. SUPHACHOK
DATE : 28/01/65
SCALE : 1:75
PAPER SIZE : A1
DRAWING NO.
SN-156



แบบขยายท่อระบายน้ำ
SCALE 1:75



SECTION A
SCALE 1:75

ภาคผนวก ข-10

แผนทำความสะอาดภายในพื้นที่โครงการ

แผนงานทำความสะอาดประจำวัน

หน่วยงาน Terminal 21

หน้าที่ : รับผิดชอบอาคาร และสวน

เวลาปฏิบัติงาน : 07.00 – 18.00 น.

เวลา	รายละเอียดการทำงาน
07.00 - 09.00 น.	- เก็บกวาดขยะรอบอาคารด้านหน้า ทางเข้าสู่ศูนย์การค้า
	- รดน้ำต้นไม้รอบโครงการ
09.00 - 10.00 น.	- เช็ดทำความสะอาดลิฟต์คนพิการ เก็บขยะตามบล็อกต้นไม้
	- ทำความสะอาดศาลพระภูมิ เก็บขยะตามบล็อกต้นไม้
10.00 - 12.00 น.	- เก็บกวาดขยะรอบอาคาร ทางเข้าสู่ศูนย์การค้า
12.00 - 13.00 น.	- พัก
13.00 - 15.00 น.	- เคลียร์ความสะอาดบันไดหนีไฟรอบอาคาร
15.00 - 18.00 น.	- เคลียร์งานประจำสัปดาห์ในพื้นที่ที่รับผิดชอบ
18.00 - 20.00 น.	- กวาดขยะรอบอาคาร ทางเข้าสู่ศูนย์การค้า เก็บขยะตามบล็อกต้นไม้
	- ตรวจสอบดูความเรียบร้อยของพื้นที่
- ทำความสะอาดอุปกรณ์ ตรวจเช็ค และจัดเก็บให้เรียบร้อย	

แผนงานทำความสะอาดประจำวัน

หน่วยงาน Terminal 21

หน้าที่ : รับผิดชอบห้องขยะ และโหลดต้ง

เวลาปฏิบัติงาน : 07.00 – 18.00 น.

เวลา	รายละเอียดการทำงาน
07.00 - 09.00 น.	- ทำความสะอาดห้องพยาบาลและห้องโหลดต้ง
	- ทำความสะอาดห้องนั่งโหลดต้ง
	- ทำความสะอาดห้องน้ำห้องแม่บ้าน รปภ.
09.00 - 10.00 น.	- เช็ดทำความสะอาดลิฟต์คนพิการ เก็บขยะตามบล็อกต้นไม้ด้านหลังศูนย์การค้า
	- ทำความสะอาดห้องฟรายแมนและห้องแม่บ้าน
10.00 - 11.00 น.	- ทำความสะอาดห้องนั่งโหลดต้ง
11.00 - 12.00 น.	- พัก
12.00 - 14.00 น.	- เก็บกวาดขยะรอบอาคาร ทางเข้าสู่ศูนย์การค้า
14.00 - 15.00 น.	- เช็ดทำความสะอาดหินแกรนิตรอบอาคาร ทางเดินรอบอาคาร ห้องลมรอบอาคาร
	- เคลียร์ความสะอาดบันไดหนีไฟรอบอาคาร
	- ทำความสะอาดห้องนั่งโหลดต้ง
	- เคลียร์งานประจำสัปดาห์ในพื้นที่ที่รับผิดชอบ
15.00 - 18.00 น.	- ทำความสะอาดห้องนั่งโหลดต้ง
	- ทำความสะอาดอุปกรณ์ ตรวจเช็ค และจัดเก็บให้เรียบร้อย

แผนงานทำความสะอาดประจำวัน

หน่วยงาน Terminal 21

หน้าที่ : ทำความสะอาดพื้นที่เข้า ชัน 1

เวลาปฏิบัติงาน : 09.00 - 22.00 น.

เวลา	รายละเอียดการทำงาน
09.00 - 11.00 น.	- กวาด มือบ ดินฝุ่น เก็บขยะ ทำความสะอาดพื้นที่
	- เช็ดทำความสะอาดบันไดเลื่อน
	- ทำความสะอาดตู้ Directory และอุปกรณ์ตกแต่งทุกชนิดในพื้นที่
	- ดินฝุ่นระหว่างวัน
11.00 - 12.00 น.	- เก็บขยะตามจุด และกวาดมือบุดูแลพื้นที่
12.00 - 12.30 น.	พัก
12.30 - 15.00 น.	- ดินฝุ่น เก็บขยะ เก็บขยะในพื้นที่
	- เช็ดทำความสะอาดกระจกบานตก และบริเวณถังขยะ
15.00 - 17.00น.	- เคลียร์งานประจำสัปดาห์ในพื้นที่ที่รับผิดชอบ
17.00 - 17.30 น.	พัก
17.30 - 22.00 น.	- ทำความสะอาดบันไดหนีไฟ
	- กวาด ดินฝุ่น เก็บขยะ ทำความสะอาดพื้นที่
	- ดินฝุ่นระหว่างวัน เก็บคราบดำที่พื้น
	- ตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่
	- ทำความสะอาดอุปกรณ์ ตรวจเช็ค และจัดเก็บให้เรียบร้อย

แผนงานเคลียร์ประจำสัปดาห์รอบอาคาร

วันจันทร์	- ปิดหยากไย่รอบอาคาร,โหลดตัง,เช็ดป้ายบอกทางเข็ดหัวหนังสือ Gate หน้าประตู
วันอังคาร	- ขัดวาลสแตนสະพานลอลย
พุธ	- ล้างลอกท่อระบายน้ำรอบอาคาร
พฤหัสบดี	- เช็ดเสาและรั้วริมแม่น้ำ,เช็ดสแตนเลสทางขึ้น-ลงท่าเรือ
ศุกร์	- ขัดล้างท้องน้ำ, ขัดประตูและฝาผนังห้องน้ำโหลดตังและห้องพักขยะ
เสาร์	- เช็ดช่องระบายอากาศข้างห้องขยะ,กวาดขยะบนหลังคาห้องขยะ
อาทิตย์	- ล้างถังจ่ายปุ๋หรอบอาคาร,เช็ดป้ายโฆษณาหน้าศูนย์

ภาคผนวก ข-11

เอกสารการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6L1D-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 4/01/2023

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.20 Psi: 87 Kpa: 620
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 40 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.5 Charge: 13.7 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 11 m: 7 Start(S): 31 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3720 หลัง: 3710 10 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0.00 L2: 0.00 L3: 0.00
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกทั้งหมด	Record KWh: 3169.7 kWh: 3177.2 kWh: 64.6
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

update 2/1/2022

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1000T	Model:	S6L1D-G41
S/N:	TC1000T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 4/1/2023

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 28 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.2 Charge: 13.7 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 9 m: 45 Start(S): 37 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 400 ถัง: 3720 หลัง: 3710 10 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0.00 L2: 0.00 L3: 0.00
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกทั้งหมด	Record KWh: 3169.7 kWh: 3177.2 kWh: 64.6
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 400 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

update 2/1/2022

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6L1D-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 11/1/66

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.73	Psi: 97	Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	39 °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4	Charge: 13.9	V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 11	m: 9	Start(S): 91 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3750	หลัง: 3730 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record	KW/h: -	kVA/h: -	kVA/h: -
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 400	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run	โหมด ขณะ RUN	Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: - - -
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record				

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1000T	Model:	S6L1D-G41
S/N:	TC1000T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 11/1/66

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.79	Psi: 98	Kpa: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	39 °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.2	Charge: 13.9	V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 9	m: 45	Start(S): 57 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3750	หลัง: 3730 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record	KW/h: -	kVA/h: -	kVA/h: -
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 400	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: 0
	Status - On Run	โหมด ขณะ RUN	Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: - - -
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record				

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 18/11/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.14 Psi: 88 Kpa: 619
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 46 °C หมายเหตุ
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.9 Charge: 13.9 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 11 M: 26 Start(S): 93 หมายเหตุ
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 7000 ก่อน: 4760 หลัง: 4750 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 239 L2-N: 239 L3-N: 239 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 409 L2-L3: 400 L3-L1: 409 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: - kWh: - kWh: -
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 400 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 239 L-L: 409 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 18/11/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.79 Psi: 98 Kpa: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 40 °C หมายเหตุ
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.2 Charge: 13.6 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 10 M: 46 Start(S): 99 หมายเหตุ
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ก่อน: 3780 หลัง: 3750 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 239 L2-N: 239 L3-N: 239 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 409 L2-L3: 409 L3-L1: 409 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: - kWh: - kWh: -
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 400 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 239 L-L: 409 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6LID-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 25/11/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.79 Psi: 98 Kpa: 699
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 44°C 111°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.8 V/โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 11 m: 42 Start(S): 79 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 400 ก่อน: 3750 หลัง: 3749 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 230 L3-N: 232 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 400 L2-L3: 401 L3-L1: 400 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record KWh: - KVAh: - KVArh: -
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 400 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 230 L-L: 400 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: 0 คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6LID-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 25/11/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.91 Psi: 100 Kpa: 691
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 50°C 122°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.5 V/โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 10 m: 19 Start(S): 60 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 400 ก่อน: 3750 หลัง: 3749 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record KWh: - KVAh: - KVArh: -
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 400 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 230 L-L: 400 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: 0 คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month:	2020/10	PF :	0.8
KVA:	1200	Rpm :	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 1/2/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 40 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.8 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: - mi: - Start(S): 61 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 1750 เหลือ: 1740 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record KWh: - kWh: - kVAh: -
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 400 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 kW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: 0
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ		Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N:	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month:	2020/10	PF :	0.8
KVA:	1200	Rpm :	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 1/2/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 Psi: 97 Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 88F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.8 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: - mi: - Start(S): 75 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 1750 เหลือ: 1740 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record KWh: - kWh: - kVAh: -
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 400 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 402 kW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: 0
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ		Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6L1D-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 5/12/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.91 Psi: 100 Kpa: 6.91
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.2 Charge: 17.7 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 10 m: 39 Start(S): 63 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3700 หลัง: 3700 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 232 H: 40
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 H: 40 PF: 0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2022

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6L1D-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 8/12/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.61 Psi: 95 Kpa: 6.61
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.9 Charge: 17.7 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 11 m: 39 Start(S): 76 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3700 หลัง: 3700 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 232 H: 40
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 H: 40 PF: 0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2022

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1200T
 S/N : TC1200T20010810
 Code : N10-IFLBD6-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE
 Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-D41
 S/N : X201394706
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 15/12/66

Item	Description	Task	Record			
ตัวอักษร	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.85	Psi: 99	Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20°C / 68°F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt:	Charge:	V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 10	m: 44	Start(S): 64 ชม/นาฬิกาวิ่ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3150	หลัง: 3150 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด รวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total k W	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kw: 0	%: 0	
	Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kva: 0	%: 0	
STATUS	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับออกทั้งหมด	Record	KWht	kVah:	kVAht:
	Active Config	การตั้งค่าที่ทนต่อไว้	Record	V:	Hz:	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50	PF: - - -
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ		Record	ตอนทำงาน		

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1000T
 S/N : TC1000T20010809
 Code : N10-IFLBD6-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1000
 VOLTS : 400-230

ENGINE
 Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-G41
 S/N : X201394707
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 15/12/66

Item	Description	Task	Record			
ตัวอักษร	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.6	Psi: 98	Kpa: 680
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	26°C / 68°F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.0	Charge: 13.2	V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 10	m: 59	Start(S): 62 ชม/นาฬิกาวิ่ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3150	หลัง: 3150 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 230	L2-N: 230	L3-N: 230 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด รวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total k W	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kw: 0	%: 0	
	Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kva: 0	%: 0	
STATUS	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับออกทั้งหมด	Record	KWht: 0	kVah: 0	kVAht: 0
	Active Config	การตั้งค่าที่ทนต่อไว้	Record	V: 230	Hz: 50	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 230	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50	PF: - - -
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ		Record	ตอนทำงาน		

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 22/2/21

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.55 Psi: 94 Kpa: 655
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 21.0 °C 69 °F *C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.6 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 12 m: 16 Start(S): 78 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: ก่อน: หลัง: ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เบรกที่ทั้งหมด	Record KWh: 3109.7 kWh: 3177.2 kWh: 64.6
	Active Config	การตั้งค่ากำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 49.9
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: - - - - - คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 22/2/21

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXX °C XXX °F *C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.8 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 10 m: 53 Start(S): 65 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: ก่อน: หลัง: ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เบรกที่ทั้งหมด	Record KWh: 0 kWh: 0 kWh: 0
	Active Config	การตั้งค่ากำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: - - - - - คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 1/03/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.29 Psi: 98 Kpa: 529
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 35C 96F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.2 Charge: 13.5 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 11 m: 8 Start(S): 66 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4600 ถัง: 3640 หลั: 3635 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %
	Generator Load kVA	โหลด กิโลวัตต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลวัตต์แอมป์	Record kva: 0 %
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับออกทั้งหมด	Record KW/h: 2160.3 kVA/h: 2171.0 kVA/h: 2.35
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 231 KW: 231
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 0 PF: 0 ตอนทำงาน
Boller Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ		Record

Check By Technician

Re Check By Senior Technician

Acknowledge By Supervisor :

update 2/1/2022

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 1/3/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.34 Psi: 91 Kpa: 639
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 34C 93F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 22.4 Charge: 13.6 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 12 m: 26 Start(S): 85 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4600 ถัง: 3640 หลั: 3635 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: - L2: - L3: - kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: - %
	Generator Load kVA	โหลด กิโลวัตต์แอมป์	Record L1: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลวัตต์แอมป์	Record kva: - %
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: - L2: - L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่รับออกทั้งหมด	Record KW/h: kVA/h: kVA/h:
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: -
	Status - On Run		Record A: - Hz: 50 PF: - ตอนทำงาน
Boller Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ		Record -

Check By Technician

Re Check By Senior Technician

Acknowledge By Supervisor :

update 2/1/2022

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator # 1
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1000T
 S/N: TC1000T20010809
 Code: N10-1FLBD6-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1000
 VOLTS: 400-230

ENGINE
 Brand: STAMFORD
 Model: S6L1D-G41
 S/N: X20B394707
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Date: 8/1/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXXX F XXXX °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.5 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 11 m: 14 Start(S): 67 ชม.นาฬิกาวิ่ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3675 หลัง: 3630 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 231 KW: 231
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 0 PF: 0 ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator # 2
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1200T
 S/N: TC1200T20010810
 Code: N10-1FLBD6-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1000
 VOLTS: 400-230

ENGINE
 Brand: STAMFORD
 Model: S6L1D-D41
 S/N: X20B394706
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Date: 8/1/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 Psi: 97 Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 71 F 22 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.8 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 12 m: 36 Start(S): 80 ชม.นาฬิกาวิ่ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3635 หลัง: 2630 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 231 KW: 231
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 0 PF: 0 ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Date: 22/3/66

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1000T	Model:	S6L1D-G41
S/N:	TC1000T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N19-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 5.92 Psi: 45 Kpa: 592
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 116 °F 47 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.8 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 17 m: 1 Start(S): 92 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3625 หลัง: 3620 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 0 L2-N: 0 L3-N: 0 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 17 L2-L3: 17 L3-L1: 17 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 3169.9 kVAh: 3199.2 kVAh: 64.6
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่ถาวรไว้	Record V: 271 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 271 L-L: 271 KVP: 271
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 0 PF: 0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

update 2/1/2022

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Date: 22/3/66

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6L1D-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N19-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 1.67 Psi: 96 Kpa: 667
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 111 °F 44 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.4 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 11 m: 41 Start(S): 90 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3625 หลัง: 3620 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 271 L2-N: 271 L3-N: 271 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 212.0 kVAh: 2197.1 kVAh: 94.7
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่ถาวรไว้	Record V: 271 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 271 L-L: 271 KVP: 271
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 0 PF: 0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

update 2/1/2022

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1000T	Model:	S6L1D-G41
S/N:	TC1000T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 29/03/61

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 5.94 Psi: 86 Kpa: 592
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 115 F° 48 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.3 Charge: 13.5 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 13 m: 12 Start(S): 83 ชม./นาฬิกา/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3620 หลัง: 3610 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: L2: L3: kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: L2: L3: %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: L2: L3: kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: %
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: L2: L3:
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เริ่มออกที่ทั้งหมัด	Record KWh: kWh: kVAh:
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 231 KW: 231
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 0 PF: 0 ก่อนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1000T	Model:	S6L1D-G41
S/N:	TC1000T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 29/03/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: Psi: Kpa:
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 111 F° 44 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.1 Charge: 13.8 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 11 m: 52 Start(S): 21 ชม./นาฬิกา/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3620 หลัง: 3610 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: L2: L3: kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: L2: L3: %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: L2: L3: kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: %
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: L2: L3:
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เริ่มออกที่ทั้งหมัด	Record KWh: kWh: kVAh:
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 232 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 231 KW: 231
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 0 PF: 0 ก่อนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6L1D-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1000	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 5/4/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 Psi: 97 Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20.6 68F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.3 Charger: 19.8 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 13 m: 16 Start(S): 85 ชม./นาฬิกาวิ่ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3610 หลั: 3600 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด ปรมาณ	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record LI: 0.0 L2: 0.0 L3: 0.0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกที่ทั้งหมด	Record KWh: 3169.7 kWh: 3177.2 kWh: 64.6
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ชน RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: 0.0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1000T	Model:	S6L1D-G41
S/N:	TC1000T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1000	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 5/4/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.79 Psi: 98 Kpa: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 24°C 75°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charger: 19.6 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 12 m: 1 Start(S): 73 ชม./นาฬิกาวิ่ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3610 หลั: 3600 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด ปรมาณ	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record LI: 0.0 L2: 0.0 L3: 0.0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกที่ทั้งหมด	Record KWh: 2162.0 kWh: 2173.1 kWh: 4.7
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหมด ชน RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: 0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1200T
 S/N : TC1200T20010810
 Code : N10-1FLBD6-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE
 Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-D41
 S/N : X201394706
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 12/4/66

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.41	Psi: 92	Kpa: 641
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	89 F 29 °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4	Charge: 13.7	V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 12	m: 47	Start(S): 81 ชม./นาฬิกา
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3630	หลัง: 3625 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	RPM รอบต่อวินาที		
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kva: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 232	H: 50	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 232	KW: 232
	Status - On Run		Record	A: 0	H: 0	PF: 0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1000T
 S/N : TC1000T20010809
 Code : N10-1FLBD6-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE
 Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-G41
 S/N : X201394707
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 12/4/66

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.41	Psi: 100	Kpa: 641
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	68 F 20 °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.2	Charge: 13.6	V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 11	m: 26	Start(S): 68 ชม./นาฬิกา
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3630	หลัง: 3625 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kva: 0	%: 0	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kva: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 231	H: 50	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 231	KW: 231
	Status - On Run		Record	A: 0	H: 0	PF: 0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 19/1/66

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record °C 84.4
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.2 Charge: 13.5 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 13 m: 36 Start(S): 87 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 1000 ก่อน: 3600 หลัง: 3599 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 231 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: A แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: A แอมป์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: L2: L3: kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: L2: L3: %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: L2: L3: kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: %
STATUS	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: L2: L3:
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้าทั้งหมด	Record KWh: 3169.7 kWh: 3177.2 kWh: 64.6
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 232 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 kW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 0 PF: 0 คอมพิวเตอร์
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 19/1/66

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.91 Psi: 100 Kpa: 691
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record °C 84.4
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.8 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 12 m: 19 Start(S): 75 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 1000 ก่อน: 3600 หลัง: 3599 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 403 L2-L3: 403 L3-L1: 403 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: A แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: A แอมป์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: L2: L3: kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: L2: L3: %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: L2: L3: kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: %
STATUS	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: L2: L3:
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้าทั้งหมด	Record KWh: 2162.0 kWh: 2173.1 kWh: 94.7
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 404 kW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: 0 คอมพิวเตอร์
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC12007
 S/N : TC1200720010810
 Code : N10-1FLBD6-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1000
 VOLTS : 400-230

ENGINE
 Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-D41
 S/N : X201394706
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 27 / 4 / 66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.41 Psi: 92 Kpa: 63.9
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 28°C / 82°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.8 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 14 m: 0 Stan(S): 89 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3600 หลัง: 3600 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: - L2: - L3: - kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: - %: -
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: - %: -
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: - L2: - L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเบสที่ทั้งหมัด	Record KWh: 3189.7 kVAh: 3177.2 kVAh: 64.6
	Active Config	การตั้งค่ากำหนดไว้	Record V: 232 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 40 KW: -
	Status - On Run		Record A: - Hz: 50 PF: - คำนวณทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC10007
 S/N : TC1000720010809
 Code : N10-1FLBD6-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1000
 VOLTS : 400-230

ENGINE
 Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-G41
 S/N : X201394707
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 27 / 4 / 26

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.67 Psi: 96 Kpa: 66.7
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 45°C 113°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.8 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 12 m: 42 Stan(S): 77 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3600 หลัง: 3600 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: - L2: - L3: - kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: - %: -
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: - %: -
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: - L2: - L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเบสที่ทั้งหมัด	Record KWh: 2162 kVAh: 2173.1 kVAh: 74.7
	Active Config	การตั้งค่ากำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 40 KW: -
	Status - On Run		Record A: - Hz: 50 PF: - คำนวณทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6L1D-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1000	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 3/5/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.27 Psi: 97 Kpa: 677
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °C *C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.6 V/โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hk: 14 m: 10 Start(S): 91 ชม./นาฬิกาวิ่ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3560 ถัง: 3550 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: L2-N: L3-N: V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: L2-L3: L3-L1: V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: L2: L3: kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record L1: L2: L3: %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: L2: L3: kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: %
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: L2: L3: PF
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 317.4 kVah: 3131.2 kVAh: 69.3
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: -
	Status - On Run		Record A: - Hz: 50 PF: - คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record -

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1000T	Model:	S6L1D-G41
S/N:	TC1000T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1000	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 3/5/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.62 Psi: 96 Kpa: 666
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °C *C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.9 V/โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hk: 12 m: 46 Start(S): 79 ชม./นาฬิกาวิ่ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3500 ถัง: 3550 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: L2: L3: kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record L1: L2: L3: %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: L2: L3: kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: %
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: L2: L3: PF
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 2165.5 kVah: 2177.4 kVAh: 77
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: -
	Status - On Run		Record A: - Hz: 50 PF: - คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record -

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1300T	Model:	S6L1D-D41
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 10/5/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.55 Psi: 94 Kpa: 655
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 22.5°C 73°F *C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.2 V/โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 14 m: 21 Start(S): 92 ชม./นาฬิกาวิ่ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3550 หลัง: 3540 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 292 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: - L2: - L3: - k W
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record L1: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: - %: -
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: - %: -
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: - L2: - L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเบรกที่ทั้งหมด	Record KWh: 3174 kWh: 3181 kWh: 65
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 402 KWh: -
	Status - On Run		Record A: - Hz: 50 PF: - คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record -

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/1/2022

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1000T	Model:	S6L1D-G41
S/N:	TC1000T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1000	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 10/5/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.35 Psi: 99 Kpa: 691
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 70°C 68°F *C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.5 V/โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 12 m: 59 Start(S): 80 ชม./นาฬิกาวิ่ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3350 หลัง: 3340 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 291 L2-N: 291 L3-N: 291 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: - L2: - L3: - k W
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record L1: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: - %: -
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: - %: -
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: - L2: - L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเบรกที่ทั้งหมด	Record KWh: 2169 kWh: 2172 kWh: 77
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KWh: -
	Status - On Run		Record A: - Hz: 50 PF: - คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record -

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/1/2022

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Date: 24/5/66

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.79 Psi: 98 Kpa: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.3 Charge: 13.8 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 14 m: 39 Start(S): 94 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3750 หลัง: 3750 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทั้งหมด	Record KWh: 3794.0 kWh: 3787.7 kWh: 65.3
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: --- คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Date: 24/5/66

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.8 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.3 Charge: 13.8 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: m: Start(S): ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ก่อน: 3750 หลัง: 3750 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทั้งหมด	Record KWh: 2135.5 kWh: 2179.4 kWh: 77.1
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: --- คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor :

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC138YT	Model :	S6LID-D-11
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 31/5/66

Item ลำดับ	Description รายการ	Task วิธีการ	Record บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.41	Psi: 91	Kpa: 63.4	
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	30.6	87.8		*C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4	Charge: 13.6		V/โวลท์
	Engine Run time รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 14	m: 43	Start(S): 96	ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 1000	ก่อน: -	หลัง: -	ลิตร
	Engine Speed ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500			RPM รอบต่อวินาที
	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231	V/โวลท์
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402	V/โวลท์
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: -	A/แอมแปร์
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: -	A/แอมแปร์
	Generator Load kW โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: -	L2: -	L3: -	kW
	Generator Load % โหลดรวม %	Record	L1: -	L2: -	L3: -	%
	Generator Load total kW โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: -	%: -		
	Generator Load kVA โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: -	L2: -	L3: -	kVA
	Generator Load total kVA โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: -	%: -		
	Generator Power Factor เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: -	L2: -	L3: -	
	Generator Load รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้าทั้งหมด	Record	KWh: 3176	kVAh: 3184	kVAh: 65	
STATUS	Active Config การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 231	Hz: -		
	Main On Load โหลดขณะ RUN	Record	L-N: 402	L-L: 402	KW: -	
	Status - On Run	Record	A: -	Hz: 50	PF: -	ตอนทำงาน
	Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record	-			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2011/2012

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC160YT	Model :	S6LID-G-11
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 31/5/66

Item ลำดับ	Description รายการ	Task วิธีการ	Record บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.97	Psi: 101	Kpa: 69.1	
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20	68.8		*C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.8		V/โวลท์
	Engine Run time รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 13	m: 32	Start(S): 84	ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 1000	ก่อน: 374	หลัง: 373	ลิตร
	Engine Speed ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500			RPM รอบต่อวินาที
	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231	V/โวลท์
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401	V/โวลท์
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: -	A/แอมแปร์
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: -	A/แอมแปร์
	Generator Load kW โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: -	L2: -	L3: -	kW
	Generator Load % โหลดรวม %	Record	L1: -	L2: -	L3: -	%
	Generator Load total kW โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: -	%: -		
	Generator Load kVA โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: -	L2: -	L3: -	kVA
	Generator Load total kVA โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: -	%: -		
	Generator Power Factor เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: -	L2: -	L3: -	
	Generator Load รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้าทั้งหมด	Record	KWh: 2170	kVAh: 2138	kVAh: 80	
STATUS	Active Config การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 231	Hz: 50		
	Main On Load โหลดขณะ RUN	Record	L-N: 401	L-L: 401	KW: -	
	Status - On Run	Record	A: -	Hz: 50	PF: -	ตอนทำงาน
	Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record	-			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2011/2012

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	FC100T	Model:	SOLID-D-11
S/N:	TC1200T20010810	S/N:	X201394706
Code:	N10-1FLBD4-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 7/11/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 Psi: 97 Kpa: 6.93
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20.6 68 F °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.9 V/โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 19 m: 3 Start(S): 97 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร / 3725 ลิตร / 3700 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 AMP/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 AMP/แอมป์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด รวม %	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record kWh: 376.6 kVah: 374.3 kVAh: 69.4
	Active Config	การตั้งค่าที่โหลดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
STATUS	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: ----
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician:

Re Check By Senior Technician:

Acknowledge By Supervisor:

update 27/12/2022

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC100T	Model:	SOLID-G-11
S/N:	TC1400T20010809	S/N:	X201394707
Code:	N10-1FLBD4-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1000	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 7/11/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.97 Psi: 101 Kpa: 6.97
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXXX 6 XXXX F °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.8 V/โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 13 m: 41 Start(S): 85 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร / 3725 ลิตร / 3700 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 AMP/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 AMP/แอมป์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด รวม %	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record kWh: 2170 kVah: 2183.3 kVAh: 80.9
	Active Config	การตั้งค่าที่โหลดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
STATUS	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: ----
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician:

Re Check By Senior Technician:

Acknowledge By Supervisor:

update 27/12/2022

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STANFORD
Model :	TC1000T	Model :	SOLID-G11
S/N :	TC1000T20010300	S/N :	X201394707
Code :	N14-1FLBD4-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 19/06/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.2 Charge: 13.5 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาการทำงานทั้งหมด	Record H: 13 m: 53 Sec(S): 86 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความดัน: 4000 ต่อบน: 3700 หลั: 3690 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0.00 L2: 0.00 L3: 0.00
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 2190.8 kVahr: 2183.8 kVAhr: 80.4
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานอยู่	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: ~
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 21/1/2022

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STANFORD
Model :	TC1000T	Model :	SOLID-D11
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD4-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 14/6/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.48 Psi: 93 Kpa: 648
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 95 F 35 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 13.7 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาการทำงานทั้งหมด	Record H: 15 m: 16 Sec(S): 98 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความดัน: 4000 ต่อบน: 3700 หลั: 3690 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 3176.6 kVahr: 3181.3 kVAhr: 65.4
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานอยู่	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: ~
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 21/1/2022

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC100T	Model:	S6LD-D41
SN:	TC100T20010810	SN:	X201394706
Code:	N10-LFLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 21/11/21

Item	Description	Task	Record
ตัวอักษร	ชื่อภาษาไทย	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.41 Psi: 91 Kpa: 6.41
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 33.0 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 22.1 Charge: 13.9 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 15 m: 25 Start(S): 99 ชม/นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ก้อน: 3700 รหัส: 3630 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: - L2: - L3: - A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: - L2: - L3: - A/แอมป์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: - L2: - L3: - kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record LI: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: - %: -
	Generator Load kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record LI: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kW: - %: -
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: - L2: - L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เบรกที่ทั้งหมด	Record KWh: 3176.6 kWh: 3184.3 kVAh: 65.4
	Active Config	การตั้งค่าที่ทั้งหมด	Record V: 402 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: -
	Status - On Run		Record A: - Hz: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 21/1/2021

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC100T	Model:	S6LD-GH1
SN:	TC100T20010809	SN:	X201394707
Code:	N10-LFLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1000	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 21/11/21

Item	Description	Task	Record
ตัวอักษร	ชื่อภาษาไทย	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.92 Psi: 101 Kpa: 692
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 20 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 22.1 Charge: 13.2 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 14 m: 2 Start(S): 82 ชม/นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ก้อน: 3700 รหัส: 3630 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: - L2: - L3: - A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: - L2: - L3: - A/แอมป์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: - L2: - L3: - kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record LI: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: - %: -
	Generator Load kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record LI: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kW: - %: -
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: - L2: - L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่เบรกที่ทั้งหมด	Record KWh: 2120.7 kWh: 2187.3 kVAh: 80.9
	Active Config	การตั้งค่าที่ทั้งหมด	Record V: 402 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: -
	Status - On Run		Record A: - Hz: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 21/1/2021

Engineering Department

TERMINAL21
RAMA3

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC120MT	Model :	SALID-D-1
S/N :	TC120MT20610810	S/N :	X201394705
Code :	N10-JFLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/08	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	480-230		

Date: 28/6/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 49 Kpa: 635
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 68.9F 20 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.4 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: m: Start(S): 88 ชม./นาฬิกา
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ถัง: 3700 หลั: 3680 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0.00 L2: 0.00 L3: 0.00
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KW: 2180.8 KVA: 2183.8 kVAh: 80.4
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานอยู่	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record -

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 3/1/2022

Engineering Department

TERMINAL21
RAMA3

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC100MT	Model :	SGLID-G41
S/N :	TC100MT20610809	S/N :	X201394707
Code :	N10-JFLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/08	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 28/6/66

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.13 Psi: 88 Kpa: 613
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 48.9F 39 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 17.6 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: m: Start(S): 100 ชม./นาฬิกา
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ถัง: 3700 หลั: 3680 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0.00 L2: 0.00 L3: 0.00
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KW: 3176.6 KVA: 3184.3 kVAh: 65.4
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานอยู่	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record -

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 3/1/2022

ภาคผนวก ข-12

เอกสาร PM เครื่องปรับอากาศ

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-LGM-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/03/66LOCATION : PL-LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A			
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A			
11	วัดกระแสเบรกเกอร์ และ ลุกบิน Blower		A			
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A			
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A			
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>68</u> °F		3M,A			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>103</u> psi, CHR= <u>101</u> psi		3M,A			
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u> </u> V, ST= <u> </u> V, RT= <u> </u> V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.5</u> A, S= <u>8.5</u> A, T= <u>7.5</u> A		3M,A			
	O/L= <u>9.8</u> A		3M,A			
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>40</u> Hz		3M,A			
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.58</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>79.18</u> %		3M,A			
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : <u> </u>						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-LGM-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/3/66LOCATION : FL-LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	-		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	-		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	-		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	วัดกระแสเบรกเกอร์ และ ลุกบิน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>66</u> °F		3M,A			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> psi, CHR= <u>104</u> psi		3M,A			
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>407</u> V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>16.19</u> A, S= <u>17.21</u> A, T= <u>17.59</u> A		3M,A			
	O/L= <u>25</u> A		3M,A			
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>36.4</u> Hz		3M,A			
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.27</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		3M,A			
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME			
_____			START			
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF	1. _____ (_____)	_____ / _____ / _____				
	2. _____ (_____)	_____ / _____ / _____				
	3. _____ (_____)	_____ / _____ / _____				
MANAGER / ENGINEER	_____ (_____)	_____ / _____ / _____				

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-LGM-03

JOB NO :

[illegible]

—DATE—: 9/3/66—

LOCATION : PL- LGM

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด ถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	-	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ศึกษาระบบลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	✓	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>50</u> °F, CHR= <u>68</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>120</u> psi, CHR= <u>120</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>409</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>14.36</u> A, S= <u>15.22</u> A, T= <u>15.30</u> A	3M,A		
	OL= <u>32.5</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>40</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.16</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A		

*** ตรวจลอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK:

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF					
1. [REDACTED]	()	/	/	

2. [REDACTED] ([REDACTED]) / /

3. () / /

MANAGER / ENGINEER	{	}	/	/
--------------------	---	---	---	---

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHG-LGM-04

JOB NO :

[illegible]

DATE: 15/03/66

LOCATION : LGM

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายขับเคลื่อนไทรล	3M,A	/	
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>70</u> °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>106</u> psi, CHR= <u>104</u> psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>408</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>5.9</u> A, S= <u>6.0</u> A, T= <u>5.7</u> A	3M,A	/	
	0/L= <u>10</u> A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.73</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.2</u> %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK :

TIME 14:30

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /

2. [REDACTED] ([REDACTED]) / /

3. $\frac{1}{2} \frac{1}{2} \frac{1}{2}$

MANAGER / ENGINEER	()	/	/
--------------------	---	---	---	---

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : 4HV-16M 05

JOB NO :

DESCRIPTION	DATE	TIME	LOCATION	REMARKS
1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.
11.
12.
13.
14.
15.
16.
17.
18.
19.
20.
21.
22.
23.
24.
25.
26.
27.
28.
29.
30.
31.
32.
33.
34.
35.
36.
37.
38.
39.
40.
41.
42.
43.
44.
45.
46.
47.
48.
49.
50.
51.
52.
53.
54.
55.
56.
57.
58.
59.
60.
61.
62.
63.
64.
65.
66.
67.
68.
69.
70.
71.
72.
73.
74.
75.
76.
77.
78.
79.
80.
81.
82.
83.
84.
85.
86.
87.
88.
89.
90.
91.
92.
93.
94.
95.
96.
97.
98.
99.		

DATE: 15-1-03/66

LOCATION : LOM

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	วัดกระแสขั้วลวดมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>50</u> °F, CHR= <u>62</u> °F	3M,A	✓	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>100</u> psi, CHR= <u>100</u> psi	3M,A	✓	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>409</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>13.30</u> A, S= <u>13.31</u> A, T= <u>13.03</u> A	3M,A	✓	
	O/L= <u>32</u> A	3M,A	✓	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	3M,A	✓	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>23.13</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>41.6</u> %	3M,A	✓	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK:

TIME 14,004.

START

TOTAL[illegible]

2. [REDACTED] ([REDACTED]) [REDACTED] / [REDACTED] / [REDACTED]

3. _____ { _____ } / /

MANAGER / ENGINEER _____ () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU - 6m - 01

JOB NO :

DESCRIPTION	DATE	TIME	LOCATION	STATUS	REMARKS
1. Initial assessment of the patient's condition.	10/10/2023	08:00	Emergency Room	Admitted	Patient presented with chest pain and shortness of breath.
2. Physical examination and vital signs monitoring.	10/10/2023	08:15	Emergency Room	Admitted	Vital signs: BP 120/80, HR 95, RR 20, SpO2 98%.
3. Administration of initial medications.	10/10/2023	08:30	Emergency Room	Admitted	Administered aspirin 325mg and nitroglycerin 0.4mg.
4. Continuous monitoring and reassessment.	10/10/2023	08:45	Emergency Room	Admitted	Reassessed vital signs and patient condition.
5. Transfer to the cardiac catheterization lab.	10/10/2023	09:00	Cardiac Cath Lab	Admitted	Transfer completed successfully.
6. Percutaneous coronary intervention (PCI) procedure.	10/10/2023	09:15	Cardiac Cath Lab	Admitted	PCI performed on the anterior descending artery.
7. Post-procedure monitoring and care.	10/10/2023	09:30	Cardiac Cath Lab	Admitted	Monitoring vital signs and patient response.
8. Discharge planning and patient education.	10/10/2023	10:00	Emergency Room	Admitted	Discharge instructions provided to patient and family.
9. Follow-up appointment scheduling.	10/10/2023	10:15	Emergency Room	Admitted	Scheduled follow-up appointment for 10/20/2023.
10. Final documentation and chart review.	10/10/2023	10:30	Emergency Room	Admitted	Final documentation completed.

DATE : 14/03/66

LOCATION : PL - 67

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ O ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ น้ำยา ในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อ น้ำเย็น และ ข้อต่อของท่อต่างๆ	A		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟ และ สายชุดคอนโทรล	3M,A		
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>68</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดัน น้ำ CHS= <u>93</u> psi, CHR= <u>96</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.83</u> A, S= <u>9.00</u> A, T= <u>9.35</u> A	3M,A		
	0/L= <u>18</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.54</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>48.92</u> %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A		

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK :

	TIME
--	------

START

	TOTAL
--	-------

NAME OF STAFF	1.	()	/	/

	2.	[REDACTED]	/	/	/
--	----	------------	---	---	---

3.	(/	/
----	---	---	---

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-GM-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/3/66

LOCATION : FL-GM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	-		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	-		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	-		
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 54 °F, CHR= 68 °F		3M,A			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 94 psi, CHR= 92 psi		3M,A			
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 408 V, RT= 406 V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.12 A, S= 12.82 A, T= 13.91 A		3M,A			
	O/L= 20 A		3M,A			
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 40 Hz		3M,A			
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.10 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		3M,A			
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1	()				
	2	()				
	3	()				
MANAGER / ENGINEER	()					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/3/66

LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	-		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	-		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	-		
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 50 °F, CHR= 52 °F		3M,A			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 100 psi, CHR= 100 psi		3M,A			
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 406 V, RT= 408 V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 16.03 A, S= 16.08 A, T= 17.16 A		3M,A			
	O/L= 20 A		3M,A			
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50.00 Hz		3M,A			
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.10 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		3M,A			
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1	()				
	2	()				
	3	()				
MANAGER / ENGINEER	()					

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-G-15

JOB NO : _____

[illegible]

DATE: 7/3/66

LOCATION : FL - G

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	-	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายขดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>56</u> °F, CHR= <u>66</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>100</u> psi, CHR= <u>98</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>409</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>15.92</u> A, S= <u>15.85</u> A, T= <u>19.49</u> A	3M,A		
	O/L= <u>22</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>50.00</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>20.20</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A		

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK:

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1 [REDACTED] () / /

2. _____ { _____ } _____/_____/_____

3. _____ { _____ } _____/_____/_____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____/_____/_____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHC-6-23

JOB NO :

DESCRIPTION
--------------------	-------	---------	---------

DATE : 9/3/66

LOCATION : FL - G

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ O ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	-	
7	ทำความสะอาดผิว ใน Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	มีดจาระมีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>50</u> °F, CHR= <u>68</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>100</u> psi, CHR= <u>96</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>409</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>23.14</u> A, S= <u>23.27</u> A, T= <u>24.15</u> A	3M,A		
	O/I= <u>22</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>40.00</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>23.07</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A		

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK:

TIME

STAR

TOTAL	
-------	--

NAME OF STAFF 1 [REDACTED] () / /

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. () / /

MANAGER / ENGINEER () / / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-91

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/3/66

LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	-		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	-		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	-		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	อัตราเร็วลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 64 °F		3M,A			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 98 psi, CHR= 98 psi		3M,A			
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 409 V, RT= 404 V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 16.20 A, S= 16.46 A, T= 17.42 A		3M,A			
	O/L= 25 A		3M,A			
17	ตรวจเช็คความถี่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50.00 Hz		3M,A			
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 21.34 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		3M,A			
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME			
_____			START			
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____/_____/_____ 2. _____ () _____/_____/_____ 3. _____ () _____/_____/_____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____/_____/_____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-B-40

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 09/03/66

LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	-		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	-		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	-		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	อัตราเร็วลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 42 °F, CHR= 62 °F		3M,A			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 96 psi, CHR= 96 psi		3M,A			
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 407 V, RT= 403 V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 15.51 A, S= 15.56 A, T= 17.21 A		3M,A			
	O/L= 16 A		3M,A			
17	ตรวจเช็คความถี่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A			
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 18.97 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		3M,A			
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME			
_____			START			
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____/_____/_____ 2. _____ () _____/_____/_____ 3. _____ () _____/_____/_____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____/_____/_____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/3/66LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	-	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>52</u> °F, CHR= <u>60</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>90</u> psi, CHR= <u>90</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>408</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.73</u> A, S= <u>10.74</u> A, T= <u>11.13</u> A	3M,A		
	O/L= <u>22</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>40.00</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____/_____/_____

2. _____ () _____/_____/_____

3. _____ () _____/_____/_____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____/_____/_____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/3/66LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	-	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>54</u> °F, CHR= <u>68</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>92</u> psi, CHR= <u>90</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>403</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>11.25</u> A, S= <u>12.00</u> A, T= <u>12.01</u> A	3M,A		
	O/L= <u>22</u> A <u>15.97</u> <u>19.92</u> <u>17.19</u>	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>20.71</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>34.5</u> %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____/_____/_____

2. _____ () _____/_____/_____

3. _____ () _____/_____/_____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____/_____/_____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-17

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/03/66LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	-		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	-		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	-		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	อัตราประสิทธิภาพมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 54 °F, CHR= 62 °F		3M,A			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 88 psi, CHR= 86 psi		3M,A			
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 v, ST= 407 v, RT= 410 v		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 16.21 A, S= 16.32 A, T= 17.97 A		3M,A			
	O/L= 26 A		3M,A			
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50.00 Hz		3M,A			
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.44 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		3M,A			
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1		()	/	/
	2		()	/	/
	3		()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-22

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/03/66LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	-		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	-		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	-		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	อัตราประสิทธิภาพมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>52</u> °F, CHR= <u>62</u> °F		3M,A			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>88</u> psi, CHR= <u>84</u> psi		3M,A			
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>409</u> V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>25.68</u> A, S= <u>26.95</u> A, T= <u>26.44</u> A		3M,A			
	O/L= <u>22</u> A		3M,A			
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50.00</u> Hz		3M,A			
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>26.46</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		3M,A			
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME			
_____			START			
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF	1. _____ (_____)	_____ / _____ / _____				
	2. _____ (_____)	_____ / _____ / _____				
	3. _____ (_____)	_____ / _____ / _____				
MANAGER / ENGINEER	_____ (_____)	_____ / _____ / _____				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-39

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/03/66LOCATION : FL-1-14

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	—		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	—		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	—		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	—		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	—		
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	✓		
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	—		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 54 °F, CHR= 68 °F		3M,A			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 86 psi, CHR= 86 psi		3M,A			
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 407 V, RT= 409 V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 17.81 A, S= 17.55 A, T= 18.70 A		3M,A			
	O/L= 22 A		3M,A			
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A			
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.73 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		3M,A			
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____				TIME _____		
_____				START _____		
_____				TOTAL _____		
NAME OF STAFF 1. _____ (_____)			_____ / _____ / _____			
2. _____ (_____)			_____ / _____ / _____			
3. _____ (_____)			_____ / _____ / _____			
MANAGER / ENGINEER _____ (_____)			_____ / _____ / _____			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-43

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 09/03/66LOCATION : FL. 1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์			3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			3M,A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			3M,A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด			3M,A	-	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower			A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			A	-	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล			3M,A	✓	
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower			A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%			3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 44 °F, CHR= 68 °F			3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 90 psi, CHR= 90 psi			3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ			3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 402 V, RT= 404 V			3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 12.63 A, S= 12.31 A, T= 13.10 A			3M,A		
	O/L= 22 A			3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 40 Hz			3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.72 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= %			3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD			3M,A		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____				TIME _____		
_____				START _____		
_____				TOTAL _____		
NAME OF STAFF	1. _____ (_____)	_____ / _____ / _____				
	2. _____ (_____)	_____ / _____ / _____				
	3. _____ (_____)	_____ / _____ / _____				
MANAGER / ENGINEER	_____ (_____)	_____ / _____ / _____				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-57

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 09/03/66LOCATION : FL. 1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	-	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	วัดกระแสเบรกอินมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>44</u> °F, CHR= <u>58</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>86</u> psi, CHR= <u>86</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>403</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>15.55</u> A, S= <u>14.92</u> A, T= <u>16.45</u> A	3M,A		
	O/L= <u>24</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>48</u> 50 Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.74</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____/_____/____

2. _____ () _____/_____/____

3. _____ () _____/_____/____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____/_____/____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-08

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/3/66LOCATION : FL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	-	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	วัดกระแสเบรกอินมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>66</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>82</u> psi, CHR= <u>82</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>405</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.58</u> A, S= <u>4.84</u> A, T= <u>5.36</u> A	3M,A		
	O/L= <u>12</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>30</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>4.56</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____/_____/____

2. _____ () _____/_____/____

3. _____ () _____/_____/____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____/_____/____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/3/66LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower		A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	✓		
11	อัตราประสิทธิภาพมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	✓		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>64</u> °F		3M,A			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>82</u> psi, CHR= <u>80</u> psi		3M,A			
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>402</u> V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>3.81</u> A, S= <u>3.94</u> A, T= <u>4.55</u> A		3M,A			
	O/L= <u>14</u> A		3M,A			
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>30</u> Hz		3M,A			
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>3.87</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		3M,A			
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME			
_____			START			
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____						
2. _____ () _____ / _____ / _____						
3. _____ () _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-20

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/3/66LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower		A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	✓		
11	อัตราประสิทธิภาพมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	✓		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> °F, CHR= <u>62</u> °F		3M,A			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>80</u> psi, CHR= <u>84</u> psi		3M,A			
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>402</u> V, ST= <u>400</u> V, RT= <u>403</u> V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.03</u> A, S= <u>8.84</u> A, T= <u>8.88</u> A		3M,A			
	O/L= <u>12</u> A		3M,A			
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>40</u> Hz		3M,A			
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>3.61</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		3M,A			
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME			
_____			START			
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____						
2. _____ () _____ / _____ / _____						
3. _____ () _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-2A

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/3/66LOCATION : FL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	—	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	—	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	—	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	—	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	—	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	—	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> °F, CHR= <u>56</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>80</u> psi, CHR= <u>76</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>11.49</u> A, S= <u>11.46</u> A, T= <u>15.02</u> A	3M,A		
	O/L= <u>1A</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>13.34</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____/_____/____

2. _____ (_____) _____/_____/____

3. _____ (_____) _____/_____/____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____/_____/____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-33

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/3/66LOCATION : FL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	—	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	—	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	—	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	—	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	—	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	—	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>70</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>80</u> psi, CHR= <u>82</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>403</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>405</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.45</u> A, S= <u>12.43</u> A, T= <u>13.54</u> A	3M,A		
	O/L= <u>9</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>13.30</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____/_____/____

2. _____ (_____) _____/_____/____

3. _____ (_____) _____/_____/____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____/_____/____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-38 JOB NO : _____DESCRIPTION : _____ DATE : 10/3/66LOCATION : FL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	~	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	~	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	~	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	~	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	~	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	จัดการปัญหาเบลินมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	~	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> °F, CHR= <u>56</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>82</u> psi, CHR= <u>76</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>405</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>6.18</u> A, S= <u>6.36</u> A, T= <u>6.70</u> A	3M,A		
	O/L= <u>9</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>40</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>6.17</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. ก. 58) _____
2. _____) _____
3. _____) _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-46 JOB NO : _____DESCRIPTION : _____ DATE : 10/3/66LOCATION : FL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	~	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	~	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	~	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	~	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	~	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	จัดการปัญหาเบลินมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	~	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>43</u> °F, CHR= <u>32</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>82</u> psi, CHR= <u>80</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>404</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>17.30</u> A, S= <u>17.52</u> A, T= <u>18.50</u> A	3M,A		
	O/L= <u>15</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>17.95</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. ก. 58) _____
2. _____) _____
3. _____) _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU 3-10

JOB NO :

DESCRIPTION	DATE	TIME	LOCATION	STATUS
1. [illegible]	10/10/2018	14:30	10101	OK
2. [illegible]	10/10/2018	15:00	10101	OK
3. [illegible]	10/10/2018	15:30	10101	OK
4. [illegible]	10/10/2018	16:00	10101	OK
5. [illegible]	10/10/2018	16:30	10101	OK
6. [illegible]	10/10/2018	17:00	10101	OK
7. [illegible]	10/10/2018	17:30	10101	OK
8. [illegible]	10/10/2018	18:00	10101	OK
9. [illegible]	10/10/2018	18:30	10101	OK
10. [illegible]	10/10/2018	19:00	10101	OK
11. [illegible]	10/10/2018	19:30	10101	OK
12. [illegible]	10/10/2018	20:00	10101	OK
13. [illegible]	10/10/2018	20:30	10101	OK
14. [illegible]	10/10/2018	21:00	10101	OK
15. [illegible]	10/10/2018	21:30	10101	OK
16. [illegible]	10/10/2018	22:00	10101	OK
17. [illegible]	10/10/2018	22:30	10101	OK
18. [illegible]	10/10/2018	23:00	10101	OK
19. [illegible]	10/10/2018	23:30	10101	OK
20. [illegible]	10/10/2018	00:00	10101	OK
21. [illegible]	10/10/2018	00:30	10101	OK
22. [illegible]	10/10/2018	01:00	10101	OK
23. [illegible]	10/10/2018	01:30	10101	OK
24. [illegible]	10/10/2018	02:00	10101	OK
25. [illegible]	10/10/2018	02:30	10101	OK
26. [illegible]	10/10/2018	03:00	10101	OK
27. [illegible]	10/10/2018	03:30	10101	OK
28. [illegible]	10/10/2018	04:00	10101	OK
29. [illegible]	10/10/2018	04:30	10101	OK
30. [illegible]	10/10/2018	05:00	10101	OK
31. [illegible]	10/10/2018	05:30	10101	OK
32. [illegible]	10/10/2018	06:00	10101	OK
33. [illegible]	10/10/2018	06:30	10101	OK
34. [illegible]	10/10/2018	07:00	10101	OK
35. [illegible]	10/10/2018	07:30	10101	OK
36. [illegible]	10/10/2018	08:00	10101	OK
37. [illegible]	10/10/2018	08:30	10101	OK
38. [illegible]	10/10/2018	09:00	10101	OK
39. [illegible]	10/10/2018	09:30	10101	OK
40. [illegible]	10/10/2018	10:00	10101	OK
41. [illegible]	10/10/2018	10:30	10101	OK
42. [illegible]	10/10/2018	11:00	10101	OK
43. [illegible]	10/10/2018	11:30	10101	OK
44. [illegible]	10/10/2018	12:00	10101	OK
45. [illegible]	10/10/2018	12:30	10101	OK
46. [illegible]	10/10/2018	13:00	10101	OK
47. [illegible]	10/10/2018	13:30	10101	OK
48. [illegible]	10/10/2018	14:00	10101	OK
49. [illegible]	10/10/2018	14:30	10101	OK
50. [illegible]	10/10/2018	15:00	10101	OK
51. [illegible]	10/10/2018	15:30	10101	OK
52. [illegible]	10/10/2018	16:00	10101	OK
53. [illegible]	10/10/2018	16:30	10101	OK
54. [illegible]	10/10/2018	17:00	10101	OK
55. [illegible]	10/10/2018	17:30	10101	OK
56. [illegible]	10/10/2018	18:00	10101	OK
57. [illegible]	10/10/2018	18:30	10101	OK
58. [illegible]	10/10/2018	19:00	10101	OK
59. [illegible]	10/10/2018	19:30	10101	OK
60. [illegible]	10/10/2018	20:00	10101	OK
61. [illegible]	10/10/2018	20:30	10101	OK
62. [illegible]	10/10/2018	21:00	10101	OK
63. [illegible]				

DATE: 10/08/66

LOCATION : FL - 3

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	—	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	—	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	—	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	—	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ และ ลูกบิน Blower	A	—	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 68 °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 psi, CHR= 74 psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 406 V, RT= 408V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 4.68 A, S= 4.99 A, T= 5.91 A	3M,A		
	0/L= 14 A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ของเครื่อง VSD = 30 Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 4.80 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 50-60%	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK : _____			TIME	
			START	
			TOTAL	
NAME OF STAFF	1. _____ (_____) _____/_____/_____			
	2. _____ (_____) _____/_____/_____			
	3. _____ (_____) _____/_____/_____			
MANAGER / ENGINEER	_____ (_____) _____/_____/_____			

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-14

JOB NO :_____

DESCRIPTION

...-DATE-- :-10/03/66..

LOCATION : FL 3.

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	~	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด ถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	—	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	—	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	~	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	—	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ฉัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	~	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>72</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>74</u> psi, CHR= <u>79</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>406</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>16.11</u> A, S= <u>16.20</u> A, T= <u>16.15</u> A	3M,A		
	0/1= <u>12.16-28</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50.00</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.28</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *				
REMARK : _____ _____ _____			TIME	_____
			START	_____
			TOTAL	_____
NAME OF STAFF				
1.	_____ (_____)	_____ / _____ / _____		
2.	_____ (_____)	_____ / _____ / _____		
3.	_____ (_____)	_____ / _____ / _____		
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-19

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/3/66LOCATION : FL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	-	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	จัดการไขว้กันมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>70</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>74</u> psi, CHR= <u>72</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>402</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>405</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>11.75</u> A, S= <u>11.94</u> A, T= <u>12.47</u> A	3M,A		
	O/L= <u>12</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.15</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME _____

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
2. _____ () _____ / _____ / _____
3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-39

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/3/66LOCATION : FL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	-	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	จัดการไขว้กันมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>74</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>56</u> psi, CHR= <u>68</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>404</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.57</u> A, S= <u>4.70</u> A, T= <u>5.12</u> A	3M,A		
	O/L= <u>14</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>30</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>4.60</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME _____

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
2. _____ () _____ / _____ / _____
3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-24

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/3/66

LOCATION : FL 3

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	—	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	—	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	—	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	—	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	—	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	—	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 72 °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 psi, CHR= 72 psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 402 V, RT= 401 V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.19 A, S= 10.05 A, T= 10.55 A	3M,A		
	O/L= 1.8 A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ Setไว้ของเครื่อง VSD= 45 Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 103.9 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
2. _____ () _____ / _____ / _____
3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-27

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/3/10

LOCATION : FL-3

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	—	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	—	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	—	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	—	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	—	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	—	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 56 °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 psi, CHR= 70 psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 409 V, RT= 407 V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 17.04 A, S= 17.03 A, T= 17.74 A	3M,A		
	O/L= 2.0 A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ Setไว้ของเครื่อง VSD= 50 Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.63 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
2. _____ () _____ / _____ / _____
3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-32

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/3/66LOCATION : FL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	อัตราเบี่ยงเบนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>72</u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>70</u> psi, CHR= <u>74</u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>406</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>7.99</u> A, S= <u>8.02</u> A, T= <u>8.66</u> A	3M,A		
	O/L= <u>15</u> A	3M,A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>37</u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>8.17</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
 2. _____ () _____ / _____ / _____
 3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-14

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/4/66LOCATION : FL-5 (HBLD)REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☒ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	อัตราเบี่ยงเบนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ °F, CHR= _____ °F	3M,A	-	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ psi, CHR= _____ psi	3M,A	-	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>413</u> V, ST= <u>412</u> V, RT= <u>413</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.78</u> A, S= <u>2.67</u> A, T= <u>2.57</u> A	3M,A	✓	
	O/L= <u>6.3</u> A	3M,A	✓	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	-	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	-	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	-	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
 2. _____ () _____ / _____ / _____
 3. PTS. () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-15

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/4/66

LOCATION : FL-5 (HBL)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่าง		A	-		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	-		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= - °F, CHR= - °F		3M,A	-		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= - psi, CHR= - psi		3M,A	-		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 413 V, ST= 412 V, RT= 413 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.23 A, S= 3.26 A, T= 3.21 A		3M,A	/		
	O/L= 4.5 A		3M,A	/		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = - Hz		3M,A	-		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = - A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = - %		3M,A	-		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	-		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME			
_____			START			
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____						
2. _____ () _____ / _____ / _____						
3. P.T. _____ () _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-16

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/4/66

LOCATION : FL-5 (HBL)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่าง		A	-		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	-		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= - °F, CHR= - °F		3M,A	-		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= - psi, CHR= - psi		3M,A	-		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 413 V, ST= 412 V, RT= 413 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.08 A, S= 3.23 A, T= 3.00 A		3M,A	/		
	O/L= 4 A		3M,A	/		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = - Hz		3M,A	-		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = - A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = - %		3M,A	-		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	-		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME			
_____			START			
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____						
2. _____ () _____ / _____ / _____						
3. P.T. _____ () _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-17

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____ DATE : 6/4/66

LOCATION : FL-5 CHBLD.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	-		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายขดคอนโทรล		3M,A	/		
11	ฉีดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	-		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= — °F, CHR= — °F		3M,A	-		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= — psi, CHR= — psi		3M,A	-		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 413 V, ST= 412 V, RT= 413 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.76 A, S= 2.94 A, T= 2.75 A		3M,A	/		
	O/L= 3 A		3M,A	/		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = — Hz		3M,A	-		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %		3M,A	-		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	-		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME			
_____			START _____			
_____			TOTAL _____			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____/_____/_____ 2. _____ () _____/_____/_____ 3. P.T. _____ () _____/_____/_____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____/_____/_____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-18

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____ DATE : 6/4/66

LOCATION : FL-5 CHBLD.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	-		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายขดคอนโทรล		3M,A	/		
11	ฉีดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	-		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= — °F, CHR= — °F		3M,A	-		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= — psi, CHR= — psi		3M,A	-		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 413 V, ST= 412 V, RT= 412 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.63 A, S= 2.92 A, T= 2.93 A		3M,A	/		
	O/L= 4 A		3M,A	/		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = — Hz		3M,A	-		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %		3M,A	-		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	-		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME			
_____			START _____			
_____			TOTAL _____			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____/_____/_____ 2. _____ () _____/_____/_____ 3. P.T. _____ () _____/_____/_____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____/_____/_____						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU - 6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION	CLASSIFICATION
--------------------	----------------

DATE: 11/03/66

LOCATION : #1-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแม่นยำของจุดต่อสายไฟและสายวัดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	อัตราความเร็วลมของมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	✓	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	✓	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	✓	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 406 V, RT= 406 V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.94 A, S= 4.07 A, T= 4.93 A	3M,A	✓	
	PF= 63 A	3M,A	✓	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = Hz	3M,A	✓	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 27.8 %	3M,A	✓	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *				

REMARK:

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF	1.	() / /

2. [REDACTED] { / /

3. บริษัท { } / /

MANAGER / ENGINEER _____ () ____ / ____ / ____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-09

JOB NO :

[illegible]

DATE: 9-13-66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ O ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	—	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	—	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ยึดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	—	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= — °F, CHR= — °F	3M,A	✓	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= — psi, CHR= — psi	3M,A	✓	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 406 V, RT= 406 V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 4.36 A, S= 4.47 A, T= 4.97 A	3M,A	✓	
	0/L= 6.3 A	3M,A	✓	
17	ตรวจเช็คความถี่ Set Point ของเครื่อง VSD = — Hz	3M,A	—	
18	คำนวณประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 77.8 %	3M,A	✓	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	

REMARK :

TIME

START

TOTAL			
-------	--	--	--

NAME OF STAFF	1.	()	/	/

2. [REDACTED] 1 / 1

3. $\sum_{n=1}^{\infty} \frac{1}{n^2}$ $\left(\frac{1}{1^2} + \frac{1}{2^2} + \frac{1}{3^2} + \frac{1}{4^2} + \frac{1}{5^2} + \frac{1}{6^2} + \frac{1}{7^2} + \frac{1}{8^2} + \frac{1}{9^2} + \frac{1}{10^2} + \dots \right)$

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 19/3/66

LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRO	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการดูดซับของท่อ Drain		3M,A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	-		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	✓		
11	อัตราประสิทธิภาพมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	-		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ °F, CHR= _____ °F		3M,A	✓		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ psi, CHR= _____ psi		3M,A	-		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 407 V, RT= 409 V		3M,A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.75 A, S= 2.48 A, T= 2.48 A		3M,A	✓		
	O/L= 4 A		3M,A	✓		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz		3M,A	✓		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 73.1 %		3M,A	✓		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME			
_____			START			
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____/_____/_____ 2. _____ () _____/_____/_____ 3. แฉริเออร์ () _____/_____/_____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____/_____/_____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 19/3/66

LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRO	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการดูดซับของท่อ Drain		3M,A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	-		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	✓		
11	อัตราประสิทธิภาพมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	-		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ °F, CHR= _____ °F		3M,A	✓		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ psi, CHR= _____ psi		3M,A	-		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 407 V, RT= 407 V		3M,A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.40 A, S= 2.56 A, T= 2.31 A		3M,A	✓		
	O/L= 4 A		3M,A	✓		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz		3M,A	-		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 73.1 %		3M,A	✓		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME			
_____			START			
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____/_____/_____ 2. _____ () _____/_____/_____ 3. แฉริเออร์ () _____/_____/_____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____/_____/_____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M, A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M, A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M, A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M, A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M, A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด		3M, A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	-		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M, A	✓		
11	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	-		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M, A	✓		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ °F, CHR= _____ °F		3M, A	✓		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ psi, CHR= _____ psi		3M, A	✓		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M, A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 403 V, RT= 404 V		3M, A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.43 A, S= 2.57 A, T= 2.67 A		3M, A	✓		
	O/L= 4 A		3M, A	✓		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = _____ Hz		3M, A	✓		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		3M, A	✓		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M, A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME 15:00 น.			
_____			START _____			
_____			TOTAL _____			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____						
2. _____ () _____ / _____ / _____						
3. ธีรภัทร () _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M, A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M, A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M, A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M, A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M, A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด		3M, A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	-		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M, A	✓		
11	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	-		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M, A	✓		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ °F, CHR= _____ °F		3M, A	✓		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ psi, CHR= _____ psi		3M, A	✓		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M, A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 406 V, RT= 407 V		3M, A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.32 A, S= 2.56 A, T= 2.64 A		3M, A	✓		
	O/L= 4 A		3M, A	✓		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = _____ Hz		3M, A	✓		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		3M, A	✓		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M, A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME 15:00 น.			
_____			START _____			
_____			TOTAL _____			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____						
2. _____ () _____ / _____ / _____						
3. ธีรภัทร () _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	วัดกระแสขั้วขั้วมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ °F, CHR= _____ °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ psi, CHR= _____ psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 403 V, RT= 405 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.31 A, S= 2.46 A, T= 2.62 A	3M,A	/	
	O/L= 4 A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME 15:00 น.

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
 2. _____ () _____ / _____ / _____
 3. สิริชัย () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-08

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	วัดกระแสขั้วขั้วมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ °F, CHR= _____ °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ psi, CHR= _____ psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 405 V, RT= 406 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.03 A, S= 3.11 A, T= 3.16 A	3M,A	/	
	O/L= 4 A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME 15:00 น.

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
 2. _____ () _____ / _____ / _____
 3. สิริชัย () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-09

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการดูดซับของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ °F, CHR= _____ °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ psi, CHR= _____ psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 406 V, RT= 407 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.93 A, S= 3.09 A, T= 3.19 A	3M,A	/	
	0/L= 4 A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME 15:00 %

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
 2. _____ () _____ / _____ / _____
 3. ศิริชัย () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการดูดซับของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ °F, CHR= _____ °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ psi, CHR= _____ psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 405 V, RT= 406 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/	
	0/L= 4 A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME 15:00 %

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
 2. _____ () _____ / _____ / _____
 3. ศิริชัย () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัตราประสิทธิภาพมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 406 V, RT= 404 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 20.2 A, S= 20.5 A, T= 19.9 A	3M,A	/	
	O/L= 25 A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK : _____			TIME 15:00 %	
_____			START _____	
_____			TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1. [REDACTED] () _____/_____/_____			
	2. [REDACTED] () _____/_____/_____			
	3. [REDACTED] () _____/_____/_____			
MANAGER / ENGINEER	_____ () _____/_____/_____			

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัตราประสิทธิภาพมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 407 V, RT= 409 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.3 A, S= 13.6 A, T= 13.1 A	3M,A	/	
	O/L= 25 A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK : _____			TIME 15:00 %	
_____			START _____	
_____			TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1. [REDACTED] () _____/_____/_____			
	2. [REDACTED] () _____/_____/_____			
	3. [REDACTED] () _____/_____/_____			
MANAGER / ENGINEER	_____ () _____/_____/_____			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-03 PAU

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ °F, CHR= _____ °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ psi, CHR= _____ psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 407 V, RT= 408 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 12.9 A, S= 13.1 A, T= 13.8 A	3M,A	/	
	O/L= 25 A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK : _____			TIME 15:00 %	
_____			START _____	
_____			TOTAL _____	
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____/_____/_____				
2. _____ (_____) _____/_____/_____				
3. _____ (_____) _____/_____/_____				
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____/_____/_____				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-04 PAU

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 401 V, ST= 402 V, RT= 403 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.3 A, S= 14.1 A, T= 13.3 A	3M,A	/	
	O/L= 20 A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK :			TIME 15:00%	
			START	
			TOTAL	
NAME OF STAFF	1. [REDACTED] ()	/ /		
	2. [REDACTED] ()	/ /		
	3. ()	/ /		
MANAGER / ENGINEER	()	/ /		

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-06 PAU JOB NO : _____DESCRIPTION : _____ DATE : 14/3/66LOCATION : FL-6REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัปเดตอะมีนโมเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้ระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>402</u> V, ST= <u>403</u> V, RT= <u>404</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้ระหว่างเฟส R= <u>13.1</u> A, S= <u>13.2</u> A, T= <u>13.2</u> A	3M,A	/	
	O/L= <u>20</u> A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้ที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 15:00 น.

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-06 JOB NO : _____DESCRIPTION : _____ DATE : 14/3/66LOCATION : FL-6REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัปเดตอะมีนโมเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้ระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>406</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้ระหว่างเฟส R= <u>13.2</u> A, S= <u>13.2</u> A, T= <u>13.4</u> A	3M,A	/	
	O/L= <u>20</u> A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้ที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 15:00 น.

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____



วันที่ : 26 พฤษภาคม 2566

Ref : BC/LHM/MM-003

CC:

สิ่งที่ส่งมาด้วย :

1. เอกสารแนบและรูปภาพประกอบ จำนวน 7 แผ่น

☒ เพื่อทราบ ☒ เพื่อยืนยัน
☐ เพื่อพิจารณา ☐ เพื่อขอความคิดเห็น
☐ อื่นๆ...เพื่อประสานงาน.....

บริษัท ปิคนิค จำกัด ขอสงวนท่าความละอาด Tube Chiller ด้าน Condenser รายละเอียดดังนี้

1. CH-01 : ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว
2. CH-02 : ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว
3. CH-03 : ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว
4. CH-04 : ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว
5. CH-05 : ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว
6. CH-06 : ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว

จึงเวียนมาเพื่อพิจารณารับงาน และนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป

ผู้ตรวจสอบและทำงาน

ขอแสดงความนับถือ

(คุณสมชาย สุขพันธ์)
แผนกวิศวกรรม
บริษัท แอล เอช มอลต์ แอนด์ไทยเทค จำกัด
วันที่ 26 พฤษภาคม 2568

ลงชื่อ _____ (นาย ธนกฤต มัลลิกามา)
ผู้อำนวยการโครงการ
บริษัท บิวคอน จำกัด
วันที่ 26 พฤษภาคม 2566



REF : BC/LHMH/RI-AC-069

DATE : 26 พฤษภาคม 2566

[illegible]

Remark:

แจ้งตรวจสอบโดย :

บริษัท บีวคอน จำกัด

ตรวจสอบโดย

ฝ่ายวิศวกรรมอาคาร

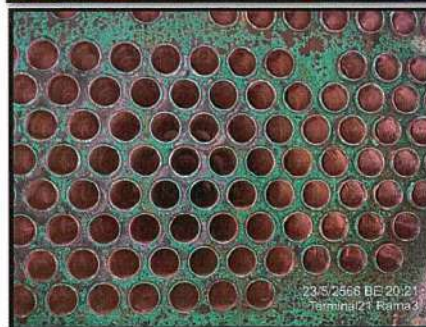


Project : Terminal21 Rama3

Subject : ขอส่งงานทำความสะอาด Tube Chiller ด้าน Condenser

Number : CH-01

DATE : 26 พ.ค. 66



Project : Terminal21 Rama3

Subject : ขอส่งงานทำความสะอาด Tube Chiller ด้าน Condenser

Number : CH-02

DATE : 26 พ.ค. 66



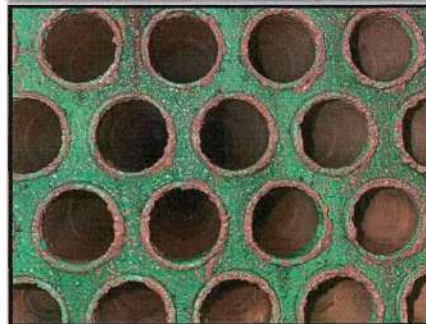


Project : Terminal21 Rama3

Subject : ขอส่งงานทำความสะอาด Tube Chiller ด้าน Condenser

Number : CH-03

DATE : 26 พ.ค. 66



Project : Terminal21 Rama3

Subject : ขอส่งงานทำความสะอาด Tube Chiller ด้าน Condenser

Number : CH-04

DATE : 26 พ.ค. 66





Project : Terminal21 Rama3

Subject : ขอส่งงานทำความสะอาด Tube Chiller ด้าน Condenser

Number : CH-05

DATE : 26 พ.ค. 66



22/5/2566 BE 09:04
Terminal21 Rama3



18/5/2566 BE 18:51
Terminal21 Rama3



18/5/2566 BE 19:41
Terminal21 Rama3



22/5/2566 BE 19:51
Terminal21 Rama3



18/5/2566 BE 19:54
Terminal21 Rama3



22/5/2566 BE 19:52
Terminal21 Rama3



Project : Terminal21 Rama3

Subject : ขอส่งงานทำความสะอาด Tube Chiller ด้าน Condenser

Number : CH-06

DATE : 26 พ.ค. 66



25/5/2566 BE 08:19
Terminal21 Rama3



25/5/2566 BE 17:55
Terminal21 Rama3



25/5/2566 BE 12:25
Terminal21 Rama3



25/5/2566 BE 12:26
Terminal21 Rama3



25/5/2566 BE 12:27
Terminal21 Rama3



25/5/2566 BE 12:27
Terminal21 Rama3

หน้า 1

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

Terminal 21
Rama 3

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-R-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/6/66

LOCATION : ห้อง Cooling (ห้องแอร์)

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		Q	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat		Q	✓		
3	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล		Q	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		H	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		H	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี(Condensing Coil)		H	✓		
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		Q	✓		
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		Q	✓		
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม		Q	✓		
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		Q	✓		
12	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และหาสีใหม่ถ้าจำเป็น		H	✓		
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน		Q	✓		
	LN= _____ V, หรือ RS= 402 V, ST= 405 V, RT= 405 V		Q	✓		
	L= _____ A, หรือ R= 10.04 A, S= 9.16 A, T= 9.67 A		Q	✓		
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R32		H	✓		
	Low Pressure 125 Psi , High Pressure _____ Psi		Q	✓		
REMARK : _____				TIME _____		
_____				START _____		
_____				TOTAL _____		
NAME OF STAFF		1.	(Prompt) _____			
		2.	(Prompt) _____			
		3.	(T21) _____			
MANAGER /ENGINEER			(_____) _____			

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

Terminal 21
Rama 3

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/6/66

LOCATION : ห้อง 6 (ห้องประชุม)

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		Q	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat		Q	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล		Q	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		H	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		H	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี(Condensing Coil)		H	✓		
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		Q	✓		
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		Q	✓		
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม		Q	✓		
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		Q	✓		
12	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และหาสีใหม่ถ้าจำเป็น		H	✓		
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน		Q	✓		
	LN= V, หรือ RS= 399 V, ST= 407 V, RT= 405 V		Q	✓		
	L= A, หรือ R= 9.84 A, S= 9.18 A, T= 10.53 A		Q	✓		
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R32		H	✓		
	Low Pressure 123 Psi , High Pressure Psi		Q	✓		
REMARK : _____			TIME _____			
_____			START _____			
_____			TOTAL _____			
NAME OF STAFF	1.	(Prompt) _____				
	2.	(Prompt) _____				
	3.	(T21) _____				
MANAGER /ENGINEER		() _____				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)EQUIPMENT NUMBER : FCU-605
DESCRIPTION :
LOCATION : Fl. 6 StoreJOB NO :
DATE : 14/6/66REFERENCE ENG-PM-AC-01 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ Q ☐ H ☐ 2A ☐

NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Q	✓	
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	Q	✓	
3	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล	Q	✓	
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	Q	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	H	✓	
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	H	✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดขดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	H	✓	
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	Q	✓	
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	Q	✓	
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม	Q	✓	
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และหาสีใหม่ถ้าจำเป็น	H	✓	
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน	Q	✓	
	LN= 231 V, หรือ RS= - V, ST= - V, RT= - V	Q	✓	
	L= 6.22 A, หรือ R= - A, S= - A, T= - A	Q	✓	
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R32	H	✓	
	Low Pressure - Psi, High Pressure - Psi	Q	-	น้ำยาขาด

REMARK : น้ำยาขาด

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. (Prompt) / /

2. (Prompt) / /

3. (TL) / /

MANAGER/ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-04
DESCRIPTION :
LOCATION : Fl. 6 StoreJOB NO :
DATE : 14/6/66REFERENCE ENG-PM-AC-01 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ Q ☐ H ☐ 2A ☐

NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Q	✓	
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	Q	✓	
3	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล	Q	✓	
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	Q	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	H	✓	
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	H	✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดขดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	H	✓	
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	Q	✓	
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	Q	✓	
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม	Q	✓	
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และหาสีใหม่ถ้าจำเป็น	H	✓	
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน	Q	✓	
	LN= 230 V, หรือ RS= - V, ST= - V, RT= - V	Q	✓	
	L= 7.66 A, หรือ R= - A, S= - A, T= - A	Q	✓	
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R32	H	✓	
	Low Pressure 120 Psi, High Pressure - Psi	Q	✓	

REMARK :

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. (Prompt) / /

2. (Prompt) / /

3. (TL) / /

MANAGER/ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-47-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 18/6/66

LOCATION : FL-4 (ห้องควบคุม)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input checked="" type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M, A	/		
11	สัณฐานรูปอุปกรณ์มอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M, A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= °F, CHR= °F		3M, A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi		3M, A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M, A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 407 V, RT= 406 V		3M, A	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.11 A, S= 2.25 A, T= 2.44 A		3M, A	/		
	O/L= 6 A		3M, A	/		
17	ตรวจเช็คความถี่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz		3M, A	/		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		3M, A	/		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M, A	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
 2. _____ () _____ / _____ / _____
 3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 18/6/66

LOCATION : FL-4 (ห้องควบคุม)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input checked="" type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		M	/		
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat		M	/		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		M	/		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		M	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		M	/		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		M	/		
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดรน และ ทำความสะอาดถาดเดรน		M	/		
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		M	/		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนหุ้มท่อน้ำยา		M	/		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		M	/		
11	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และทาสีใหม่ถ้าจำเป็น		M	/		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน		M	/		
	แรงดัน RS= <u> </u> V, ST= <u> </u> V, RT= <u> </u> V หรือ LN= <u>239</u> V		M	/		
	กระแส R= <u> </u> A, S= <u> </u> A, T= <u> </u> A หรือ L= <u>0.49</u> A		M	/		
	O/L= <u>2</u> A		M	/		
REMARK : _____			TIME _____			
_____			START _____			
			TOTAL _____			

NAME OF STAFF 1. นันทิยา () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)EQUIPMENT NUMBER : FCU-47-01
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-4 (หน้าลิฟต์ลานจอดรถ)JOB NO :
DATE : 18/6/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>		
NO	INSPECTION					PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน					M	✓	
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat					M	✓	
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%					M	✓	
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง					M	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)					M	✓	
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)					M	✓	
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดรน และ ทำความสะอาดถาดเดรน					M	✓	
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล					M	✓	
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน					M	✓	
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง					M	✓	
11	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และทาสีใหม่ถ้าจำเป็น					M	✓	
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน					M	✓	
	แรงดัน RS= — V, ST= — V, RT= — V หรือ LN= 232 V					M	✓	
	กระแส R= — A, S= — A, T= — A หรือ L= 0.48 A					M	✓	
	O/L= 2 A					M	✓	
REMARK :						TIME		
						START		
						TOTAL		
NAME OF STAFF 1. อดิสรณ์ () / /								
2. อดิสรณ์ () / /								
3. () / /								
MANAGER / ENGINEER () / /								

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-01
DESCRIPTION :
LOCATION : FL.6 StoreJOB NO :
DATE : 14/6/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>		
NO	INSPECTION					PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน					M	✓	
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat					M	✓	
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%					M	✓	
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง					M	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)					M	✓	
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)					M	✓	
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดรน และ ทำความสะอาดถาดเดรน					M	✓	
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล					M	✓	
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน					M	✓	
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง					M	✓	
11	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และทาสีใหม่ถ้าจำเป็น					M	✓	
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน					M	✓	
	แรงดัน RS= — V, ST= — V, RT= — V หรือ LN= — V					M	✓	
	กระแส R= — A, S= — A, T= — A หรือ L= — A					M	✓	
	O/L= — A					M	✓	
REMARK :						TIME		
						START		
						TOTAL		
NAME OF STAFF 1. อดิสรณ์ () / /								
2. () / /								
3. () / /								
MANAGER / ENGINEER () / /								

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-0511

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15/6/66

LOCATION : FL. 4

REFERENCE ENG-PM-AC-01 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ Q ☐ H ☐ 2A ☐

NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Q	✓	
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	Q	✓	
3	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์โมทคอนโทรล	Q	✓	
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	Q	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	H	✓	
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	H	✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	H	✓	
8	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	Q	✓	
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	Q	✓	
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนท่อน้ำยา	Q	✓	
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	H	✓	
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน	Q	✓	
	LN= — V, หรือ RS= — V, ST= — V, RT= 295 V	Q	✓	
	L= — A, หรือ R= — A, S= — A, T= 12.15 A	Q	✓	
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R32	H	✓	
	Low Pressure 123 Psi, High Pressure — Psi	Q	✓	

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. (Prompt) _____

2. (Prompt) _____

3. (T&I) _____

MANAGER / ENGINEER () _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15/6/66

LOCATION : FL. 4 c mall office.

REFERENCE ENG-PM-AC-01 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ Q ☐ H ☐ 2A ☐

NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Q	✓	
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	Q	✓	
3	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์โมทคอนโทรล	Q	✓	
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	Q	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	H	✓	
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	H	✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	H	✓	
8	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	Q	✓	
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	Q	✓	
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนท่อน้ำยา	Q	✓	
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	H	✓	
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน	Q	✓	
	LN= — V, หรือ RS= — V, ST= — V, RT= — V	Q	✓	
	L= — A, หรือ R= — A, S= — A, T= — A	Q	✓	
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R32	H	✓	
	Low Pressure 130 Psi, High Pressure — Psi	Q	✓	

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. (Prompt) _____

2. (Prompt) _____

3. (T&I) _____

MANAGER / ENGINEER () _____

Mall Office

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

TERMINAL 21
RAMA 3

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/4/66

LOCATION : FL-4 (Office, Mall)

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	สับจาร์เบิ้ลกับมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> °F, CHR= <u> </u> °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> psi, CHR= <u> </u> psi	3M,A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 406 V, RT= 406 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.4 A, S= 2.2 A, T= 2.16 A	3M,A	/	
	O/L= 4 A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____) _____
2. _____) _____
3. _____) _____

MANAGER / ENGINEER _____) _____

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

TERMINAL 21
RAMA 3

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12/6/66

LOCATION : FL-4 (Office ชั้น 4 หน้า 8)

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	สับจาร์เบิ้ลกับมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> °F, CHR= <u> </u> °F	3M,A	-	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> psi, CHR= <u> </u> psi	3M,A	-	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 406 V, RT= 406 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.2 A, S= 2.4 A, T= 2.4 A	3M,A	/	
	O/L= 4 A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	3M,A	-	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %	3M,A	-	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____) _____
2. _____) _____
3. _____) _____

MANAGER / ENGINEER _____) _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17/6/66

LOCATION : FL-4 (Food Service)

REFERENCE ENG-PM-AC-02 TYPE OF MAINTENANCE M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	/	
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	M	/	
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%	M	/	
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	M	/	
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	M	/	
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	M	/	
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	M	/	
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม	M	/	
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M	/	
11	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และหาสีใหม่ถ้าจำเป็น	M	/	
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน	M	/	
	แรงดัน RS= — V, ST= — V, RT= — V หรือ LN= 235 V	M	/	
	กระแส R= — A, S= — A, T= — A หรือ L= 0.50 A	M	/	
	O/L= — A	M	—	

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. ธิติชัย () _____

MANAGER / ENGINEER () _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-05 10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17/6/66

LOCATION : FL-4 (Food Service)

REFERENCE ENG-PM-AC-02 TYPE OF MAINTENANCE M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	/	
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	M	/	
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%	M	/	
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	M	/	
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	M	/	
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	M	/	
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	M	/	
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม	M	/	
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M	/	
11	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และหาสีใหม่ถ้าจำเป็น	M	/	
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน	M	/	
	แรงดัน RS= — V, ST= — V, RT= — V หรือ LN= 234 V	M	/	
	กระแส R= — A, S= — A, T= — A หรือ L= 0.63 A	M	/	
	O/L= — A	M	—	

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. ธิติชัย () _____

MANAGER / ENGINEER () _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-06.

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17/6/66

LOCATION : FL-4 (ห้อง 6M.)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		M	/		
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat		M	/		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		M	/		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		M	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		M	/		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		M	/		
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		M	/		
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟความคุมขดคอนโทรล		M	/		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนพ่นน้ำยา		M	/		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		M	/		
11	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และหาสีใหม่ถ้าจำเป็น		M	/		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน		M	/		
	แรงดัน RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V หรือ LN= 231 V		M	/		
	กระแส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A หรือ L= 0.36 A		M	/		
	O/L= _____ A		M	/		
REMARK : _____			TIME			
_____			START _____			
_____			TOTAL _____			
NAME OF STAFF 1. ธีรภัฏ () _____						
2. () _____						
3. () _____						
MANAGER / ENGINEER () _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17/6/66

LOCATION : FL-4 (ห้องประชุม 1)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		M	/		
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat		M	/		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		M	/		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		M	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		M	/		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		M	/		
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		M	/		
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟความคุมขดคอนโทรล		M	/		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนพ่นน้ำยา		M	/		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		M	/		
11	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และหาสีใหม่ถ้าจำเป็น		M	/		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน		M	/		
	แรงดัน RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V หรือ LN= 231 V		M	/		
	กระแส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A หรือ L= 0.51 A		M	/		
	O/L= _____ A		M	/		
REMARK : _____			TIME			
_____			START _____			
_____			TOTAL _____			
NAME OF STAFF 1. ธีรภัฏ () _____						
2. () _____						
3. () _____						
MANAGER / ENGINEER () _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-08

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17/6/66

LOCATION : FL-4 (ห้องประชุม 4)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		M	/		
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat		M	/		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และเปิด 100%		M	/		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		M	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		M	/		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		M	/		
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		M	/		
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟความคุมขดคอนโทรล		M	/		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม		M	/		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		M	/		
11	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และหาสีใหม่ถ้าจำเป็น		M	/		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน		M	/		
	แรงดัน RS= <u> </u> V, ST= <u> </u> V, RT= <u> </u> V หรือ LN= 235 V		M	/		
	กระแส R= <u> </u> A, S= <u> </u> A, T= <u> </u> A หรือ L= 2.05 A		M	/		
	O/L= <u> </u> A		M	-		

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. สมชาย () _____2. (P76) () _____3. (P76) () _____4. (P76) () _____

MANAGER /ENGINEER () _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-09

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17/6/66

LOCATION : FL-4 (ห้องประชุม 4)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		M	/		
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat		M	/		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และเปิด 100%		M	/		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		M	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		M	/		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		M	/		
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		M	/		
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟความคุมขดคอนโทรล		M	/		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม		M	/		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		M	/		
11	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และหาสีใหม่ถ้าจำเป็น		M	/		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน		M	/		
	แรงดัน RS= <u> </u> V, ST= <u> </u> V, RT= <u> </u> V หรือ LN= 234 V		M	/		
	กระแส R= <u> </u> A, S= <u> </u> A, T= <u> </u> A หรือ L= 0.53 A		M	/		
	O/L= <u> </u> A		M	-		

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. สมชาย () _____2. (P76) () _____3. (P76) () _____4. (P76) () _____

MANAGER /ENGINEER () _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-32

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15/6/66

LOCATION : F1.6 CCTV

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		Q	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat		Q	✓		
3	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ในท่อน้ำยา		Q	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		H	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		H	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)		H	✓		
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		Q	✓		
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		Q	✓		
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนท่อน้ำยา		Q	✓		
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		Q	✓		
12	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และหาสีใหม่ถ้าจำเป็น		H	✓		
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน		Q	✓		
	LN= — V, หรือ RS= 400 V, ST= 401 V, RT= 404 V		Q	✓		
	L= — A, หรือ R= 9.49 A, S= 8.98 A, T= 9.87 A		Q	✓		
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R32		H	✓		
	Low Pressure 120 Psi, High Pressure — Psi		Q	✓		
REMARK : _____			TIME			
_____			START _____			
_____			TOTAL _____			
NAME OF STAFF	1.	(Prompt)	_____	_____	_____	_____
	2.	(Prompt)	_____	_____	_____	_____
	3.	(T21)	_____	_____	_____	_____
MANAGER /ENGINEER		()	_____	_____	_____	_____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-31

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15/6/66

LOCATION : F1.6 Office ๓๓๓

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		Q	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat		Q	✓		
3	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ในท่อน้ำยา		Q	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		H	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		H	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)		H	✓		
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		Q	✓		
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		Q	✓		
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนท่อน้ำยา		Q	✓		
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		Q	✓		
12	ตรวจสอบการกัดกร่อนทั่วไป และหาสีใหม่ถ้าจำเป็น		H	✓		
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าขณะที่ Compressor ทำงาน		Q	✓		
	LN= 232 V, หรือ RS= — V, ST= — V, RT= — V		Q	✓		
	L= 9.51 A, หรือ R= — A, S= — A, T= — A		Q	✓		
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R32		H	✓		
	Low Pressure 120 Psi, High Pressure — Psi		Q	✓		
REMARK : _____			TIME			
_____			START _____			
_____			TOTAL _____			
NAME OF STAFF	1.	(Prompt)	_____	_____	_____	_____
	2.	(Prompt)	_____	_____	_____	_____
	3.	(T21)	_____	_____	_____	_____
MANAGER /ENGINEER		()	_____	_____	_____	_____

ภาคผนวก ข-13

แผน PM เครื่องปรับอากาศ

ภาคผนวก ข-14

เอกสารตรวจสอบ Fire Man

ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	รายละเอียดการตรวจสอบ ประจำเดือน ๒๕๖๖ ๒.๒5๖๖																หมายเหตุ			
			Week1					Week2				Week3				Week4						
			จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน		สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ
1	ชุดชุดเพลิง		10	✓		04	✓	10	✓		14	✓	10	✓		21	✓	10	✓		28	✓
2	หมวกกันน็อกป้องกันเพลิง		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
3	ถุงมือป้องกันเพลิง		9	✓				9	✓				9	✓				9	✓			
4	รองเท้าป้องกันเพลิง		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
5	ที่ครอบศีรษะ HOOD		9	✓				9	✓				9	✓				9	✓			
6	หน้ากาก SCBA		9	✓				9	✓				9	✓				9	✓			
7	ถังถังอากาศ SCBA		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.1	ถังถังอากาศ		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.2	ถังถังอากาศ		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.3	ปริมาณอากาศ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.4	ตัวควบคุมความดัน (ตัวควบคุมแรงดัน) และสายอากาศ		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.5	เส้นแรงยึดสายพาส์สาย Back Pack		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.6	วาล์วที่ถังอากาศ		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.7	ไฟฉายที่หมวกป้องกันเพลิง		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
8	กล่องเก็บ SCBA		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
9	หัวฉีดน้ำแบบปืน + หัวฉีดสวนเร็ว		4	✓				4	✓				4	✓				4	✓			
10	ถังแก๊ส 2.5" (ถังถังสวนทาง)		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
11	สายดับเพลิง 1.5"		31	✓				31	✓				31	✓				31	✓			
12	สายดับเพลิง 2.5"		134	✓				134	✓				134	✓				134	✓			
13	พัดลมระบายความร้อน		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
14	ถังถังอากาศ / ถังถังสวนทาง		30	✓				30	✓				30	✓				30	✓			
15	ถังถังดับเพลิง		15	✓				15	✓				15	✓				15	✓			
16	ถังถังดับเพลิง		1	✓				1	✓				1	✓				1	✓			
17	ถังถังดับเพลิง F		14	✓				14	✓				14	✓				14	✓			
18	ถังถังดับเพลิง		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
19	ถังถังดับเพลิง		4	✓				4	✓				4	✓				4	✓			
20	ถังถังดับเพลิง		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
21	ถังถังดับเพลิง		1	✓				1	✓				1	✓				1	✓			
22	ถังถังดับเพลิง (ถังถังดับเพลิง)		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
23	ถังถังดับเพลิง		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
24	ถังถังดับเพลิง + หัวฉีด		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
25	ถังถังดับเพลิง / ถังถังดับเพลิง		1	✓				1	✓				1	✓				1	✓			
26	ถังถังดับเพลิง + หัวฉีด		1	✓				1	✓				1	✓				1	✓			
27	ถังถังดับเพลิง / ถังถังดับเพลิง		1	✓				1	✓				1	✓				1	✓			
28	ถังถังดับเพลิง Co2 จำนวน 41 / Fire Ade จำนวน 330 ลิ																					

ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	รายละเอียดการตรวจสอบ ประจำเดือน ๒๕๖๖																หมายเหตุ			
			Week1				Week2				Week3				Week4							
			จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ	จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ	จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ	จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ				
1	ชุดชุดเพลิง		10	✓		03	✓	10	✓		15	✓	10	✓		21	✓	10	✓		28	✓
2	หมวกกันน็อกป้องกันเพลิง		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
3	ถุงมือป้องกันเพลิง		9	✓				9	✓				9	✓				9	✓			
4	รองเท้าป้องกันเพลิง		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
5	ที่ครอบศีรษะ HOOD		9	✓				9	✓				9	✓				9	✓			
6	หน้ากาก SCBA		9	✓				9	✓				9	✓				9	✓			
7	ถังถังอากาศ SCBA		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.1	ถังถังอากาศ		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.2	ถังถังอากาศ		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.3	ปริมาณอากาศ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.4	ตัวควบคุมความดัน (ตัวควบคุมแรงดัน) และสายอากาศ		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.5	เส้นแรงยึดสายพาส์สาย Back Pack		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.6	วาล์วที่ถังอากาศ		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
7.7	ไฟฉายที่หมวกกันน็อก																					
8	กล่องเก็บ SCBA		10	✓				10	✓				10	✓				10	✓			
9	หัวฉีดน้ำแบบปืน - หัวฉีดสวนเร็ว		4	✓				4	✓				4	✓				4	✓			
10	ถังแก๊ส 2.5" (หัวฉีดสวนทาง)		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
11	สายดับเพลิง 1.5"		31	✓				31	✓				31	✓				31	✓			
12	สายดับเพลิง 2.5"		134	✓				134	✓				134	✓				134	✓			
13	พัดลมระบายความร้อน		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
14	ถังถังอากาศ / ถังถังสวนทาง		30	✓				30	✓				30	✓				30	✓			
15	ถังถังดับเพลิง		15	✓				15	✓				15	✓				15	✓			
16	ถังถังดับเพลิง		1	✓				1	✓				1	✓				1	✓			
17	ถังถังดับเพลิง F		14	✓				14	✓				14	✓				14	✓			
18	ถังถังดับเพลิง		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
19	ถังถังดับเพลิง		4	✓				4	✓				4	✓				4	✓			
20	ถังถังดับเพลิง		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
21	ถังถังดับเพลิง																					
22	ถังถังดับเพลิง (ไฟดับที่ถังถังดับเพลิง)		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
23	ถังถังดับเพลิง		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
24	ถังถังดับเพลิง - หัวฉีด		3	✓				3	✓				3	✓				3	✓			
25	ถังถังดับเพลิง / เครื่องสูบน้ำ		1	✓				1	✓				1	✓				1	✓			
26	ถังถังดับเพลิง - หัวฉีด		1	✓				1	✓				1	✓				1	✓			
27	ถังถังดับเพลิง / ถังถังดับเพลิง		1	✓				1	✓				1	✓				1	✓			
28	ถังถังดับเพลิง Co2 จำนวน 41 / Fire Ade จำนวน 330 ลิ																					

ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	รายละเอียดการตรวจสอบ ประจำเดือน ปี 2566																หมายเหตุ	
			Week1				Week2				Week3				Week4					
			จำนวน	สภาพ	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันตรวจ	ผู้ตรวจ		
			ปกติ	ชำรุด		ปกติ	ชำรุด		ปกติ	ชำรุด		ปกติ	ชำรุด		ปกติ	ชำรุด		ปกติ	ชำรุด	
1	ชุดชุดเพลิง		10	✓	03	✓	10	✓	13	✓	10	✓	2	✓	10	✓	4	✓	13	✓
2	หมวกกันน็อกป้องกันเพลิง		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓				
3	ถุงมือป้องกันเพลิง		9	✓			9	✓			9	✓			9	✓				
4	รองเท้าป้องกันเพลิง		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓				
5	ฝักครอบศีรษะ HOOD		9	✓			9	✓			9	✓			9	✓				
6	หน้ากาก SCBA		9	✓			9	✓			9	✓			9	✓				
7	ถังอากาศ SCBA		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓				
7.1	ถังอากาศ		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓				
7.2	ถังอากาศ		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓				
7.3	ปริมาณอากาศ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓				
7.4	ตัวควบคุมความดัน (ปริมาณความดัน) และสายอากาศ		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓				
7.5	แผ่นรองหลังและสายอากาศ สายรัด Back Pack		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓				
7.6	วาล์วหัวถังอากาศ		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓				
7.7	ถังอากาศพร้อมถังเพลิง																			
8	ถังอากาศ SCBA		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓				
9	หัวถังเพลิง - จัดต่อสายรัด		4	✓			4	✓			4	✓			4	✓				
10	ถังอากาศ 2.5" (จัดต่อสายรัด)		3	✓			3	✓			3	✓			3	✓				
11	สายถังเพลิง 1.5"		21	✓			21	✓			21	✓			21	✓				
12	สายถังเพลิง 2.5"		127	✓			127	✓			127	✓			127	✓				
13	ถังอากาศ		2	✓			2	✓			2	✓			2	✓				
14	ถังอากาศ / ถังอากาศ		20	✓			20	✓			20	✓			20	✓				
15	ถังอากาศ		15	✓			15	✓			15	✓			15	✓				
16	ถังอากาศ		1	✓			1	✓			1	✓			1	✓				
17	ถังอากาศ F		14	✓			14	✓			14	✓			14	✓				
18	ถังอากาศ		2	✓			2	✓			2	✓			2	✓				
19	ถังอากาศ		4	✓			4	✓			4	✓			4	✓				
20	ถังอากาศ		2	✓			2	✓			2	✓			2	✓				
21	ถังอากาศ																			
22	ถังอากาศ (ถังอากาศ ถังอากาศ)		2	✓			2	✓			2	✓			2	✓				
23	ถังอากาศ		2	✓			2	✓			2	✓			2	✓				
24	ถังอากาศ - พาส์		2	✓			2	✓			2	✓			2	✓				
25	ถังอากาศ / เครื่องสูบน้ำ		1	✓			1	✓			1	✓			1	✓				
26	สายสูบน้ำ + หัวหัวถัง		1	✓			1	✓			1	✓			1	✓				
27	ถังอากาศ / เครื่องสูบน้ำ		1	✓			1	✓			1	✓			1	✓				
28	ถังอากาศ Co2 จำนวน 41 ปี / Fire Ade จำนวน 230 ปี																			

ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	รายละเอียดการตรวจรอบ ประจำเดือน 12/10/22 ปี 2566																หมายเหตุ
			Week1				Week2				Week3				Week4				
			จำนวน	สภาพ	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	
1	ชุดชุดเพลิง		10	✓	01	✓	10	✓	02	✓	10	✓	03	✓	10	✓	01	✓	
2	หมวกกันน็อกป้องกันไฟ		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓			
3	ถุงมือป้องกันไฟ		9	✓			9	✓			9	✓			9	✓			
4	รองเท้าป้องกันไฟ		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓			
5	ฝักครอบศีรษะ HOOD		9	✓			9	✓			9	✓			9	✓			
6	หน้ากาก SCBA		9	✓			9	✓			9	✓			9	✓			
7	ถังถังอากาศ SCBA		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓			
	7.1 ถังถังอากาศ		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓			
	7.2 เกจวัดความดัน		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓			
	7.3 ปริมาณอากาศ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓			
	7.4 ตัวควบคุมความดัน (ปริมาณความดัน) และสายอากาศ		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓			
	7.5 แผ่นรองหลังและสายอากาศ สายรัด Back Pack		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓			
	7.6 วาล์วหัวถังอากาศ		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓			
	7.7 ฝึกอบรมการตรวจถังเพลิง																		
8	ถังถังอากาศ SCBA		10	✓			10	✓			10	✓			10	✓			
9	หัวถังถังเพลิง - จัดต่อสายรัด		4	✓			4	✓			4	✓			4	✓			
10	ถังถังอากาศ 2.5" (จัดต่อสายรัด)		3	✓			3	✓			3	✓			3	✓			
11	สายถังถังเพลิง 1.5"		21	✓			21	✓			21	✓			21	✓			
12	สายถังถังเพลิง 2.5"		127	✓			127	✓			127	✓			127	✓			
13	ถังถังอากาศ		2	✓			2	✓			2	✓			2	✓			
14	ถังถังอากาศ / ถังถังอากาศ		20	✓			20	✓			20	✓			20	✓			
15	ถังถังอากาศ		15	✓			15	✓			15	✓			15	✓			
16	ถังถังอากาศ		1	✓			1	✓			1	✓			1	✓			
17	ถังถังอากาศ F		14	✓			14	✓			14	✓			14	✓			
18	ถังถังอากาศ		2	✓			2	✓			2	✓			2	✓			
19	ถังถังอากาศ		4	✓			4	✓			4	✓			4	✓			
20	ถังถังอากาศ		2	✓			2	✓			2	✓			2	✓			
21	ถังถังอากาศ																		
22	ถังถังอากาศ (ถังถังอากาศ ถังถังอากาศ)		2	✓			2	✓			2	✓			2	✓			
23	ถังถังอากาศ		2	✓			2	✓			2	✓			2	✓			
24	ถังถังอากาศ - พาส์		2	✓			2	✓			2	✓			2	✓			
25	ถังถังอากาศ / ถังถังอากาศ		1	✓			1	✓			1	✓			1	✓			
26	สายถังถังเพลิง - หัวถังถังอากาศ		1	✓			1	✓			1	✓			1	✓			
27	ถังถังอากาศ / ถังถังอากาศ		1	✓			1	✓			1	✓			1	✓			
28	ถังถังอากาศ Co2 จำนวน 11 ปี / Fire Ade จำนวน 230 ปี																		

		รายการตรวจสอบการตรวจรอบ ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566														หมายเหตุ						
ลำดับ	รายการที่อุปกรณ์ Fireman	จำนวน	Week1				Week2				Week3				Week4							
			จำนวน	สภาพ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน			สภาพ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจ		
1	ชุดป้องกัน	10	✓		4/5/66	กฤษณ์	10	✓		12/5/66	กฤษณ์	10	✓		21/5/66	กฤษณ์	10	✓		31/5/66	กฤษณ์	
2	หมวกกันน็อกป้องกัน	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
3	ถุงมือป้องกัน	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
4	รองเท้าป้องกัน	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
5	เสื้อคลุมป้องกัน HOOD	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
6	หมวกกันน็อก SCBA	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
7	ถังแก๊ส SCBA	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
7.1	ถังแก๊ส	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
7.2	ถังแก๊ส	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
7.3	ปริมาณแก๊ส (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
7.4	ตัวควบคุมความดัน (ปริมาณน้ำ) และตัวควบคุม	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
7.5	หน่วยควบคุมระบบหายใจ อากาศ Back Pack	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
7.6	ตัวควบคุมแก๊ส	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
7.7	ถังแก๊สหมวกกันน็อก	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
8	ถังแก๊ส SCBA	10	✓				10	✓				10	✓				10	✓				
9	ตัวควบคุมความดัน - ชุดควบคุม	4	✓				4	✓				4	✓				4	✓				
10	ถังแก๊ส 2.5" (ชุดควบคุม)	3	✓				3	✓				3	✓				3	✓				
11	สายกันแรงดัน 1.5"	21	✓				21	✓				21	✓				21	✓				
12	สายกันแรงดัน 2.5"	127	✓				127	✓				127	✓				127	✓				
13	ถังแก๊สควบคุม	2	✓				2	✓				2	✓				2	✓				
14	ถังแก๊ส / ถังควบคุม	20	✓				20	✓				20	✓				20	✓				
15	ถังแก๊สควบคุม	15	✓				15	✓				15	✓				15	✓				
16	ถังแก๊ส	14	✓				14	✓				14	✓				14	✓				
17	ถังแก๊ส	2	✓				2	✓				2	✓				2	✓				
18	ถังแก๊ส	4	✓				4	✓				4	✓				4	✓				
19	ถังแก๊ส	2	✓				2	✓				2	✓				2	✓				
20	ถังแก๊ส	2	✓				2	✓				2	✓				2	✓				
21	ถังแก๊ส	2	✓				2	✓				2	✓				2	✓				
22	ถังแก๊ส (ถังแก๊ส / ถังควบคุม)	2	✓				2	✓				2	✓				2	✓				
23	ถังแก๊ส	2	✓				2	✓				2	✓				2	✓				
24	ถังแก๊ส (ถังแก๊ส / ถังควบคุม)	2	✓				2	✓				2	✓				2	✓				
25	ถังแก๊ส / ถังควบคุม	1	✓				1	✓				1	✓				1	✓				
26	ถังแก๊ส - ถังควบคุม	1	✓				1	✓				1	✓				1	✓				
27	ถังแก๊ส / ถังควบคุม	1	✓				1	✓				1	✓				1	✓				
28	ถังแก๊ส Co2 จำนวน 1 ถัง / Fire Ade จำนวน 1 ถัง	1	✓				1	✓				1	✓				1	✓				

TERMINAL21

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ Fireman T21 RW3

ตรวจสอบ 1 เดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจ	รายการตรวจ	การตรวจสอบประจำเดือน												หมายเหตุ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ตรวจสอบอุปกรณ์	1.1 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบอุปกรณ์	2.1 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบอุปกรณ์	3.1 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.3 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.4 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.5 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบอุปกรณ์	4.1 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.2 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.4 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจสอบอุปกรณ์	5.1 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		5.2 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบอุปกรณ์	6.1 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		6.2 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		6.3 ตรวจสอบอุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลายมือชื่อ ผู้ตรวจ

วันเดือนปี ที่ตรวจ

04/02/66 02/02

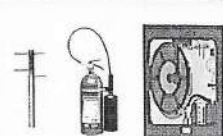


สัปดาห์	รายการที่ส่งอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	รายละเอียดการตรวจสอบ ประจำเดือน..... 2566..... ปี 2566																หมายเหตุ			
			Week1				Week2				Week3				Week4							
			จำนวน	สภาพ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจ				
1	ชุดป้องกัน	10	✓	✓	3/3/16	ก.วิ.น	10	✓	✓	17/3/16	ก.วิ.น	10	✓	✓	25/3/16	ก.วิ.น	10	✓	✓	30/3/16	ก.วิ.น	
2	หมวกกันกระแทก	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			
3	ถุงมือกันความร้อน	9	✓	✓			9	✓	✓			9	✓	✓			9	✓	✓			
4	รองเท้ากันความร้อน	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			
5	เสื้อกันความร้อน HOOD	9	✓	✓			9	✓	✓			9	✓	✓			9	✓	✓			
6	หมวกกัน SCBA	9	✓	✓			9	✓	✓			9	✓	✓			9	✓	✓			
7	ถังแก๊ส SCBA	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			
	7.1 ถังแก๊ส SCBA	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			
	7.2 ถังแก๊ส SCBA	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			
	7.3 ถังแก๊ส SCBA (BAR) ไม่ต่ำกว่า 30-250 Bar	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			
	7.4 ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			
	7.5 ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			
	7.6 ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			
	7.7 ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			
8	ถังแก๊ส SCBA	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			
9	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	4	✓	✓			4	✓	✓			4	✓	✓			4	✓	✓			
10	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	3	✓	✓			3	✓	✓			3	✓	✓			3	✓	✓			
11	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	21	✓	✓			21	✓	✓			21	✓	✓			21	✓	✓			
12	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	127	✓	✓			127	✓	✓			127	✓	✓			127	✓	✓			
13	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			
14	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	20	✓	✓			20	✓	✓			20	✓	✓			20	✓	✓			
15	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			
16	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			
17	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	14	✓	✓			14	✓	✓			14	✓	✓			14	✓	✓			
18	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			
19	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	4	✓	✓			4	✓	✓			4	✓	✓			4	✓	✓			
20	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			
21	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			
22	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			
23	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			
24	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			
25	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			
26	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			
27	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			
28	ถังแก๊ส SCBA (ถังแก๊ส SCBA) และสายอากาศ	4	✓	✓			4	✓	✓			4	✓	✓			4	✓	✓			

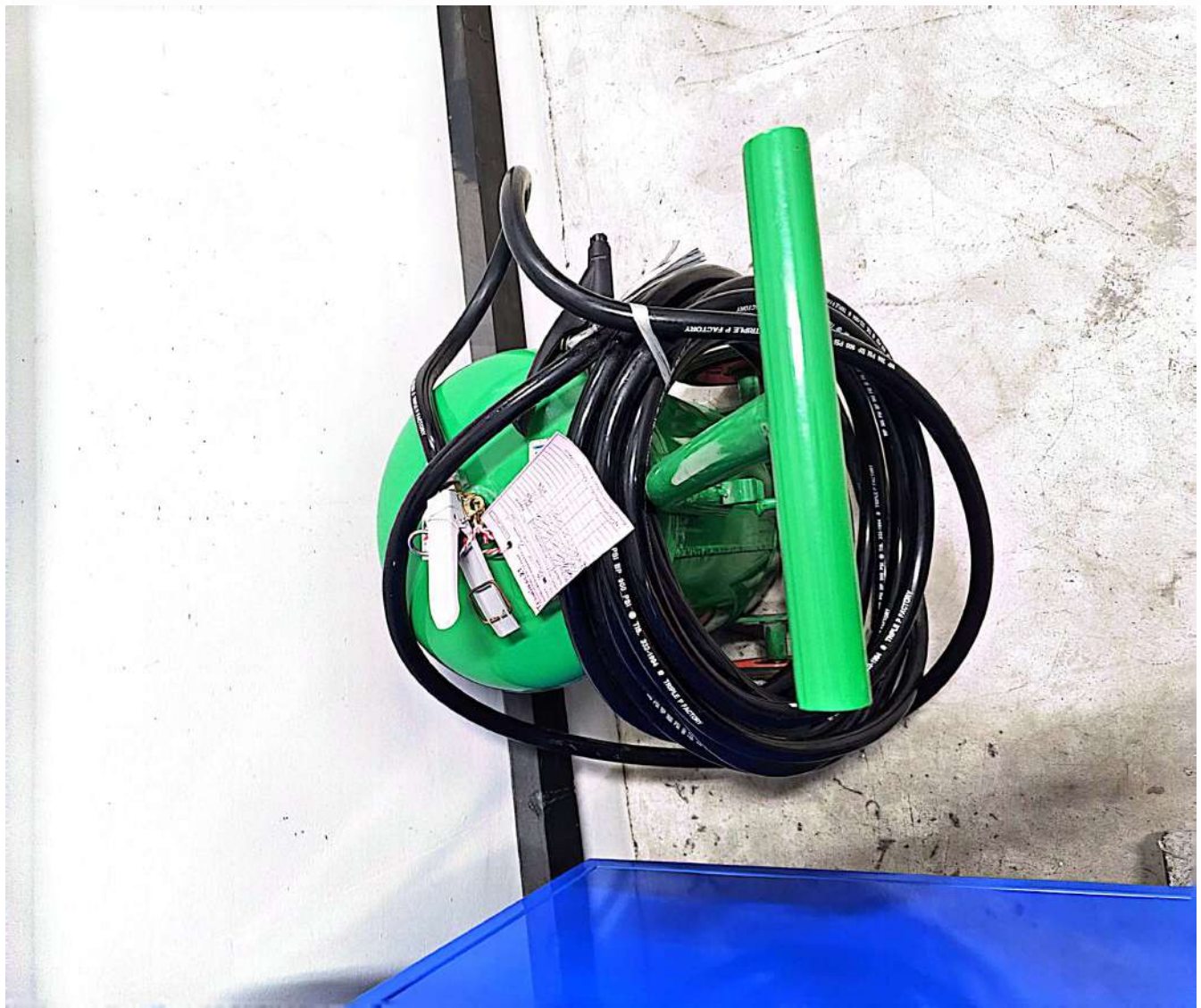
TERMINAL 21
RAMA 3

สรุป การตรวจ Fire Hose ปี 2566 จำนวนทั้งหมด 154 ชุด พลาซ่าจำนวน 45 ชุด / ลานจอด 79 ชุด สาขา...T21 RW3..

ตรวจทุก 1 เดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจ	รายการตรวจ	การตรวจสอบประจำเดือน													หมายเหตุ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	ระบบท่อน้ำจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง	/	/	/	/	/	/	/							
		1.2 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/	/	/	/	/	/	/							
		1.3 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/	/	/	/	/	/	/							
2	อุปกรณ์ภายในตู้	2.1 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	/							
		2.2 ประแจควง F สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	/							
3	สายฉีดน้ำดับเพลิง	3.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	/	/	/	/	/	/	/							
	Hoes Reel	3.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/	/	/	/	/	/	/							
	1" x 30 เมตร	3.3 หัวต่อสายฉีดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/	/	/	/	/	/	/							
		3.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/	/	/	/	/	/	/							
		3.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/	/	/	/	/	/	/							
4	การทดสอบการฉีด	4.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/	/	/	/	/	/	/							
		4.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	/	/	/	/	/	/	/							
		4.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/	/	/	/	/	/	/							
		4.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/							
5	การเก็บสายหลังทดสอบ	5.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/	/	/	/	/	/	/							
		5.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/	/	/	/	/	/	/							
6	ตัวตู้ Fire Hose	6.1 ตัวตู้ไม่บุบ ไม่เบี้ยว ไม่เป็นสนิม	/	/	/	/	/	/	/							
		6.2 สามารถเปิด-ปิดบานประตูตู้ได้สะดวก	/	/	/	/	/	/	/							
		6.3 ภายใน-ภายนอกตู้และอุปกรณ์ สะอาด	/	/	/	/	/	/	/							
ลายมือชื่อ ผู้ตรวจ																
วัน-เดือน-ปี ที่ตรวจ			4/1/2566	16-1-2566	31/1/2566	31/2/2566	31/3/2566	31/4/2566	31/5-2566	31/6-2566	31/7-2566	31/8-2566	31/9-2566	31/10-2566	31/11-2566	

การตรวจถังในพื้นที่ ทุก 1 เดือน





ภาคผนวก ข-15

เอกสารผลการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2565

TERMINAL21

RAMA 3

ที่ BM: 01/2565

วันที่ 23 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ
เรียน ผู้ประกอบการร้านค้า

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 กระทรวงมหาดไทยมีความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานร้านค้าและผู้ให้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565 ในวันที่ 14 ธันวาคม 2565 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมลดความเสี่ยงทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคาร โดยมีกำหนดการฝึกซ้อมแผนฯ ดังนี้

วันที่ 13 ธันวาคม 2565 : ฝึกอบรบการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น
เวลา 08.00 – 09.00 น. ภาพทฤษฎีการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น ณ ศูนย์อาคาร Pier ชั้น 5
เวลา 09.00 – 10.00 น. ภาพทฤษฎีการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น ณ จุด ริมน้ำท่าเรือ ชั้น G

วันที่ 14 ธันวาคม 2565 : ฝึกซ้อมแผนการอพยพหนีไฟ
เวลา 08.30 – 09.00 น. ลงทะเบียน ณ กองอำนวยความสะดวกหน้าศูนย์การค้า ก่อนเข้าพื้นที่
เวลา 09.00 – 10.00 น. ฝึกซ้อมแผนการอพยพหนีไฟ

ในการนี้ศูนย์การค้าฯ จึงใคร่ขอความร่วมมือผู้ประกอบการร้านค้าส่งตัวแทนและเข้าร่วมในการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและการอพยพหนีไฟครั้งนี้ ตามวันและเวลาดังกล่าวโดยพร้อมเพรียงกัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบพระคุณในความร่วมมือ

ขอแสดงความนับถือ

(เสกข์พศุทธิ์ ชัยชนะ)

ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณเสกข์พศุทธิ์ ชัยชนะ: ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301 # 090-198-6056

TERMINAL21

RAMA 3

ที่ BM: 01/2565

วันที่ 23 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ
เรียน ผู้จัดการโครงการ The Key Rama3

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 กระทรวงมหาดไทยมีความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานร้านค้าและผู้ให้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟประจำปี 2565 ในวันที่ 14 ธันวาคม 2565 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยได้รับความร่วมมือจากหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ สถานีดับเพลิงยานนาวา สถานีตำรวจวัดพระยาไกร และหน่วยรถพยาบาลเคลื่อนที่ ในการฝึกซ้อมแผนฯในกรณี

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิงรถพยาบาลเป็นระยะฯ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง ดังนั้นเพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติภารกิจซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

ทั้งนี้ในระหว่างภารกิจซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟทางศูนย์การค้าฯ ยังคงปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมโรคอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบพระคุณในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ

(เสกข์พศุทธิ์ ชัยชนะ)

ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:
คุณเสกข์พศุทธิ์ ชัยชนะ: ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3
โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301 # 090-198-6056

TERMINAL21 RAMA 3

ที่ บม: 03/2565

วันที่ 21 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและรับอภัยภัย และการอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการสาขา พระราม 3 กรุ๊ป ออเคาเรncy (บางกอกเหนือ)

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3 ครอบคลุมถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอดีตถึงปัจจุบัน จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและรับอภัยภัยและอพยพหนีไฟประจำปี 2565 ในวันที่ 14 ธันวาคม 2565 เวลา 08.00 - 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยได้รับความร่วมมือจากหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ สถานีดับเพลิงยานนาวา สถานีตำรวจวัดพระยาไกร และหน่วยงานความปลอดภัยในการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดถนนจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิง รถพยาบาลเป็นระยะๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง ดังนั้นเพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้ จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและการรับอภัยภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

ทั้งนี้ในระหว่างทำการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและรับอภัยภัยและอพยพหนีไฟทางศูนย์การค้าฯ ยังคงปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมโรคอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความยินดี

(แสดงชุด ขันพระ)

ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

ขอขอบคุณที่เห็นคุณค่าของศูนย์ฯ ขันพระ: ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301 # 090-198-6056

TERMINAL21 RAMA 3

ที่ บม: 03/2565

วันที่ 23 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและรับอภัยภัย และการอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการทั่วไป โรงแรมมณเฑียร วิภาวดี

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3 ครอบคลุมถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอดีตถึงปัจจุบัน จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและรับอภัยภัยและอพยพหนีไฟประจำปี 2565 ในวันที่ 14 ธันวาคม 2565 เวลา 08.00 - 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยได้รับความร่วมมือจากหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ สถานีดับเพลิงยานนาวา สถานีตำรวจวัดพระยาไกร และหน่วยงานความปลอดภัยในการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดถนนจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิง รถพยาบาลเป็นระยะๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง ดังนั้นเพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและการรับอภัยภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

ทั้งนี้ในระหว่างทำการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและรับอภัยภัยและอพยพหนีไฟทางศูนย์การค้าฯ ยังคงปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมโรคอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความยินดี

(แสดงชุด ขันพระ)

ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

ขอขอบคุณที่เห็นคุณค่าของศูนย์ฯ ขันพระ: ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301 # 090-198-6056

Terminal21

RAMA 3

ที่ บม: 03/2565

วันที่ 23 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ
เรียน ผู้อำนวยการ เขตบางกอกแทน

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน
ร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพ
หนีไฟประจำปี 2565 ในวันที่ 14 ธันวาคม 2565 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด
และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
โดยได้รับความร่วมมือจากหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ สถานีดับเพลิงยานนาวา สถานีตำรวจวัดพระยาไกร
และหน่วยรถพยาบาลเคลื่อนที่ ในการฝึกซ้อมแผนฯในครั้งนี้

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิง
รถพยาบาลเป็นระยะๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง ดังนั้นเพื่อป้องกัน
การเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้ จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการ
ฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

ทั้งนี้ในระหว่างการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟทางศูนย์การค้าฯ
ยังคงปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมโรคอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ
[ลายเซ็น]
(สกุลพุทธม ชัยชนะ)
ฝ่ายบริหารอาคาร
ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3

๒๔ พย ๒๕๖๕

ขอเสนอข้อมูลเพิ่มเติม: คุณสกุลมงคล ชัยชนะ: ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3
โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301 # 090-198-6056

Terminal21

RAMA 3

ที่ บม: 03/2565

วันที่ 23 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ
เรียน ผู้อำนวยการ สถานีดับเพลิงยานนาวา

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน
ร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพ
หนีไฟประจำปี 2565 ในวันที่ 14 ธันวาคม 2565 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด
และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
โดยได้รับความร่วมมือจากหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ สถานีดับเพลิงยานนาวา สถานีตำรวจวัดพระยาไกร
และหน่วยรถพยาบาลเคลื่อนที่ ในการฝึกซ้อมแผนฯในครั้งนี้

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิง
รถพยาบาลเป็นระยะๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง ดังนั้นเพื่อป้องกัน
การเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการ
ฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

ทั้งนี้ในระหว่างการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟทางศูนย์การค้าฯ
ยังคงปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมโรคอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ
[ลายเซ็น]
(สกุลพุทธม ชัยชนะ)
ฝ่ายบริหารอาคาร
ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3

ขอเสนอข้อมูลเพิ่มเติม: คุณสกุลมงคล ชัยชนะ: ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3
โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301 # 090-198-6056

TERMINAL21

RAMA 3

ที่ DM: 03/2565

วันที่ 23 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ
เรียน ผู้กำกับการ สถานีตำรวจนครบาลห้วยกระยาสร์

ด้วยศูนย์การท่าเรือมีนตม21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน
ร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพ
หนีไฟประจำปี 2565 ในวันที่ 14 ธันวาคม 2565 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด
และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
โดยได้รับความร่วมมือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ สถานีดับเพลิงยานนาวา สถานีตำรวจวัดพระยาไกร
และหน่วยรถพยาบาลเคลื่อนที่ ในการฝึกซ้อมแผนฯในครั้งนี้

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนระดมพล
รถพยาบาลเป็นระยะ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความสับสนและสถานที่ใกล้เคียง ดังนั้นเพื่อป้องกันการ
เข้าใจผิด ในการปฏิบัติตามฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้ จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการ
ฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

ทั้งนี้ในระหว่างทำการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟทางศูนย์การท่าเรือ ยังคง
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมโรคอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

- สมชาย [redacted] แสดงความนับถือ
- 24 พ.ย. 65 (เสกสรรค์ สุขะระ)
- 13.03.26. ฝ่ายบริหารอาคาร
ศูนย์การท่าเรือมีนตม21 พระราม3

ขอความข้อเท็จจริงและคุณสมบัติผู้ส่ง ขั้วพระ: ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การท่าเรือมีนตม21 พระราม3
โทรศัพท์ 02-483-5555 ต่อ 5301 หรือ 090-198-6056

ในวันพุธที่ 14 ธันวาคม 2565

ลำดับที่	รายการที่ประเมิน	ผลการปฏิบัติงานและการประเมิน				หมายเหตุ / ข้อเสนอแนะ
		แก้ไข	ปรับปรุง	พอใช้	ดี	
0			1	2	3	
1	การปฏิบัติของศูนย์ควบคุม					(ปิดกัน 3 ช่อง)
1.1	การควบคุมอาคาร				✓	
1.2	การตรวจเช็คความพร้อม				✓	
1.3	การตรวจเช็คความพร้อม				✓	แจ้งทันที "ขอโทษ"
1.4	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	ขอโทษทันที (ไม่ขอโทษ)
1.5	การควบคุมเพลิงไหม้				✓	ขอโทษทันที (ไม่ขอโทษ)
2	การปฏิบัติเมื่อเกิดเพลิงไหม้					
2.1	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
2.2	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
2.3	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
3	การปฏิบัติงานของทีมดับเพลิง					
3.1	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
3.2	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
3.3	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
3.4	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
3.5	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
3.6	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
4	การปฏิบัติงานตามแผนอพยพหนีไฟ					
4.1	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
4.2	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
4.3	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
4.4	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
5	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้					
5.1	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
5.2	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
5.3	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
5.4	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
5.5	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
5.6	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
5.7	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
5.8	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
6	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้					
6.1	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
6.2	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
6.3	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
7	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้					
7.1	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
7.2	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
7.3	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
7.4	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
7.5	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
7.6	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
7.7	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)

แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟประจำปี 2565 ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3
ในวันพุธที่ 14 ธันวาคม 2565

ลำดับที่	รายการที่ประเมิน	ผลการปฏิบัติงานและการประเมิน				หมายเหตุ / ข้อเสนอแนะ
		แก้ไข	ปรับปรุง	พอใช้	ดี	
0			1	2	3	
8	กองช่าง					
8.1	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
8.2	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
8.3	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
8.4	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
8.5	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
8.6	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
8.7	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
9	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้					
9.1	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
9.2	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
9.3	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
9.4	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
9.5	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
9.6	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
9.7	การแจ้งเหตุเพลิงไหม้				✓	แจ้งทันที (ขอโทษ)
รวมคะแนนที่ได้						149

คะแนน 48 - 77 ไม่ผ่านเกณฑ์ต้องทำการแก้ไข

คะแนน 78 - 108 ผ่านเกณฑ์ พอใช้

คะแนน 109 - 129 ผ่านเกณฑ์ ดี

คะแนน 130 - 150 ผ่านเกณฑ์ ดีมาก

รายชื่อผู้ประเมิน

ตำแหน่ง

รายชื่อ

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

(พ.ท.อ. ส.ก.อ.)

รณชัย วัฒนวิทย์

ลงชื่อ

รณชัย วัฒนวิทย์

ลงชื่อ

รณชัย วัฒนวิทย์

รายการบันทึก ศูนย์ปฏิบัติการอพยพหนีไฟ (ภายนอก)

พื้นที่	ผู้รับผิดชอบ	รายการ	Yes	No
กองอำนาจการ	สันติฤทธิ์ / วรพรม	1 ปิดกั้นพื้นที่ / ความเร็วขึ้นรถ	/	
		2 นำทีม	/	
		3 วิเคราะห์สถานการณ์	/	
		4 โทรแจ้ง	/	
จุดลงทะเบียน	มีรินทร์	5 ทบวงและสื่อ สอ. สัมพันธ์	/	
		1 เอกสารรายชื่อพนักงานและเจ้าหน้าที่ทั้งหมด	/	
		2 เอกสารรายงานสรุปผลจำนวนผู้อพยพ	/	
		3 เครื่องคิดเลข	/	
ประชาสัมพันธ์	ณภัทน์	1 สกิลและกำหนดการ	/	
		2 ไมโครโฟน	/	
		3 เครื่องเสียง	/	
		1 ระบบไฟฟ้ที่กองอำนาจการ	/	
วิศวกรรม	สมชาย นันทชัย	2 เวทีกองอำนาจการ	/	
		3 แบบแปลนอาคารทั้งหมด	/	
		1 เอกสารสรุปยอดค่าใช้จ่าย	/	
		2 ปิดมิเตอร์เงินสด	/	
บัญชีและการเงิน	อุทิศ	3 สมุดบันทึก	/	
		4 เครื่องคิดเลข	/	
ศูนย์บรรเทาทุกข์	ประวีณ	1 เอกสารรายชื่อรถที่ไปส่งเครื่อง	/	
		2 เอกสารหน่วยงานราชการ	/	
หน่วยปฐมพยาบาล	นันทน์	อุปกรณ์พยาบาล		
		1 สมุดบันทึกผู้ป่วย	/	
		2 ชุดปฐมพยาบาล	/	
		3 เครื่องวัดความดัน	/	
		4 เครื่อง AED	/	
		อุปกรณ์ช่วยเหลือ		
		5 เปื่อหามผู้ป่วย	/	
		6 รถเข็นผู้ป่วย	/	
		กระบี่พยาบาล		
		7 สำลี ผ้าก๊อช ผ้าพันแผล และหลอดดูดรีดแผล	/	
		8 สำลีเย็บ	/	
		9 ฟิงเจอร์ ไอ โอดิน	/	
		10 น้ำยาไฟโรเคน-ไอ โอดิน	/	
		11 แอลกอฮอล์เจ็ดแผล	/	
		12 แอมโมเนียหอม	/	
		13 ยารักษาปวดลดไข้	/	
		14 ยาลดกรดในกระเพาะอาหาร	/	
		15 ยาทานแก้คลื่นไส้	/	
		16 ยานอนหลับ	/	



รายการบันทึก ศูนย์ปฏิบัติการอพยพหนีไฟ (ภายใน)


พื้นที่	ผู้รับผิดชอบ	รายการ	Yes	No
ศูนย์ข้อมูล	ธนภรณ์ อลงกรณ์	1 ลิ้ม 1 ตัว	/	
		2 แผนที่อาคาร	/	
		3 ไวท์บอร์ด วางแผนกองอำนาจการขอย	/	
		4 วิดีโอสื่อสาร	/	
		5 นวัตกรรม	/	
		อุปกรณ์ฉุกเฉิน		
		6 สายดับเพลิง	/	
		7 หัวฉีดดับเพลิง	/	
		8 ถังดับเพลิง	/	
		9 ถังออกซิเจน	/	
		อุปกรณ์สนับสนุน		
		10 พัฒน+เปลี่ยนระบบครัว	/	
		11 เครื่องปั่นไฟส่องสว่าง	/	
ศูนย์ข้อมูล	ธนภรณ์ อลงกรณ์	12 ขวาน	/	
		13 ลิ้มดับเพลิง	/	
		อุปกรณ์ช่วยเหลือ		
		14 เปื่อหามผู้ป่วย	/	
		15 กระเป๋าพยาบาล	/	
		เจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุมระบบอาคาร ควบคุม	/	
		1 สำการ ปิด-เปิด ระบบวิศวกรรมอาคาร	/	
		เจ้าหน้าที่ประจำห้องไฟฟ้า ตรวจสอบเครื่องไฟฟ้า	/	
		2 สำรอง, คัดกระแสไฟฟ้า	/	
		เจ้าหน้าที่ประจำห้องดับเพลิง ตรวจสอบเครื่องดับเพลิง	/	
		3 นวัตกรรม	/	
		เจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุมพัฒนาอาคาร	/	
		4 บันไดหนีไฟชั้น 6M (PF.)	/	
		เจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุมดับเพลิงลิ้นชัก	/	
		5 6 M (SEF.)	/	
		เจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุมอาคารบันไดหนีไฟ	/	
		6 ชั้น B (PF.)	/	



14/12/65

รายงานบันทึกผู้บาดเจ็บ งานอพยพหนีไฟประจำปี 2565
ในวันที่ 14 ธันวาคม 2565 ณ ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	อายุ	เพศ	ถึงจุดปฐมพยาบาล เวลา	อาการบาดเจ็บ	รูปแบบการช่วยเหลือ	ความเห็นพยาบาลผู้ ประเมิน	ส่งรพ. เวลา	ชื่อรพ. นำส่ง	ถึงรพ. เวลา	พนักงาน/ ลูกค้า ทั่วไป
1	ไม่ทบทวน		ร.	09.12	บาดเจ็บเล็กน้อย มือ 2076	ใส่แว่นตา ก. น. น. น.	ไม่มี	10.00		09.17	
2	หัตถ์	20	ร.	09.15	แขนหัก	ดามแขน	ไม่มี	10.00		09.30	
3	หัตถ์	20	ร.	09.16	นิ้วโป้งหัก	ทำแผล หัตถ์: นิ้วโป้ง	ไม่มี	10.00		09.30	

ลงชื่อ 
ผู้บันทึกรายงาน

เอกสารสรุปจำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมแผนระดับอัคคีภัยและการอพยพหนีไฟประจำปี 2565

ในวันที่ 14 ธันวาคม 2565 ณ ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

ลำดับที่	หัวข้อรายงาน	จำนวน / คน	หมายเหตุ
1	พนักงานร้านค้าในศูนย์ทั้งหมดที่เข้าร่วม	299	
2	พนักงานเจ้าหน้าที่ศูนย์การค้า	46	
3	พนักงานรักษาความปลอดภัย	40	
4	เจ้าหน้าที่รักษาความสะอาด	38	
5	ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์	7	
6	ผู้บาดเจ็บได้รับบาดเจ็บจากเหตุอัคคีภัย	3	
	6.1 ฐานรณรงค์ รพ. (แขนหัก)	1	ส่งรพ. เจริญราษฎร์
	6.2 ไม่รุนแรง ไม่ได้ส่ง รพ. (หัวแตก)	2	

= 433 คน

- แยกชั้นตามอื่น .
- ปีหน้าต้องอัปเดตวันละ 1-2 คน .

ภาคผนวก ข-16

ผังแสดงทางหนีไฟ

ผังแสดงทางหนีไฟ
EMERGENCY EVACUATION PLAN

LG
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

➔ เส้นทางออก
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ
EMERGENCY EVACUATION PLAN

LG¹/₂
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

➔ เส้นทางออก
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ
EMERGENCY EVACUATION PLAN

G
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

→ เส้นทางออก
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ
EMERGENCY EVACUATION PLAN

G¹/₂
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

→ เส้นทางออก
EXIT ROUTE

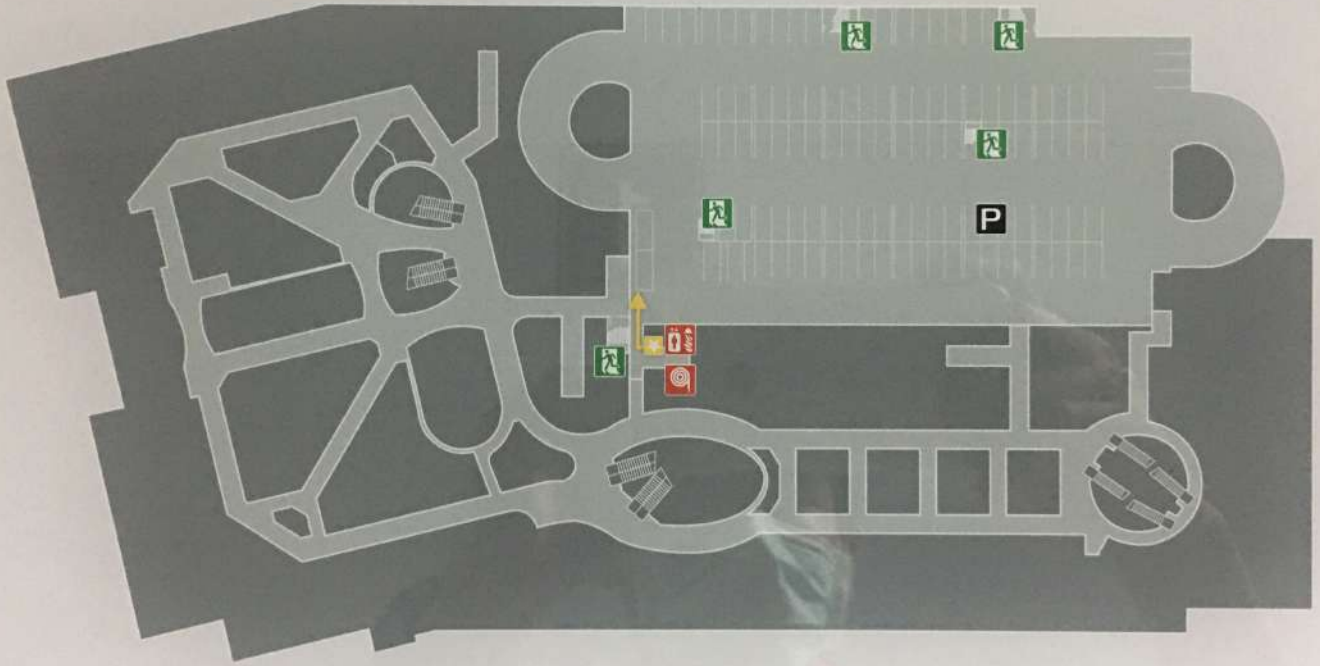
ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT


P ลานจอดรถ
PARKING


ผังแสดงทางหนีไฟ


EMERGENCY EVACUATION PLAN

1
FLOOR



 ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT


 คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

 ลิฟท์
LIFT

 เส้นทางออก
EXIT ROUTE

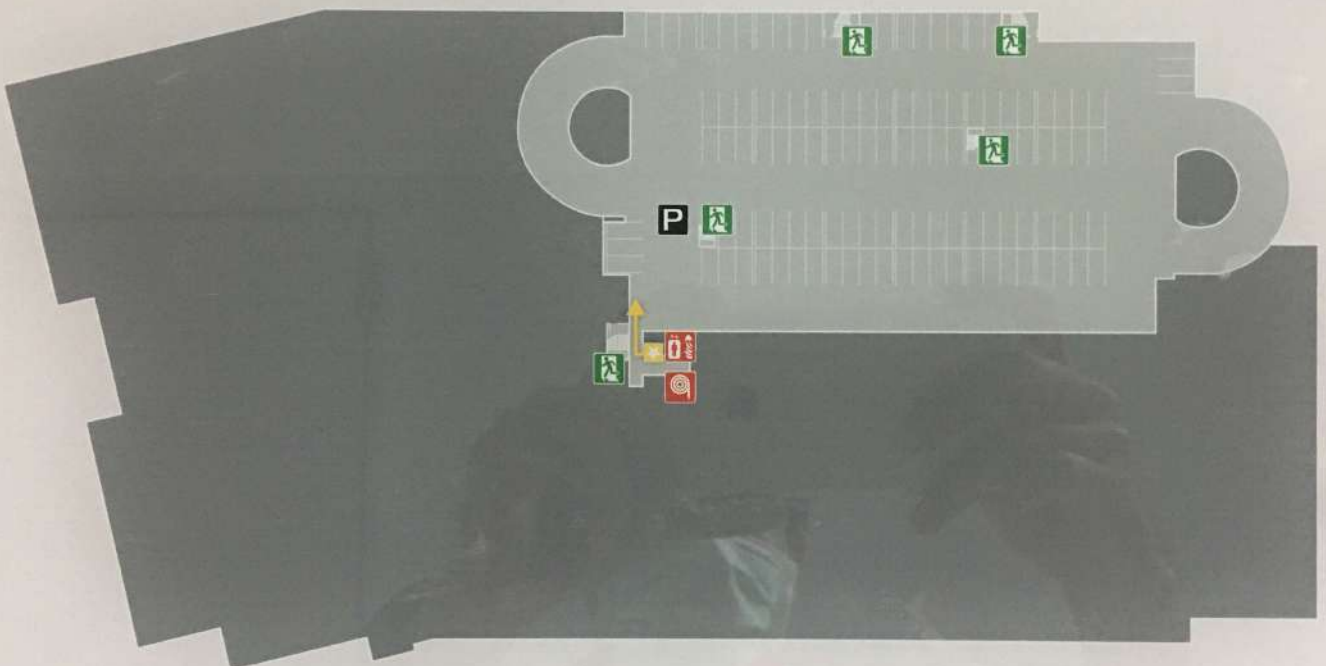
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

 ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

1½
FLOOR




 ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT


 คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

 ลิฟท์
LIFT

 เส้นทางออก
EXIT ROUTE

 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

 ลานจอดรถ
PARKING


ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

2
FLOOR




 ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

 คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

 ลิฟท์
LIFT

 เส้นทางออก
EXIT ROUTE

 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT


 ลานจอดรถ
PARKING


ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

2½
FLOOR




 ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT


 คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

 ลิฟท์
LIFT

 เส้นทางออก
EXIT ROUTE

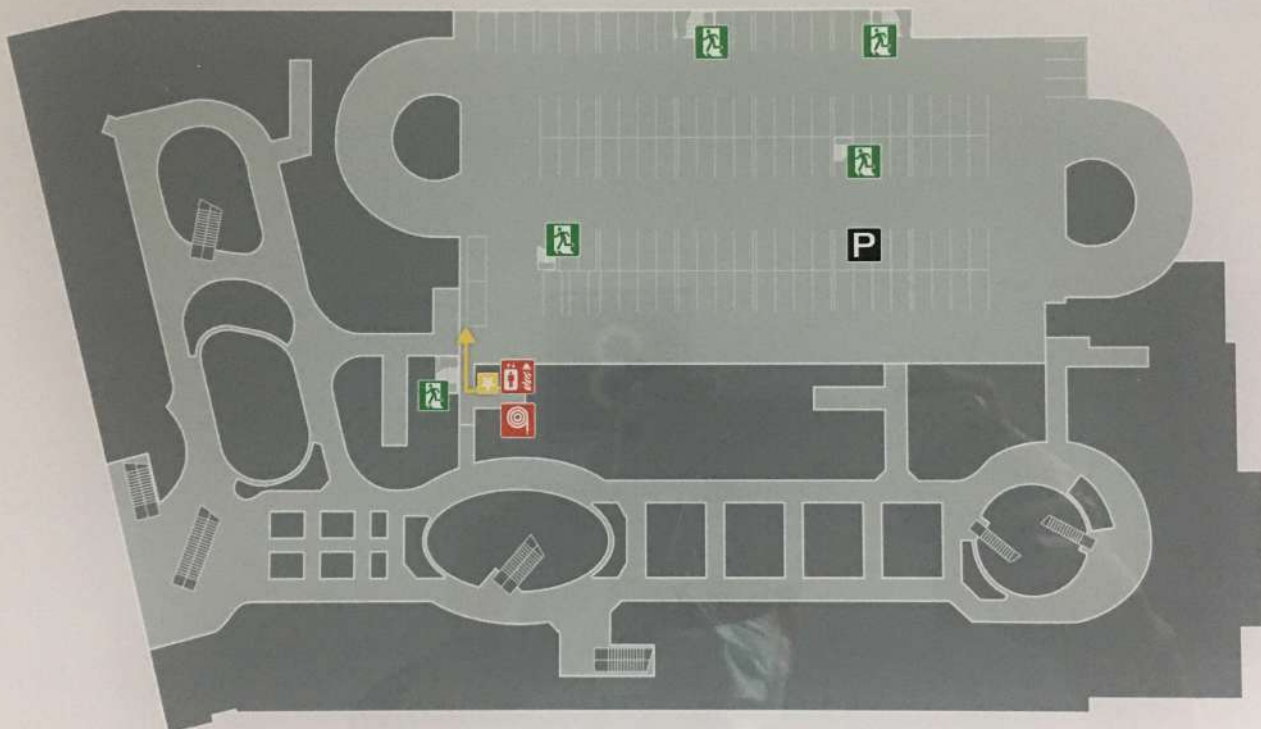
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

 ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

3
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

➔ เส้นทางออก
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

3½
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

➔ เส้นทางออก
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

4
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

➔ เส้นทางออก
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

4½
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

➔ เส้นทางออก
EXIT ROUTE

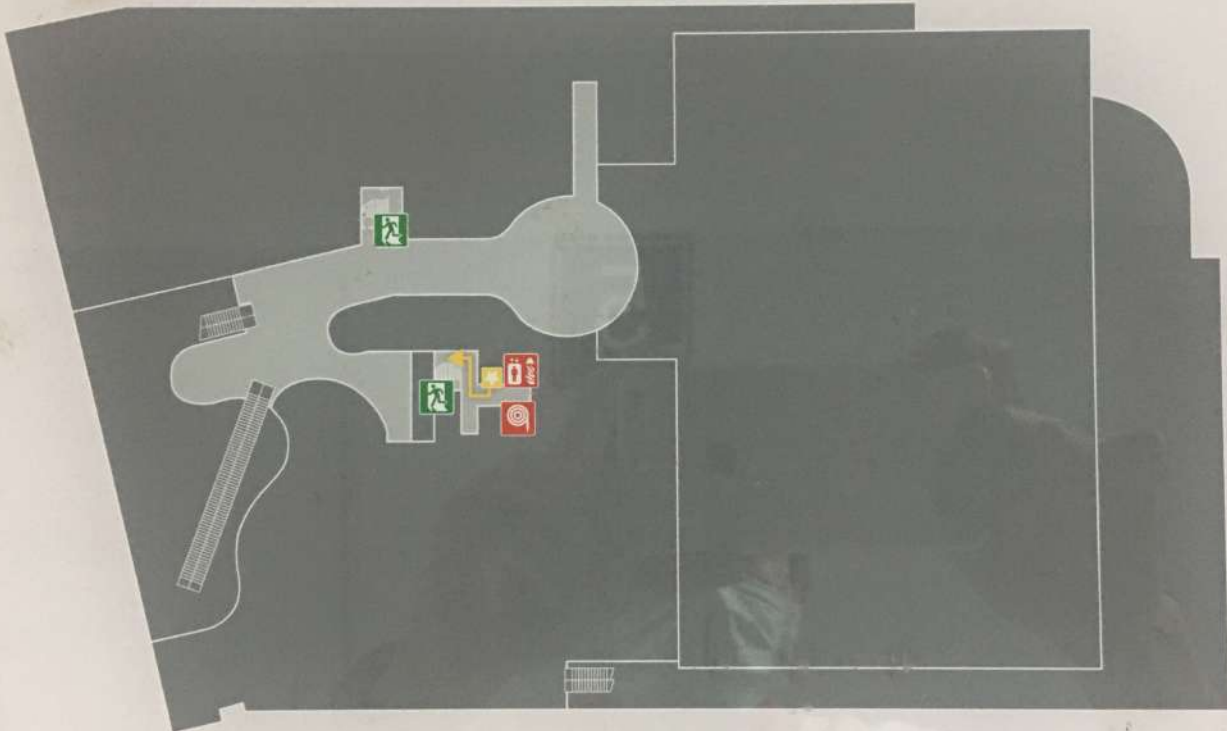
ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

5
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

เส้นทางออก
EXIT ROUTE

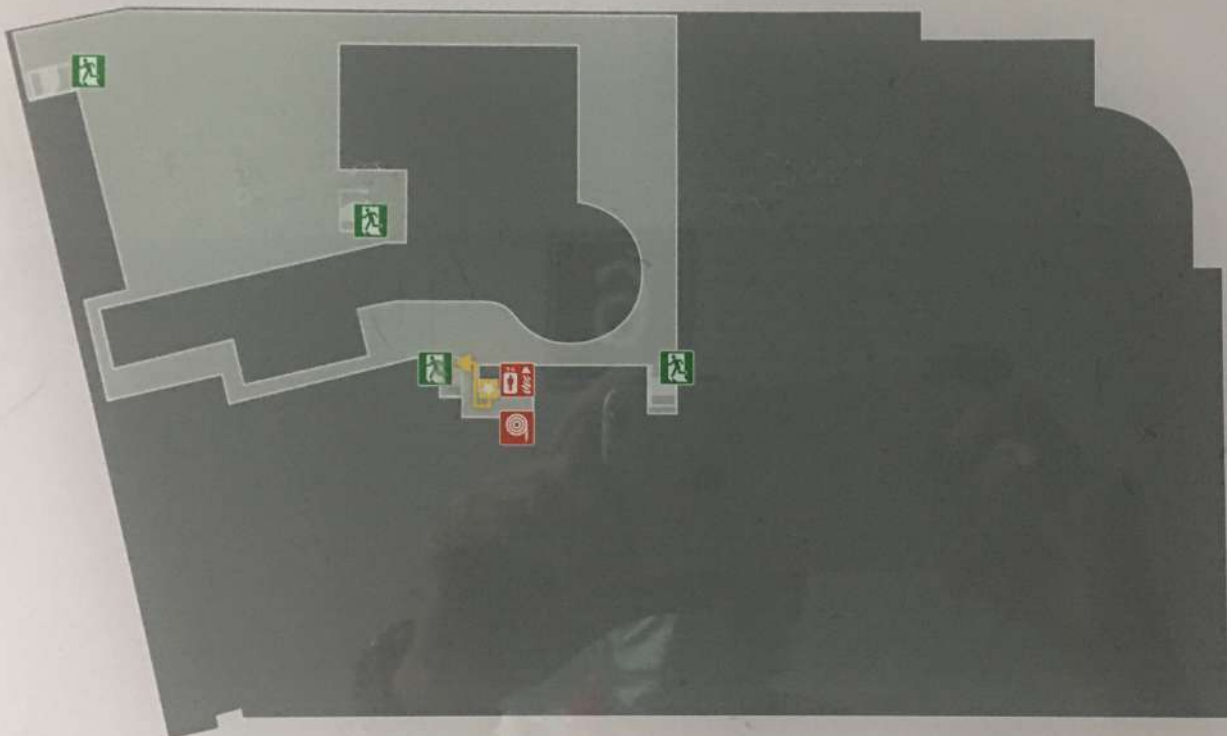
ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

6
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

เส้นทางออก
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ
PARKING

ภาคผนวก ข-17

ช่องทางติดต่อประสานงานรองรับเหตุฉุกเฉิน

ไฟฟ้า

- การไฟฟ้านครหลวง Call Center : 1130
- การไฟฟ้านครหลวง สาขาบางนา : 02-249-0600

ประปา

- การประปานครหลวง Call Center : 1125
- การประปานครหลวง สาขาทุ่งหามณ : 02-286-0172

โทรศัพท์พื้นฐาน

- บริษัท ทีโอที จำกัด (มหาชน)

TOT Contact Center : 1100

- TOT สาขานนทบุรี : 08-289-3650

โทรศัพท์มือถือ

- GSM Advance, 1-2-Call : 1175, 02-271-9000
- Diac, Happy : 1678, 02-202-7000
- True Move, True Move H : 1331

- โรงพยาบาล

- โรงพยาบาลเจริญกรุงประชารักษ์ : 02-289-7000
- โรงพยาบาลวชิรสิริ : 02-249-8855
- โรงพยาบาลไทยัฒน์ : 02-689-8888

หมายเลขโทรศัพท์ที่สำคัญ

- เหตุฉุกเฉิน

- เหตุด่วน-เหตุร้าย : 191
- เหตุเพลิงไหม้ : 199
- สถานีดับเพลิงยานนาวา : 02-211-9263
- หน่วยแพทย์กู้ชีพ กทม. : 1554
- กองปราบปราม : 1195
- ตำรวจทางหลวง : 1193
- ศูนย์นครนท : 1669
- ศูนย์รับแจ้งอุบัติเหตุ 24 ชม. มูลนิธิร่วมกตัญญู : 02-751-0951-3
- ศูนย์วิทยุกรุงเทพมหานคร : 02-451-7228-9
- ศูนย์วิทยุไปรษณีย์ 24 ชม. : 02-226-4444-8
- ศูนย์วิทยุรามา : 02-354-6999
- ศูนย์ส่งกลับและรถพยาบาล กรมตำรวจ : 1691
- ศูนย์เฝ้าระวัง กทม. (ศูนย์รับแจ้งเหตุ) : 1646
- ศูนย์ควบคุมระบบการจราจรบนทางด่วน : 1543
- ศูนย์ควบคุมและสั่งการจราจร : 1197
- ศูนย์คุ้มครองผู้โดยสารสาธารณะ กรมการขนส่งทางบก : 1584
- ศูนย์จราจรอุบัติเหตุ จ.100 : 1137
- สถานีวิทยุชุมชนร่วมด้วยช่วยกัน (FM 96) : 1677
- สถานีวิทยุ สวท.91 : 1644
- ศูนย์รับแจ้งข่าวอาชญากรรม (สนง.ตำรวจแห่งชาติ) : 1688

- หน่วยงานราชการ

- สำนักงานเขต**
- สำนักงานเขตบางคอแหลม : 02-211-9263
- สถานีตำรวจ**
- สถานีตำรวจนครบาลวัดพระยาไถล : 02-289-0682
- สถานีตำรวจนครบาลยานนาวา : 02-233-7296-7

เบอร์ประสานงานเหตุฉุกเฉิน



สน.วัดพระยาไกร

02-289-0682

สถานีดับเพลิงยานนาวา

02-211-9263

เขตบางคอแหลม

02-291-3800

เทศกิจ คุณวัฒนะ

092-423-4107

รพ.เจริญกรุง

1646 ระบุ รพ. / 02-289-7000

จราจร จร. 083-698-8693

ครูเปิ้ล 084-098-9916

ภาคผนวก ข-18

แผน PM ประจำปี 2565

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2023														TERMINAL 21 FACILITY 2		Operate Organization																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Item	Description	Unit	Month												Type	Responsible	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
COLD WATER PUMP																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	1.Cold Water Pump (FL.LG)	6		M			A			M																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</

2M MONTHLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำเดือน

A ANNUALLY การตรวจเช็คสภาพทุกตัว,ทดสอบการทำงาน ประจำปี

ภาคผนวก ข-19

ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้า พนักงาน
ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3



ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้า และพนักงานร้านค้า

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3

Update: 25 ตุลาคม 2565

สารบัญ

เรื่อง

หน้า

ระเบียบทั่วไปสำหรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า.....	3
การขนย้ายทรัพย์สินร้านค้า และการเช่า – ออกพื้นที่.....	5
การวางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่นๆ	5
การแจกเอกสารประชาสัมพันธ์และการใช้เสียง	6
การตกแต่งและการต่อเติมพื้นที่.....	6
การป้องกันและการระงับเหตุอัคคีภัย	6
การทำความสะอาดและการกำจัดแมลง.....	7
ติดต่อประสานงาน	8

ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า



1. ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า

1.1. เวลาเปิด - ปิด ศูนย์การค้า และการเปิดให้บริการของร้านค้า

1.1.1. ร้านค้าต้องเปิดให้บริการทุกวันเป็นเวลาให้บริการที่ศูนย์การค้า ตั้งแต่เวลา 10.00 – 22.00 น. หรือเวลาที่

ศูนย์การค้าฯ อาจประกาศเป็นอย่างอื่น

1.1.2. การเปิดให้บริการชั่วคราวต้องได้รับอนุญาตจากศูนย์การค้าฯ จึงจะสามารถดำเนินการได้ โดยให้ยื่นขอ

อนุญาตล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษร ทั้งนี้ส่งหนังสือพิจารณาให้อนุญาตเปิดให้บริการชั่วคราวตามเหตุผลอันสมควร และไม่เกิน 3 วัน ปี ร้านค้าที่ได้รับอนุมัติให้เปิดให้บริการชั่วคราวจะต้องปิดป้ายประกาศแจ้งให้ลูกค้าทราบบริเวณหน้าร้านค้า

1.1.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องเวลาเปิด - ปิด ศูนย์การค้าฯ และการเปิดให้บริการของร้านค้า ศูนย์การค้าฯ จะพิจารณาดำเนินการ ดังนี้

- ครั้งที่ 1 ออกหนังสือเตือน
- ครั้งที่ 2 มีอัตราค่าปรับ 3,000 บาท

1.2. การทำบัตรพนักงาน

1.2.1. พนักงานร้านค้าทุกท่านต้องทำบัตรพนักงานเพื่อใช้แสดงเข้า-ออก และในระหว่างปฏิบัติงานในศูนย์การค้าฯ โดยให้ติดคอหรือรับ QR CODE ได้ที่เจ้าหน้าที่ดูแลร้านค้า หรือฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ เพื่อเพิ่มข้อมูลสำหรับการจัดทำ

บัตรพนักงานให้พนักงานร้านค้าของท่าน โดยไม่มีค่าใช้จ่ายโดยบันทึกผ่านโปรแกรม QR CODE



1.2.2. บัตรพนักงานจะมีอายุ 1 ปี ดังนั้นจะระบุไว้ในบัตร กรณีบัตรหมดอายุให้ติดต่อขอทำบัตรใหม่ภายใน 30 วัน

1.2.3. พนักงานร้านค้าที่พ้นสภาพการเป็นพนักงาน เจ้าของร้าน หรือต้นสังกัดต้องแจ้งชื่อพนักงานให้ฝ่ายบริหารอาคารทราบ พร้อมคืนบัตรพนักงานที่พ้นสภาพการเป็นพนักงานทันที บัตรพนักงานถือเป็นกรรมสิทธิ์ของศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3 เท่านั้น

1.2.4. ทางเข้า - ออก พนักงานร้านค้าให้ใช้ประตู GATE 3 ด้านข้างฝ่ายบริหารอาคาร ชั้น G



1.2.5. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการทำบัตรพนักงาน มีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท

1.3. ข้อปฏิบัติของพนักงานร้านค้าขณะปฏิบัติงานภายในศูนย์การค้าฯ

1.3.1. ห้ามร้านค้า พนักงานร้านค้า จำหน่ายสินค้าผิดกฎหมาย สินค้าละเมิดลิขสิทธิ์ หรือจำหน่ายสินค้าอื่นๆ

นอกเหนือจากที่สัญญากำหนด

1.3.2. พนักงานร้านค้าต้องแต่งกายให้สุภาพเรียบร้อย และแสดงกิริยาจากที่สุภาพและเป็นมิตรต่อลูกค้า และบุคคลอื่น

1.3.3. ห้ามพนักงานร้านค้า รับประทานอาหาร นอน หรือพักผ่อนในพื้นที่ส่วนกลางของศูนย์การค้าฯ

1.3.4. ห้ามพนักงานร้านค้ารับประทานอาหาร Kiosk รับประทานอาหารในพื้นที่ร้านค้า

1.3.5. ห้ามนำสัตว์เลี้ยงต่างๆ เข้ามาเลี้ยงในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ

1.3.6. ห้ามพนักงานร้านค้านำภาชนะของศูนย์อาหารออกนอกพื้นที่ศูนย์อาหาร

1.3.7. พนักงานร้านค้าสามารถใช้ห้องน้ำในช่วงที่ศูนย์การค้าฯ ปิดให้บริการได้เฉพาะห้องน้ำที่ศูนย์การค้าฯ กำหนดเท่านั้น

1.3.8. พนักงานร้านค้าต้องทำการปิดล็อกประตูร้าน คลุมสินค้า จัดเก็บสินค้าบริเวณหน้าร้าน และตรวจสอบความปลอดภัยภายในร้านให้เรียบร้อย เช่น ถอดปลั๊กไฟ ปิดวาล์วน้ำ ปิดไฟ ปิดแก๊ส ปิดระบบปรับอากาศก่อนปิดร้านทุกวัน

1.3.9. ห้ามพนักงานร้านค้าหรือบุคคลใด พักค้างคืน จอดรถยนต์ รถจักรยานยนต์ หรือยานพาหนะค้างคืนในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ

1.3.10. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องข้อปฏิบัติของพนักงานร้านค้าขณะปฏิบัติงานภายในศูนย์การค้าฯ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท

1.4. ระเบียบปฏิบัติงานร้านค้าเกี่ยวกับความปลอดภัย และการกระทำผิดร้ายแรง

1.4.1. ห้ามพนักงานร้านค้า หยอกล้อ ตะโกน ทะเลาะวิวาท พุดจาซซงส่อเสียด หรือใช้กำลังทำร้ายผู้อื่น

1.4.2. ห้ามพนักงานร้านค้า ทำลายทรัพย์สินหรือกระทำการใดที่ไม่เหมาะสมอันก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้าฯ ร้านค้าอื่น หรือบุคคลอื่น

1.4.3. ห้ามดื่มสุราของมีแอลกอฮอล์ ตะโกน หรือกระทำการใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับสิ่งเสพติดในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ

1.4.4. ห้ามพนักงานร้านค้าเล่นการพนันหรือกระทำการใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับการพนัน หรือสิ่งผิดกฎหมายในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ

1.4.5. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องระเบียบปฏิบัติงานร้านค้าเกี่ยวกับความปลอดภัย และการกระทำผิดร้ายแรง มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท

- 1.5. **ระเบียบปฏิบัติการห้ามพหุภาวะ และสร้างความเสี่ยงต่อศูนย์การค้า**
- 1.5.1. ห้ามพหุภาวะทุกชนิดเข้าไปในพื้นที่ศูนย์การค้า
- 1.5.2. ห้ามพนักงานร้านค้าให้ข้อมูลที่เป็นเท็จ หรือให้ข้อมูลก่อให้เกิดความเสี่ยงต่อศูนย์การค้า
- 1.5.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบปฏิบัติห้ามพหุภาวะ และสร้างความเสี่ยงต่อศูนย์การค้า มีอัตราค่าปรับ 10,000 บาท
- การขนย้ายทรัพย์สินค้า และการเข้า – ออกพื้นที่**
- 2.1. ห้ามร้านค้าขนย้ายสินค้า หรือมีสินค้าจำนวนมาก หรือมีขนาดใหญ่ในระหว่างที่ศูนย์การค้า เปิดให้บริการ โดยเว้นการเดินสินค้าระหว่างวัน โดยอนุญาตให้ขนส่งสินค้าเข้า – ออก ตามรอบเวลาที่ศูนย์การค้า กำหนด โดยติดต่อแลกบัตรและกรอกแบบฟอร์มขออนุญาตทำงานในพื้นที่ใต้ที่ฝ่ายบริหารอาคารฯ (จุดแลกบัตร) ชั้น G
- 2.2. ผู้ไม่มีบัตรพนักงาน ผู้รับเหมาของร้านค้า ที่ต้องการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ร้านค้าภายในศูนย์การค้าฯ ต้องติดต่อแลกบัตรและกรอกแบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ใต้ที่ฝ่ายบริหารอาคารฯ (จุดแลกบัตร) ชั้น G
- 2.3. กำหนดการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานตาม ข้อ 2.1 และ 2.2 ดังนี้
- ช่วงที่ 1 เวลา 06.00 – 10.00 น.
 - ช่วงที่ 2 เวลา 12.00 – 14.00 น. ***
 - ช่วงที่ 3 เวลา 16.00 – 18.00 น. ***
 - ช่วงที่ 4 เวลา 22.00 – 24.00 น.

*** เฉพาะการเดิมสินค้านี้เท่านั้นที่มีขนาดเล็กและขายด้วยวิธีการยกให้เพื่อน ไม่เอาแต่ให้ใช้

รติเนนทกประเภท และการเข้าทำงานของผู้รับเหมาที่ไม่กระทบต่อพื้นที่ส่วนกลาง



- 2.4. การขนย้ายสินค้า ทรัพย์สิน หรือสิ่งอื่นใด ร้ายค้าต้องใช้อิกรายกให้พื้นที่ หรือใช้รถเข็นล้อยาง และให้ใช้ลฟพทขนของที่ศูนย์การค้า กำหนด
- 2.5. การขนย้ายสินค้า หรือวัตถุที่เป็นของเหลวต้องปิดฝาปิดเพื่อป้องกันภาวรั่วไหล หากเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้า หรือผู้อื่น ร้ายค้าที่ทำการขนย้ายนั้นต้องเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นตามจริง
- 2.6. อนุญาตให้พนักงานร้านค้าอยู่ปฏิบัติงานก่อนเวลาศูนย์การค้า เปิดให้บริการได้ตั้งแต่เวลา 06.00 น. เป็นต้นไป นอกเหนือเวลาที่กำหนดต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์
- 2.7. กำหนดให้พนักงานร้านค้าอยู่ปฏิบัติงานหลังศูนย์การค้า ปิดให้บริการได้ไม่เกิน 1 ชั่วโมง หากมีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานเกินเวลาที่กำหนดจะต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน ต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์
- 2.8. กรณีฝ่าฝืนเรื่องระเบียบการขนย้ายสินค้า และการเข้า – ออกพื้นที่ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท

3. การวางสินค้า ป้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์

- 3.1. ห้ามร้านค้าทางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ เกินพินทศุนยการค้า กำหนด โดยไม่ได้รับอนุญาต ทั้งนี้ร้านค้าค้า มีสิทธินำออกได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ

- 3.2. ห้ามร้านค้าประเภท Kiosk จัดวางสินค้า เพื่อรับจองหรืออุปรณ์ สูงเกิน 110 เซนติเมตร
- 3.3. ห้ามร้านค้าทุกประเภทวางสิ่งของที่มีน้ำหนักเกิน 400 กิโลกรัม/ ตารางเมตร ภายในพื้นที่ร้านค้าหรือพื้นที่ที่ศูนย์การค้า
- 3.4. กรณีไม่มีระเบียบเรื่องการวางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่น ๆ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท และชำระค่าเสียหายตามจริง
4. การแจกเอกสารประชาสัมพันธ์และการใช้เสียง
 - 4.1. ห้ามร้านค้าแจกเอกสารประชาสัมพันธ์ หรือใบปลิวโดยไม่ได้รับอนุญาต
 - 4.2. ห้ามร้านค้าใช้เสียงดัง หรือเครื่องขยายเสียงเพื่อการขาย ประชาสัมพันธ์ หรือเรียกลูกค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต
 - 4.3. กรณีมีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการแจกเอกสารประชาสัมพันธ์ และการใช้เสียง มีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท
5. การตกแต่งและการต่อเติมพื้นที่
 - 5.1. ห้ามพนักงานร้านค้า ผู้รับเหมารอร้านค้า ทำการแก้ไข ปรับเปลี่ยน งานตกแต่ง งานระบบ งานโครงสร้างอาคาร หรือกระทำกรใดที่อาจทำให้เกิดความเสียหายภายในพื้นที่ร้านค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต
 - 5.2. กรณีมีความจำเป็นต้องดำเนินการแก้ไข ปรับเปลี่ยน งานตกแต่ง งานระบบ งานโครงสร้างของร้านค้าให้ร้านค้าดำเนินการ ดังนี้
 - 5.2.1. ขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วันทำการ
 - 5.2.2. เมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ ร้านค้าจะต้องให้ผู้รับเหมาหรือผู้เข้าทำงานเข้าอบรมความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Talk) ก่อนเข้าทำงาน
 - 5.2.3. ให้ผู้รับเหมาหรือผู้เข้าทำงานติดต่อบุคลากรเข้าทำงานได้ตั้งแต่เวลา 22:00 – 24:00 น. ณ ฝ่ายบริหารอาคาร ชั้น G (จุดแลกบัตร) และไม่อนุญาตให้กระทำการดังกล่าวในช่วงเวลาที่ศูนย์การค้า เปิดให้บริการ
 - 5.2.4. หากศูนย์การค้าพิจารณาแล้วถือว่าการทำงานดังกล่าวก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้า หรือบุคคลที่ 3 ผู้ดำเนินการจะต้องทำประกันภัย และแสดงหลักฐานเข้าทำประกันภัย
 - 5.2.5. ศูนย์การค้า อาจพิจารณายกเลิกการให้อนุญาต หรือหยุดดำเนินการตบแต่งปฏิบัติงานเป็นการชั่วคราว หากการดำเนินการดังกล่าวสร้างความเดือดร้อน จำคาญ หรือมีผลกระทบต่อบุคลากร หรือร้านค้าอื่น
 - 5.2.6. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการตกแต่ง และที่ต่อเติมพื้นที่ มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท และหากเกิดความเสียหายต้องชำระค่าเสียหายตามจริง

6. การป้องกันและการระบุเหตุการณ์

- 6.1. การจัดเตรียมอุปกรณ์ และการปฏิบัติเพื่อป้องกันและรับเหตุอัคคีภัย
- 6.1.1. รั้วกำแพงพื้นที่ตั้งแต่ 50 ตารางเมตร ขึ้นไป ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงชนิด Fire Ade 2000 (ถังเขียว) หรือชนิดที่ดับเพลิงใหม่ได้ทุกประเภทไว้ในพื้นที่รั้วนั้นด้วย โดยกำหนดให้มีถังดับเพลิง 1 ถัง ต่อพื้นที่ไม่เกิน 50 ตารางเมตร



- 6.1.2. ห้ามใช้ประตูไฟฟ้าเป็นเส้นทางสัญจร หรือระทำการใดๆ แก่บริเวณที่ฉุกเฉินเท่านั้น
- 6.1.3. ห้ามร้านค้าจั่วดวงสิ้นค้า หรือนำสิ่งของกีดขวางทางเดินไฟฟ้า อุปกรณ์ดับเพลิง ตู้ Fire hose รวมถึงระบบรักษาความปลอดภัยอื่นของตึ้นอาคารใดๆ

- 6.1.4. ห้ามร้านค้าที่ไม่ได้ประกอบธุรกิจประเภทร้านอาหาร ใช้แก๊สหุงต้ม อุปกรณ์ประกอบอาหาร กระติกนำไฟฟ้า เครื่องทำน้ำร้อน - น้ำเย็น ไมโครเวฟ หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่เกี่ยวข้องกับการขายไว้ในพื้นที่ร้านค้า
- 6.1.5. ห้ามร้านค้าใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้มาตรฐาน และใช้กระแสไฟฟ้าเกินมาตรฐานที่ศูนย์การค้าฯ กำหนด
- 6.1.6. ห้ามร้านค้า พนักงานร้านค้า จุดอุป เทียน ตะเกียง เครื่องสักการะ หรือกระทำการอื่นใดในทางองเดียวกัน

ภายในร้านค้า หรือพื้นที่ศูนย์การค้าฯ

- 6.1.7. ร้านค้าต้องให้ความร่วมมือในการจัดพนักงานเข้าร่วมอบรมและฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี

- 6.1.8. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการจัดเตรียมอุปกรณ์ และการปฏิบัติเพื่อป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัย

มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท

6.2. การปรับเปลี่ยนแก๊สของอุปกรณ์ หรือระบบป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยของศูนย์การค้าฯ

- 6.2.1. ร้านค้าที่ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System) ระบบตรวจจับการรั่วไหลของแก๊ส (Gas Detector System) ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

- 6.2.2. ห้ามร้านค้าทำการแก้ไขระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System) ระบบตรวจจับการรั่วไหลของแก๊ส (Gas Detector System) ของศูนย์การค้าฯ ที่อยู่ในพื้นที่ร้านค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต

- 6.2.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการปรับเปลี่ยนแก๊สอุปกรณ์ หรือระบบป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยของศูนย์การค้าฯ มีอัตราค่าปรับ 10,000 บาท และจะระงับค่าเสียหายตามจริง

6.3. ข้อควรปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัย หรือไฟฟ้าลัดวงจร

- 6.3.1. เมื่อเกิดเหตุอัคคีภัย หรือไฟฟ้าลัดวงจรภายในร้านค้า ให้แจ้งฝ่ายบริหารอาคาร หมายเลขโทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 6000 หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำพื้นที่ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อย่างเคร่งครัด และให้อุปกรณ์ดับเพลิงใกล้ตัวระงับอัคคีภัยเบื้องต้นเพื่อควบคุมการลุกลาม



- 6.3.2. หากมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้นให้ร้านค้าหยุดประกอบกิจการ ปิดสวิทช์ และถอดปลั๊กเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด ออกจากร้านค้า ปิดประตุน้ำร้าน และให้อพยพโดยให้ช่องทางหนีไฟที่ใกล้ที่สุดเพื่อไปยังจุดรวมพลบริเวณหน้าศูนย์การค้าฯ

7. การทำความสะอาดและการกำจัดแมลง

- 7.1. การทิ้งขยะร้านค้าต้องคัดแยกขยะ เศษอาหาร และขยะทั่วไปออกจากกัน ใส่ถุงปิดปากถุงให้มิดชิด และนำไปทิ้งที่ห้องขยะขั้น G (บริเวณด้านหลังศูนย์การค้าฯ) ตามรอบเวลาที่กำหนด กรณีฝ่าฝืนมีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท รอบเวลาดังขยะ ดังนี้

- รอบที่ 1 เวลา 16.00 – 18.00 น.
- รอบที่ 2 เวลา 22.00 – 24.00 น.



- 7.2. ห้ามร้านค้า นำขยะ เศษวัสดุต่างๆ รวมถึงเศษอาหารทิ้งในพื้นที่ส่วนกลางหรือถังขยะที่จัดเตรียมไว้สำหรับให้บริการลูกค้าโดยเด็ดขาด

- 7.3. ห้ามร้านค้าปกวาดเศษผงหรือขยะจากพื้นที่ร้านค้า ออกมาในบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง

- 7.4. ห้ามนำภาชนะไปล้างในอ่างล้างมือในห้องน้ำ โดยต้องนำไปล้างในห้องล้าง หรือจุดซักล้างที่ศูนย์การค้าฯ กำหนดเท่านั้น

- 7.5. ห้ามพนักงานร้านค้านำขยะ หรือเศษอาหารทิ้งลงในถังขยะในศูนย์การค้าฯ

- 7.6. ร้านค้าต้องรักษาความสะอาด และทำความสะอาดภายในร้าน บ้ายหน้าร้าน ผิวกระจกเงา หลังคาโครงบูธ ประตูหน้าร้าน พื้นที่ Display ของร้านค้า อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้ได้กลิ่นหอม และสะอาด

- 7.7. ร้านค้าประเภทร้านอาหาร ต้องทำความสะอาดอุปกรณ์ ถังดักไขมัน ล้างพื้น เป็นประจำทุกวันหลังปิดให้บริการ

- 7.8. ร้านค้าประเภทร้านอาหารต้องจัดรอบทำความสะอาดพื้นที่บริเวณที่ประกอบอาหารแบบ Deep Clean อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง และต้องสามารถแสดงหลักฐานการดำเนินการดังกล่าวต่อเจ้าหน้าที่ศูนย์การค้าฯ เมื่อผู้ตรวจ

- 7.9. ร้านค้าต้องจัดให้มีการเข้าจำกัดแมลงภายในร้านเป็นประจำทุกเดือน โดยต้องส่งแผนงานให้ศูนย์การค้าฯ รับทราบ

- 7.10. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการทำความสะอาดและการกำจัดแมลง มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท

8. ติดต่อประสานงาน

- แจ้งเหตุด่วนฉุกเฉิน
ติดต่อฝ่ายบริหารอาคาร โทร 090-198-6056 หรือ 02-483-3555 ต่อ 5303, 6000
- แจ้งระบบไฟฟ้า ประปา แก๊สรั่วต้อง
ติดต่อฝ่ายวิศวกรรมอาคาร โทร 02-483-3555 ต่อ 5102
- ประสานงานร้านค้า ติดต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ โทร 083-490-8797 หรือ 02-483-3555 ต่อ 4200 – 4202

ภาคผนวก ข-20

ใบรับรองการก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร
หรือรื้อถอนอาคาร (อ.6)



อาคารประเภทควบคุมการใช้ ตามมาตรา ๓๒
ดัดแปลงอาคาร
อาคารเพื่อพาณิชย์กรรม
อาคารสำนักงานหรือสำนักงาน

ใบรับรองการก่อสร้าง การดัดแปลง หรือการเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้

เลขที่.....๖/ ๒๕๖๕

ใบรับรองฉบับนี้แสดงว่า บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด โดย นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์
☒ เจ้าของอาคาร ☐ ผู้ครอบครองอาคาร อยู่บ้านเลขที่..... ๑ อาคารคิวิ.เฮาส์ ลุมพินี ชั้น ๑๕
ตรอก/ซอย..... ถนน..... สาทรใต้ หมู่ที่..... ตำบล/แขวง..... พงษ์มหาเมฆ
อำเภอ/เขต..... สาทร..... จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์..... ๑๐๑๒๐ ได้ทำการ..... ก่อสร้าง.....
และดัดแปลงอาคาร..... เป็นไปโดยถูกต้องตามที่ได้รับอนุญาตในใบรับแจ้งการก่อสร้างฯ (ยผ.๔) เลขที่..... ๕/๒๕๖๒
ลงวันที่..... ๑๖ มกราคม ๒๕๖๒ ใบรับแจ้งการก่อสร้างและดัดแปลงฯ (ยผ.๔) เลขที่..... ๕๓/๒๕๖๓
ลงวันที่..... ๙ มีนาคม ๒๕๖๓ ใบอนุญาตดัดแปลงฯ (แก้ไขผังบริเวณ) เลขที่..... ๒๘/๒๕๖๔ ลงวันที่..... ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔
และใบอนุญาตดัดแปลงฯ เลขที่..... ๑๓๑/๒๕๖๔ ลงวันที่..... ๘ มิถุนายน ๒๕๖๔ ซึ่งอาคารดังกล่าวเป็นอาคาร
ประเภทควบคุมการใช้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นจึงออกใบรับรองให้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด..... ตึก ๘ ชั้น ชั้นลอย ๔ ชั้น ชั้นใต้ดิน ๒ ชั้น..... จำนวน..... ๑ หลัง
เพื่อใช้เป็น..... อาคารพาณิชย์ โรงมหรสพ (๑,๗๖๑ ที่นั่ง) ภัตตาคาร สำนักงาน และจอดรถยนต์
พื้นที่/ความยาว..... ๑๓๙.๙๐๐.๐๐ ตารางเมตร (พื้นที่ส่วนดัดแปลง..... ๔๖.๔๐๒.๐๐ ตารางเมตร)
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน..... ๑๖๖๘ คัน (ที่จอดรถยนต์สาธารณะ จำนวน ๑๐ คัน)
พื้นที่..... ๔,๑๕๙.๐๐ ตารางเมตร

(๒) ชนิด..... จำนวน..... เพื่อใช้เป็น.....
พื้นที่อาคาร/ความยาว..... ตารางเมตร โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน..... คัน

(๓) ชนิด..... จำนวน..... เพื่อใช้เป็น.....
พื้นที่อาคาร/ความยาว..... โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน..... คัน
ที่บ้านเลขที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน..... พระรามที่ ๓ หมู่ที่.....
ตำบล/แขวง..... บางโคล่ อำเภอ/เขต..... บางคอแหลม จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์..... ๑๐๑๒๐
โดยมี..... บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด..... เป็นเจ้าของอาคาร
หรือ..... เป็นผู้ครอบครองอาคาร
ในที่ดิน ☒ โฉนดที่ดิน ☐ น.ส. ๓ ก. ☐ ส.ค. ๑ ☐ อื่น ๆ..... เลขที่..... ๑๘๑๐
เป็นที่ดินของ..... บริษัท มหสิน จำกัด

ข้อ ๒ ผู้ได้รับใบรับรองต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ได้รับใบรับรองต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวง
ซึ่งออกตามความในมาตรา ๘ (๑๑) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ หรือข้อบัญญัติท้องถิ่นซึ่งออก
ตามความในมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒

(๒) ต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส ๑๐๑๐.๕/๒๐๖ ลงวันที่ ๗ มกราคม ๒๕๖๒ และเงื่อนไขจากสำนักการจราจรและขนส่ง ตามหนังสือ ที่ กท ๑๖๐๓/๖๕๙ ลงวันที่ ๑๑ กันยายน ๒๕๖๑ และหนังสือ ที่ กท ๑๖๐๓/๓๔๙ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๖๓

EIA = โครงการ เทอร์มินอล ๒๑ พระราม ๓

ออกให้ ณ วันที่.....เดือน ๑ ๙ ม.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.....

(ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต

(นายไพบูลย์ ชันแก้ว)

(.....ผู้อำนวยการสำนักการโยธา.....)

ตำแหน่ง ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

เจ้าพนักงานท้องถิ่น



หมายเหตุ ๑. ข้อความใดที่ไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

๒. ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ

คำเตือน

๑. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารใช้หรือยินยอมให้บุคคลใดใช้อาคารเพื่อกิจการอื่น นอกจากที่ระบุไว้ในใบรับรองฉบับนี้

๒. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารเปลี่ยนการใช้อาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับ กิจการหนึ่งไปใช้เป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับอีกกิจการหนึ่ง เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น

๓. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารที่ต้องมีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่พักจอดรถ ที่กั๊บลร และทางเข้าออกของรถตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง ดัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กั๊บลร และทางเข้าออกของรถนั้นเพื่อการอื่นไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน เว้นแต่จะได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น

๔. ผู้ได้รับใบรับรองต้องแสดงใบรับรองฉบับนี้ไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ อาคารนั้น

ภาคผนวก ข-21

ใบอนุญาตก่อสร้างโป๊ะเทียบเรือ
พร้อมสะพานทางเดินเชื่อม (อ.1)



ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

เลขที่ ๕๕/ ๒๕๖๔

อนุญาตให้ บริษัท แอล เอช มอลล์ โฮเทล จำกัด โดย นายประเสริฐ ศรีอนุสารพงศ์ เจ้าของอาคาร
อยู่บ้านเลขที่ ๑ อาคารคิวเฮาส์ ลุมพินี ชั้น ๑๕ ตรอก/ซอย ถนน สาทรใต้ หมู่ที่
ตำบล/แขวง ท่งมหาเมฆ อำเภอ/เขต สาทร จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ข้อ ๑ ทำการ ก่อสร้างโป๊ะเทียบเรือพร้อมสะพานทางเดินเชื่อม ที่บ้านเลขที่
ตรอก/ซอย ถนน พระราม ๓ หมู่ที่ แขวง บางโคล่
เขต บางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ในที่ดินโฉนดที่ดิน เลขที่/น.ส.๓เลขที่/ส.ค.๑ เลขที่ ๑๘๑๐
เป็นที่ดินของ บริษัท มหสิน จำกัด

ข้อ ๒ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด โปะเทียบเรือพร้อมสะพานทางเดินเชื่อม จำนวน ๑ แห่ง เพื่อใช้เป็น ท่าเทียบเรือ
และทางเดินเชื่อม พื้นที่/ความยาว ๒๓๔.๐๐ ม.^๒ ที่จอดรถ ที่กัลปพฤกษ์ และทางเข้าออกของรถ
จำนวน คัน พื้นที่ ตารางเมตร

(๒) ชนิด จำนวน เพื่อใช้เป็น
พื้นที่/ความยาว ที่จอดรถ ที่กัลปพฤกษ์ และทางเข้าออกของรถ จำนวน คัน
พื้นที่ ตารางเมตร

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ
เลขที่ / ที่แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ข้อ ๓ โดยมี นายถาวร พรหมศรี (ภ.ย.๔๒๓๓๓) เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ ๔ ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ค่าธรรมเนียมใบอนุญาตก่อสร้าง ๒๐.๐๐ บาท
ค่าธรรมเนียมการตรวจแบบ ๑๑๗.๐๐ บาท
(๑) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวง
และหรือข้อบัญญัติท้องถิ่น ซึ่งออกตามความในมาตรา ๘ (๑๑) มาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติ
ควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ แก้ไขเพิ่มเติมตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๓๕ และ (ฉบับที่ ๒)
พ.ศ. ๒๕๓๕ และ (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๔๓

(๒) ตรวจสอบได้จากเอกสารเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาต

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ เดือน - ๒ มี.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.

ออกให้ ณ วันที่ เดือน - ๓ มี.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.

(ลายมือชื่อ)

(นายไพฑูริ ชันแก้ว)

(ผู้อำนวยการสำนักการโยธา)

ตำแหน่ง ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต



ต้องติดตั้งป้ายการก่อสร้างอาคารมีข้อความตามรายละเอียดในกฎกระทรวง
ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๖๖) ข้อ ๔

การต่ออายุใบอนุญาต

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

คำเตือน

๑. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาต หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นทราบ ทั้งนี้ ไม่เป็นการกระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแพ่งระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงานคนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่เจ้าพนักงานท้องถิ่นแล้ว

๒. ผู้ได้รับใบอนุญาตที่ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่พักจอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่พักจอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การดัดแปลงหรือใช้ที่พักจอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นก่อน

๓. ผู้ได้รับอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้รับใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นตามมาตรา ๓๒ ก่อน จึงจะใช้อาคารนั้นได้

๔. ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาตจะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ

เงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาต ราย บริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ตามใบอนุญาตเลขที่ ๕๕ / ๒๕๖๔

๑. ผู้ได้รับอนุญาตยังคงมีหน้าที่ต้องขออนุญาตเกี่ยวกับอาคารนั้น ตามกฎหมายอื่นในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป และต้องปฏิบัติตามวิธีการและเงื่อนไขในการก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๒๖) กฎกระทรวง ฉบับที่ ๑๘ (พ.ศ. ๒๕๓๐) และข้อบัญญัติกรุงเทพมหานคร เรื่อง ควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๔๔ หมวด ๑๑

๒. หากสำนักการระบายน้ำหรือหน่วยงานของกรุงเทพมหานคร มีโครงการที่จะซ่อมแซมปรับปรุงแนวป้องกันน้ำท่วม หรือก่อสร้างในบริเวณดังกล่าว และมีความจำเป็นต้องรื้อย้ายโป๊ะและทำเทียบเรือ จะต้องอำนวยความสะดวกและอนุญาตให้เข้าดำเนินการได้ภายใน ๓๐ วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือแจ้ง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

๓. ผู้ได้รับอนุญาตฯ ต้องแสดงเอกสารผลการทดสอบค่าหน่วยแรงอัดประลัยคอนกรีตไม่น้อยกว่า ๔๕๐ กก./ซม.^๒ จากสถาบันที่เชื่อถือได้

๔. ผู้ได้รับอนุญาตต้องเริ่มดำเนินการปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำแม่น้ำภายในสิบสองเดือนนับแต่วันที่ได้รับอนุญาต หากผู้ได้รับอนุญาตไม่เริ่มดำเนินการปลูกสร้างภายในเวลาดังกล่าว ให้ใบอนุญาตเป็นอันสิ้นผล

ในกรณีผู้ได้รับอนุญาตไม่อาจเริ่มดำเนินการปลูกสร้างภายในกำหนดเวลา ผู้ได้รับอนุญาตอาจยื่นคำขอขยายระยะเวลาเริ่มดำเนินการได้ตามแบบที่อธิบดีกรมเจ้าท่ากำหนด

๕. เมื่อปรากฏในภายหลังว่าได้ออกใบอนุญาตโดยคลาดเคลื่อนหรือสำคัญผิดในข้อเท็จจริงอันเป็นสาระสำคัญ เจ้าท่ามีอำนาจแก้ไขให้ถูกต้องหรือเพิกถอนใบอนุญาตได้

๖. ถ้าการดำเนินการของผู้ได้รับอนุญาตเป็นเหตุให้เสียหายอย่างร้ายแรงแก่สิ่งแวดลอม หรือเป็นอุปสรรคอย่างร้ายแรงต่อการเดินเรือ หรือการกระทำความผิดทำให้ผู้อื่นได้รับความเสียหาย หรือเดือดร้อนเกินกว่าที่จะคาดหมายได้ตามปกติ เจ้าท่ามีอำนาจให้หยุดการดำเนินการไว้จนกว่าผู้ได้รับใบอนุญาตจะจัดการแก้ไขหรือป้องกันความเสียหายนั้นได้ และในกรณีที่เจ้าท่าพิจารณาแล้วเห็นว่า หากให้มีการดำเนินการต่อไปจะทำให้เกิดความเสียหายเกินว่าประโยชน์ที่จะได้รับจากการดำเนินการ เจ้าท่ามีอำนาจเพิกถอนใบอนุญาตได้

๗. ในกรณีที่รัฐบาลต้องการใช้พื้นที่ในบริเวณที่ผู้ได้รับอนุญาตปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำน้ำเพื่อประโยชน์สำคัญของทางราชการ หรือเพื่อประโยชน์อย่างยิ่งแก่สาธารณะ ให้ผู้ได้รับอนุญาตรื้อถอนสิ่งล่วงล้ำลำน้ำออกไปภายในเวลาอันควร และจะเรียกชดเชยค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายจากทางราชการมิได้

๘. เมื่อปรากฏในภายหลังว่าผู้ได้รับอนุญาตไม่ปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำน้ำให้เป็นไปตามแบบที่ได้รับอนุญาต หรือใช้สิ่งล่วงล้ำลำน้ำผิดไปจากวัตถุประสงค์ที่ได้รับอนุญาต เจ้าท่ามีอำนาจเพิกถอนใบอนุญาตได้

๙. ผู้ได้รับอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตหรือสำเนาใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้ง่ายในบริเวณที่ได้รับอนุญาต

๑๐. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขด้านสิ่งแวดล้อมแนบท้ายใบอนุญาตฯ เลขที่ ๑๔/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๓

๑๑. ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขหนังสือของสำนักการระบายน้ำ เลขที่ ๑๐๐๒/ก.๖๕๓ ลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

๑๒. ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามวิธีการและเงื่อนไขในการก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๒๖) และกฎกระทรวง ฉบับที่ ๖๗ (พ.ศ. ๒๕๖๓) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ และจะต้องไม่กระทำการใด ๆ อันอาจเป็นภัยอันตรายต่อสุขภาพ ชีวิต ร่างกายหรือทรัพย์สิน โดยผู้ได้รับอนุญาตต้องดำเนินการฉีดพ่นละอองน้ำบนอาคารและบริเวณรอบสถานที่ก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดปัญหาฝุ่นละอองในอากาศ

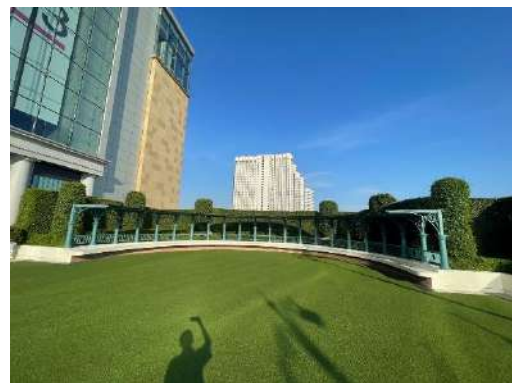
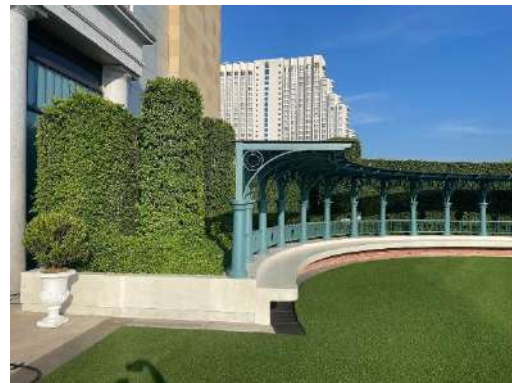
ภาคผนวก ข-22

ภาพประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาพประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



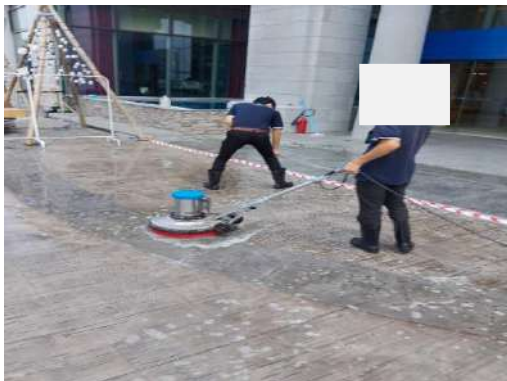
รูปที่ 1 รั้วรอบโครงการ



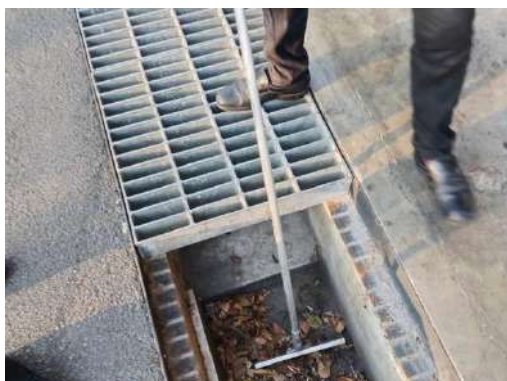
รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



รูปที่ 3 ลูกกระพรวนชะลอความเร็ว



การทำความสะอาดห้องพักรถขยะมูลฝอย



การทำความสะอาดรางระบายน้ำ

รูปที่ 4 การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการ



การทำความสะอาดภายในอาคาร



การทำความสะอาดถังเก็บน้ำ

รูปที่ 4 (ต่อ) การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการ



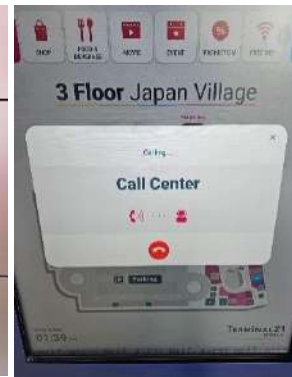
รูปที่ 5 พัฒนาคูตัวอากาศบริเวณชั้นใต้ดิน B1-B2



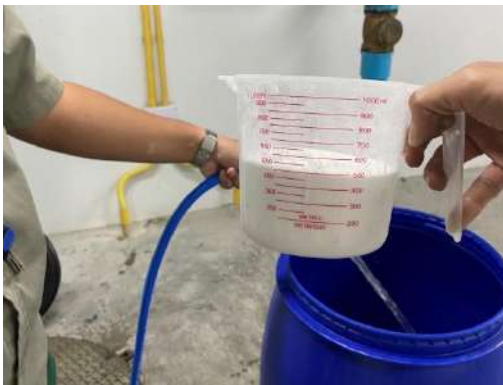
รูปที่ 6 ป้ายห้ามติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้ภายในพื้นที่จอดรถ



รูปที่ 7 สัญลักษณ์จราจรภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 8 ศูนย์ Information สำหรับรับเรื่องร้องเรียน และสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม



รูปที่ 9 การบำบัดกลิ่นโดยใช้จุลินทรีย์



รูปที่ 10 Exhaust Air



รูปที่ 11 การสูบน้ำจากตะกอนของระบบบำบัดน้ำเสีย



Underground Tank



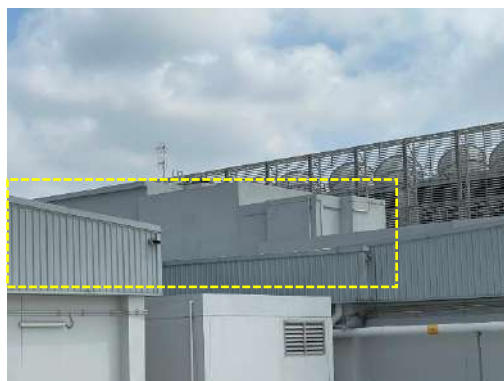
Roof Tank



Cold Water Pump



Pump



ถังน้ำใช้ดาดฟ้า

รูปที่ 12 ถังเก็บน้ำ/น้ำใช้ดาดฟ้า



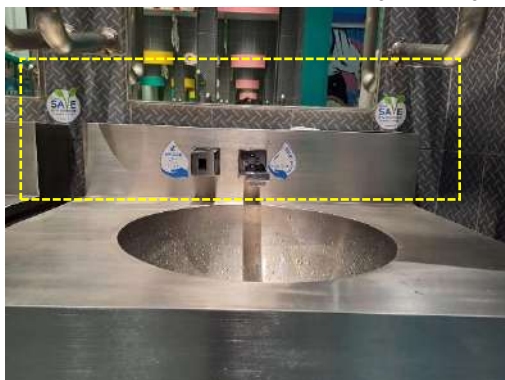
รูปที่ 13 ใช้สารชีวฆาตเพื่อควบคุมการเจริญเติบโตของตะไคร่ และสาหร่าย

รายงานการตรวจสอบระบบ
ประปา

วันที่	เวลา	ชื่อ	ผู้ปฏิบัติงาน	พบปัญหา	แก้ไข	หมายเหตุ
10/1/25	08.00	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	08.30	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	09.00	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	09.30	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	10.00	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	10.30	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	11.00	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	11.30	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	12.00	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	12.30	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	13.00	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	13.30	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	14.00	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	14.30	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	15.00	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	15.30	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	16.00	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	16.30	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	17.00	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	17.30	วิจิตร	วิจิตร			
10/1/25	18.00	วิจิตร	วิจิตร			



รูปที่ 14 ดูแลรักษาระบบเส้นท่อประปา



รูปที่ 15 ป้ายรณรงค์การประหยัดน้ำภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 16 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 17 การเก็บขนขยะมูลฝอยโดยสำนักงานเขตบางคอแหลม

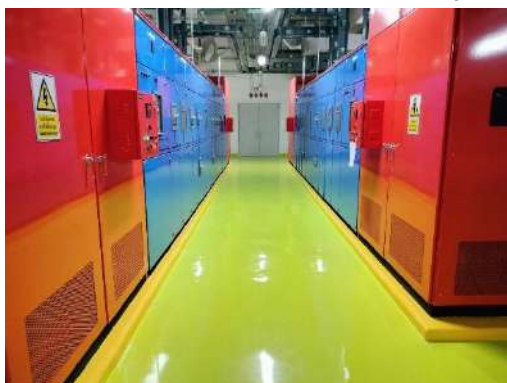


ห้องพักขยะแห้งและห้องพักขยะเปียก



ห้องพักมูลฝอยทั่วไปไซเคิล

รูปที่ 18 ห้องพักมูลฝอย



หม้อแปลงไฟฟ้า ชนิด ชนิด Dry Type Case Resin



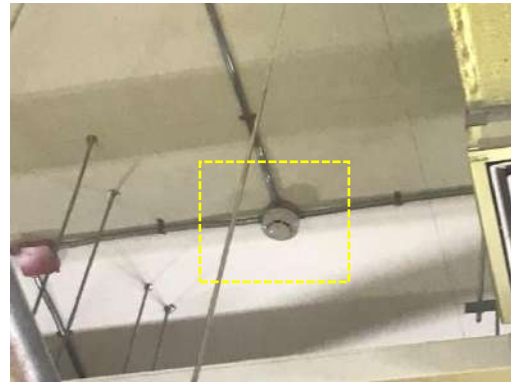
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า



รูปที่ 19 ระบบไฟฟ้าของโครงการ



ภายในอาคาร

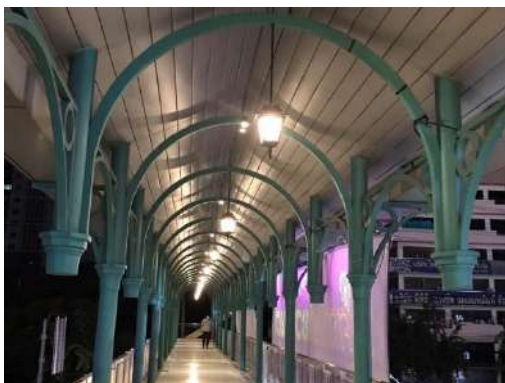


บริเวณห้องเครื่องหม้อแปลงไฟฟ้า

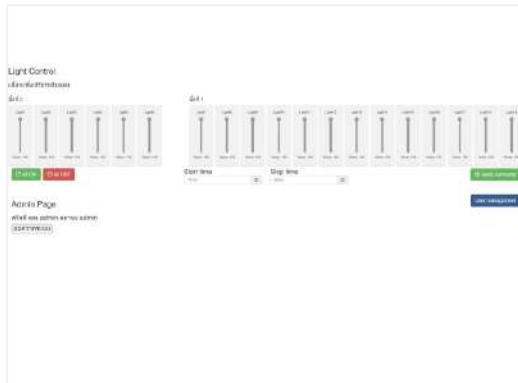
รูปที่ 20 เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector)



รูปที่ 21 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณห้องหม้อแปลงไฟฟ้า



รูปที่ 22 การติดตั้งไฟฟ้าแสงสว่างบริเวณพื้นที่โครงการ



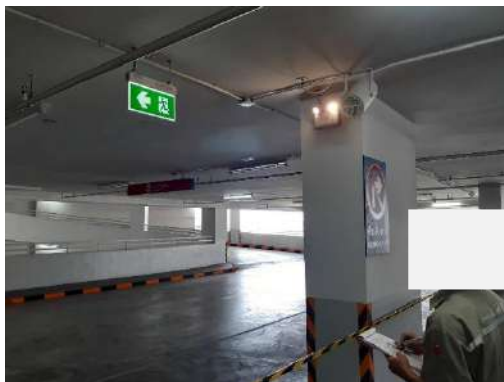
หน้าจอการปรับระดับแสงสว่าง โดยระบบ Dimmer



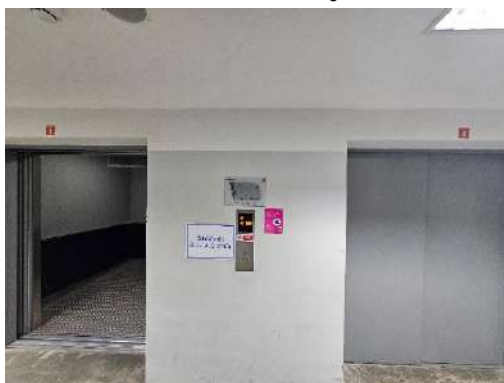
สวิตช์ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่าง



รูปที่ 23 การอนุรักษ์พลังงานน้ำและไฟฟ้า



รูปที่ 24 การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่าง



รูปที่ 25 ลิฟต์ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 26 อุปกรณ์ปรับความเร็วรอบมอเตอร์ (VSD)



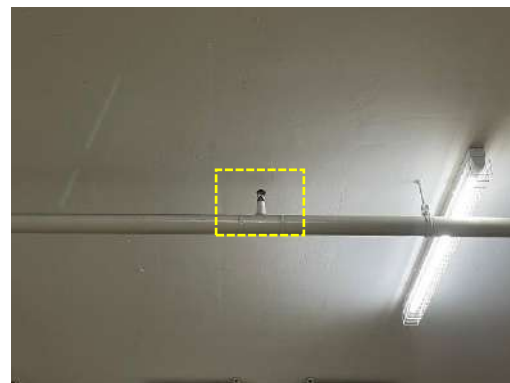
เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump)



ระบบท่อขึ้นเพื่อรับน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำชั้นใต้ดิน B2



หัวรับน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (FDC)



ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System)



ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ (FHC)



ลิฟต์ดับเพลิง

รูปที่ 27 ระบบป้องกันอัคคีภัย



แผงควบคุม (FCP)



เครื่องแจ้งเหตุโดยใช่มือดึงหรือมือถือ



กริ่งสัญญาณเตือน



โทรศัพท์สำหรับติดต่อระบบสัญญาณเตือน

รูปที่ 28 ระบบเตือนอัคคีภัย



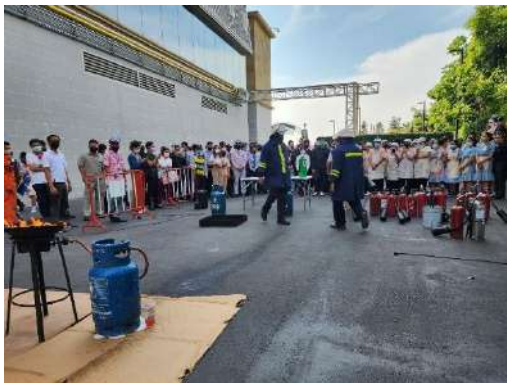
รูปที่ 29 ทางหนีไฟ



รูปที่ 30 จตุรรวมพล



รูปที่ 31 พื้นที่หนีไฟทางอากาศ



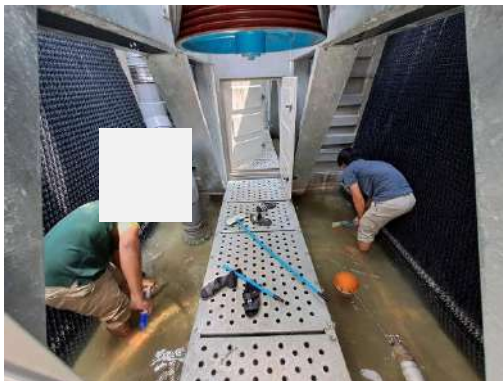
รูปที่ 32 การอบรมดับเพลิงและซักซ้อมหนีไฟประจำปี 2565



รูปที่ 33 ผังแสดงการหนีไฟ



รูปที่ 34 ป้ายบอกทางหนีไฟ



รูปที่ 35 การทำความสะอาด Cooling Tower



รูปที่ 36 ทางเข้า-ออกของโครงการ



รูปที่ 37 ป้ายห้ามจอดและระเบียบผู้มาใช้บริการ

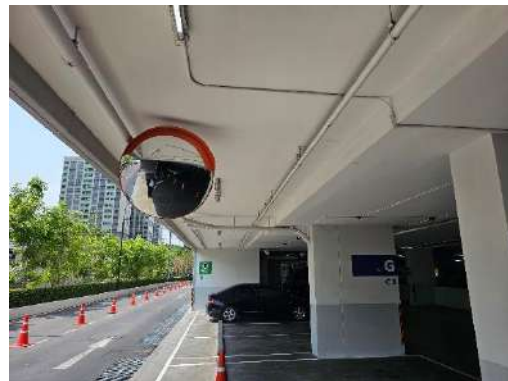


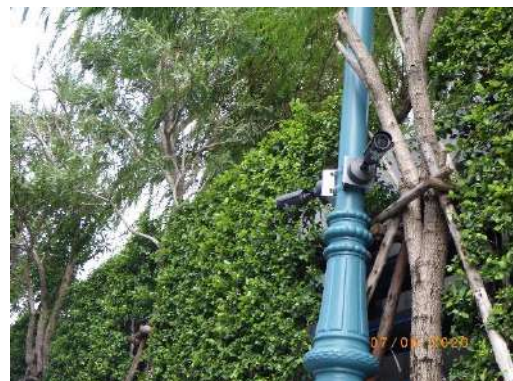
รูปที่ 38 ตู้รับ - คินบัตรจอดรถ (Ticket Booth)

รูปที่ 39 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกทางเข้า-ออก
ของโครงการ



รูปที่ 40 กระจากหนู





รูปที่ 41 ระบบโทรทัศน์วงจรปิด (CCTV System)



รูปที่ 42 พื้นที่จอดรถสาธารณะ (ชั่วคราว)



รูปที่ 43 ทางม้าลาย



รูปที่ 44 ติดตั้งป้ายแสดงที่ตั้งโครงการบริเวณก่อนทางขึ้นสะพานข้ามแยกเจริญราษฎร์



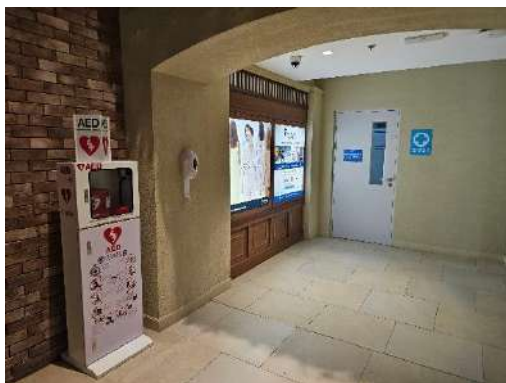
รูปที่ 45 กรวยกั้นจราจรบริเวณทางลงสะพานข้ามแยกเจริญราษฎร์



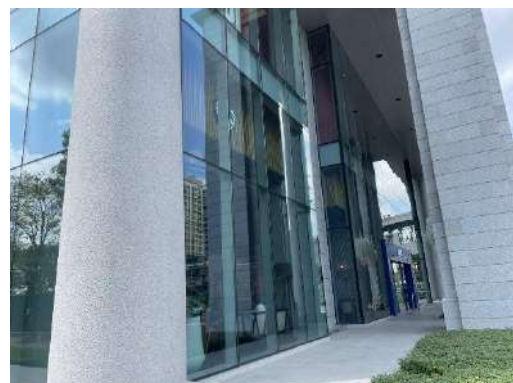
รูปที่ 46 การทำลายแหล่งเพาะพันธุ์สัตว์พาหะนำโรค



รูปที่ 47 ตะแกรงปิดรางระบายน้ำ



รูปที่ 48 ห้องพยาบาล



รูปที่ 49 ออกแบบโครงการโดยใช้กระจกอลามิเนต



รูปที่ 50 การตรวจสอบระดับน้ำของแม่น้ำเจ้าพระยา



รูปที่ 51 บ่อตรวจคุณภาพน้ำพร้อมตะแกรงดักขยะ